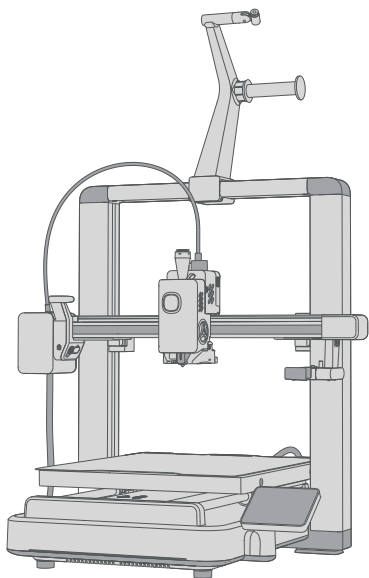


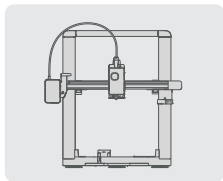
# 빠른 시작 설명서

i7

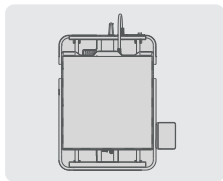


제품을 사용하기 전에 이 설명서를 주의 깊게 읽어 주십시오.  
참고: 설치가 완료되기 전에 프린터 전원을 켜지 마십시오.

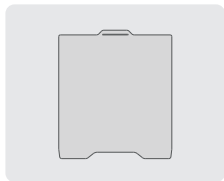
# 1 / 구성품 목록



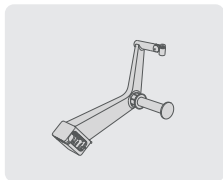
① 프린터 프레임



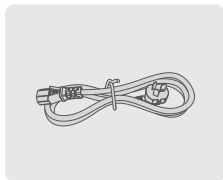
② 베이스 케이스



③ 프린팅 플레이트



④ 스펴 홀더



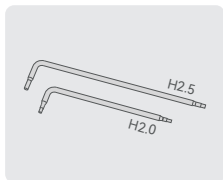
⑤ 전원 케이블



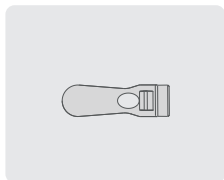
⑥ PTFE 튜브



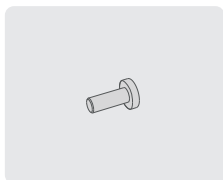
⑦ 필라멘트 샘플



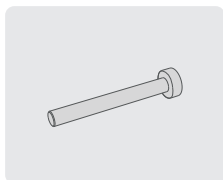
⑧ 육각 렌치



⑨ 모델 스크레이퍼



⑩ M3×8 나사 ×4



⑪ M3×34 나사 ×10

\* 위 목록은 참고용입니다. 실제 수령한 구성품을 참조하세요.

## 2 / 프린터 잠금 해제 및 설치



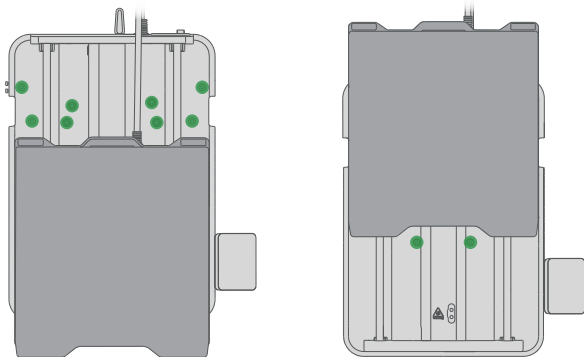
\* 참고: 프린터 조립 시 QR 코드를 스캔하여 설치 Wiki와 영상을 참고하시기를 권장합니다.

### 2.1 i7 설치

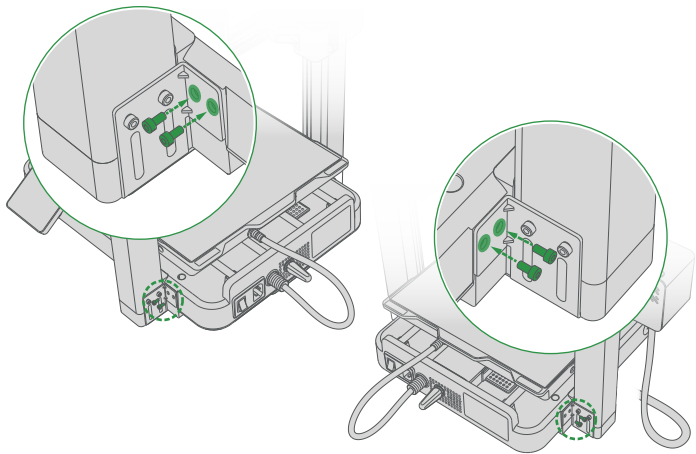
- 1 프린터 프레임과 베이스 케이스를 꺼냅니다. 베이스 케이스를 프린터 프레임에 끼운 후 딸깍 소리가 날 때까지 아래로 누릅니다.



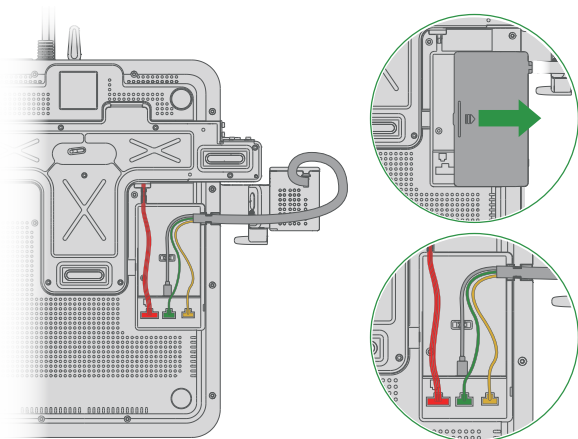
- ② 조립이 완료되면 H2.5 육각 렌치를 사용하여 베이스 상단의 M4×34 나사 10개를 조입니다. 작업이 수월하도록 히팅 베드를 앞뒤로 이동할 수 있습니다.



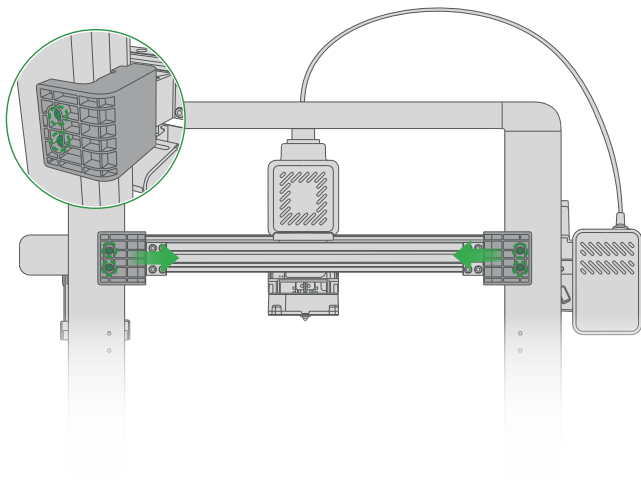
- ③ H2.0 육각 렌치를 사용하여 양쪽의 M3×8 나사 2개씩을 조입니다.



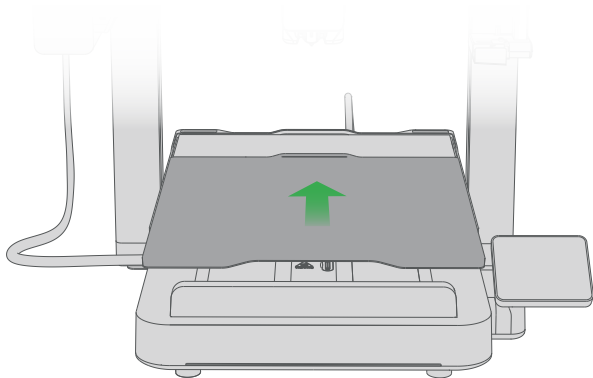
- 4 하단 메인보드 커버를 열고 신호 케이블을 각 포트에 연결합니다. 연결이 완료되면 커버를 다시 장착하세요.



- 5 기기 후면에 있는 X축 잠금 브래킷의 나사를 풀어 제거하여 X축 잠금을 해제하세요.

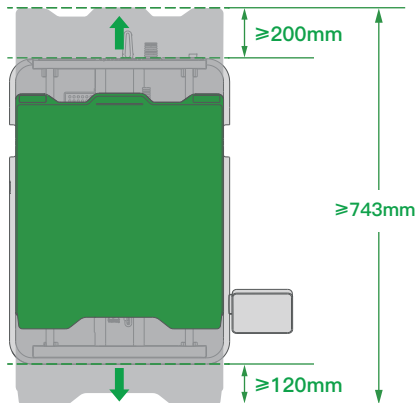


- ⑥ 프린팅 플레이트를 프린터에 놓고 방향이 올바른지 확인합니다.

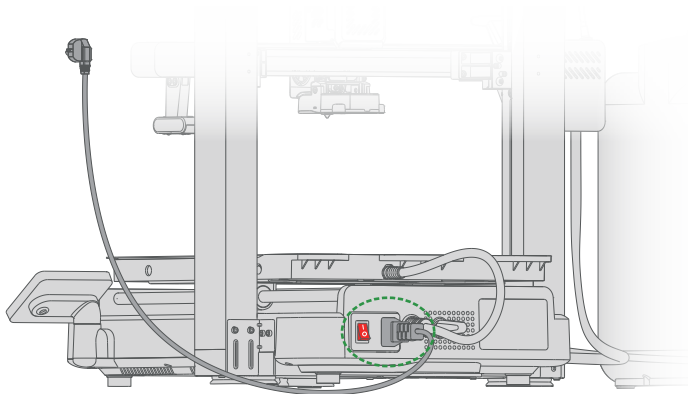


## 2.2 전원 켜기

- ① 히팅 베드와의 충돌을 방지할 수 있도록 충분한 공간을 확보하세요.

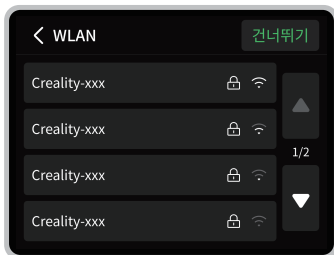


2 전원 케이블을 연결하고 기기 뒷면의 전원 스위치를 누르세요.

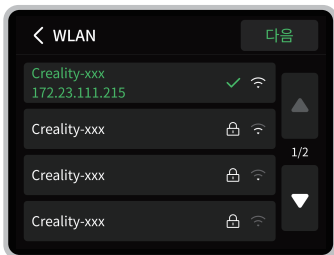


### 3 / 초기 작동

1 네트워크 연결

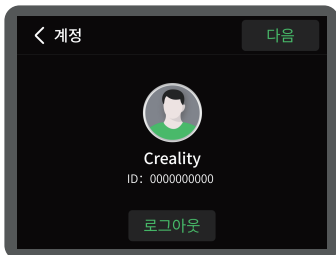
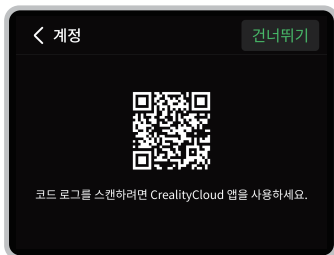


a. 화면의 지시에 따라 이 페이지에 도달한 다음 연결할 네트워크를 선택하세요.



b. 연결 후 더 많은 온라인 서비스를 이용하실 수 있습니다.

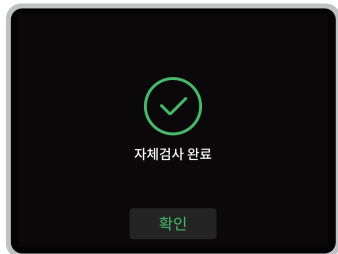
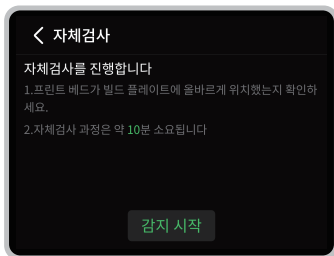
## 2 계정 로그인



a. 프린터 화면의 QR 코드를 스캔하여 Crecity Cloud 앱을 다운로드하세요. Crecity Cloud 계정에 가입하고 로그인하세요.

b. Crecity Cloud 앱을 사용하여 프린터 화면의 QR 코드를 스캔하고 앱의 지시에 따라 계정 로그인을 완료하세요.

## 3 프린터 자가 진단



a. 화면의 안내에 따라 기기 자가 진단을 시작하세요.

b. 자가 진단이 완료될 때까지 기다린 후 프린터를 사용하세요.



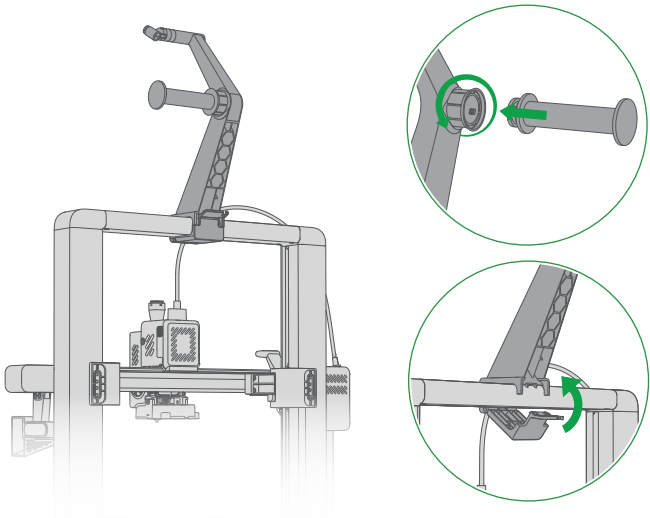
자가 진단 중 진동과 소음이 발생하며 이는 정상입니다.

## 4 / 첫 프린팅 경험

### 4.1 스펴 홀더를 사용하여 프린팅하기

4.1.1 스펴 홀더를 설치하고 필라멘트를 장착합니다.

❶ 스펴 홀더를 조립합니다.



❷ 그림과 같이 스펴 홀더와 툴헤드 필라멘트 허브 포트 중 하나를 PTFE 튜브로 연결합니다.

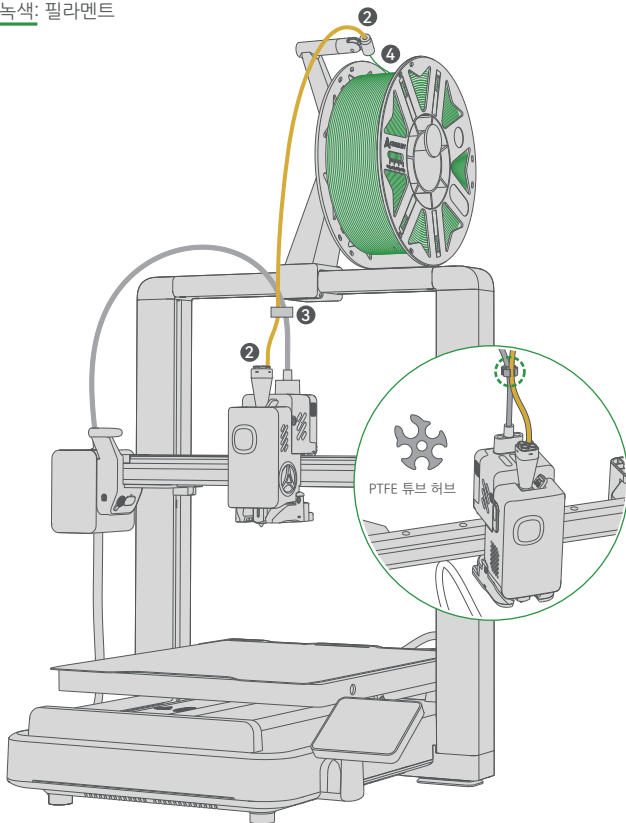
❸ 툴헤드 데이터 케이블과 PTFE 튜브를 PTFE 튜브 허브에 고정합니다.  
참고: 사용 중 손상을 방지하기 위해 이 단계를 건너뛰지 마십시오.

❹ 필라멘트를 스펴 홀더에 걸고 PTFE 튜브를 통해 툴헤드로 삽입합니다.

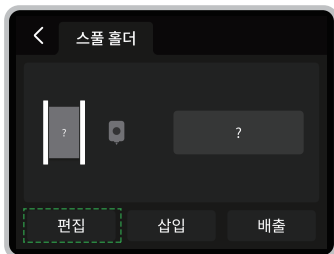
노란색: PTFE 튜브

회색: 톨헤드 데이터 케이블

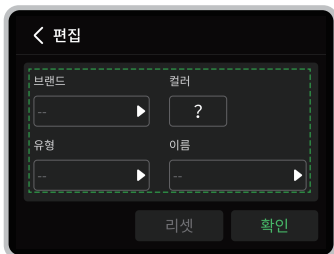
녹색: 필라멘트



## 5 스폴 홀더 필라멘트 정보 편집

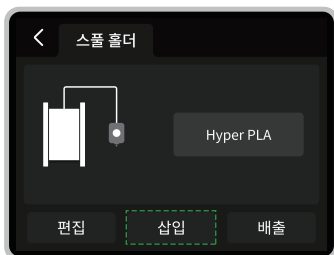


a. 필라멘트에 물음표가 표시되면 [편집]을 탭합니다.

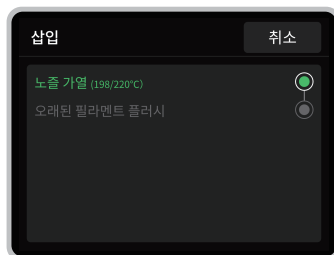


b. 브랜드, 색상, 종류, 이름을 설정한 다음 [확인]을 탭하세요.

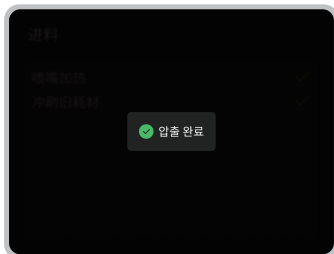
## 6 화면의 안내에 따라 필라멘트 장착을 완료하세요



a. [장착]을 탭하세요.



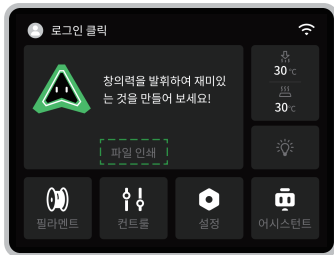
b. 장착이 완료될 때까지 기다리세요.



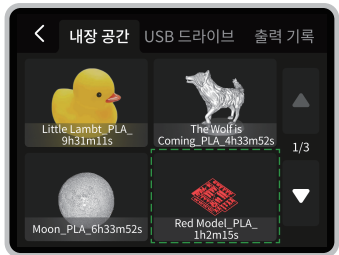
c. 필라멘트 장착이 완료되었습니다.

## 4.2 프린팅 시작

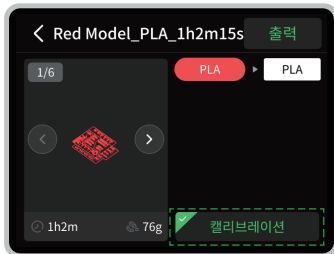
\* 프린팅 전에 프린팅 플레이트가 평평하게 장착되어 있고 이물질이 없는지 확인하세요.



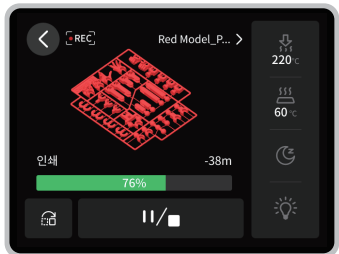
1 홈 화면에서 [프린트 파일]을 탭하세요.



2 프린팅할 모델을 선택하세요.



3 [프린트]를 탭하세요. (프린팅 보정 옵션 활성화를 권장합니다.)



4 프린팅이 완료될 때까지 기다리세요. (프린팅 후에는 히팅 베드가 완전히 식은 뒤 모델을 제거하세요.)

## 5 / 기술 사양

제품		사양
기본 정보	모델	i7
	브랜드	SPARKX
	프린팅 기술	FFF
	본체 재질	금속, 플라스틱
	정격 전력 & 입력 전압	100-120V~, 400W, 50/60Hz 200-240V~, 700W, 50/60Hz
	크기(가로×세로×높이)	470×423×456mm <sup>3</sup>
	순중량	9.28kg
	프린팅 공간(가로×세로×높이)	260×260×255mm <sup>3</sup>
	디스플레이	2.85인치 640*480 IPS 터치스크린
	모니터링 카메라	720P(LED 보조 조명 포함)
	포트	Creality 485 6핀, USB
	저장 공간	8GB, eMMC
	속도	최적화된 프린팅 속도
최적화된 가속도		10000mm/s <sup>2</sup>
최대 프린팅 속도		500mm/s
최대 가속도		10000mm/s <sup>2</sup>
지원 필라멘트	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	권장
기능 구성	입력 형상 보정	지원
	필라멘트 소진 감지	지원
	필라멘트 소진 복구	지원
	AI 모니터링	빌드 플레이트 감지, 꼬임 감지 등 지원
	무압출 감지	지원
	커터 상태 감지	지원
	지능형 상태 표시기	RGB 지원

	경고음	지원
툴헤드	핫엔드 개수	1
	익스트루더	다이렉트 드라이브 익스트루더
	퀵 릴리스 핫엔드	지원, 툴리스 퀵 릴리스
	커터	스테인리스 스틸
	최대 핫엔드 온도	300℃
	노즐 직경	0.4mm(포함), 0.2/0.6/0.8mm(옵션)
	핫엔드 재질	경화강
	모델 냉각 팬	저소음 팬
	핫엔드 냉각 팬	저소음 팬
	최대 핫엔드 압출량	23mm <sup>3</sup> /s (Creality Hyper PLA, 220℃)
핫베드	최대 프린팅 플레이트 온도	100℃
	핫베드 전력	600W@220V / 300W@110V
	프린팅 플레이트	양면 금색 질감 PEI 플레이트
소프트웨어	슬라이서	Creality Print 6.2 이상
	Creality Cloud 앱	지원
Wi-Fi	주파수 범위	2.4GHz(2400~2483.5MHz)
	송신기 전력(EIRP)	≤20dBm
	프로토콜	IEEE 802.11b/g/n/ax

SPARKX  
Powered by Creality