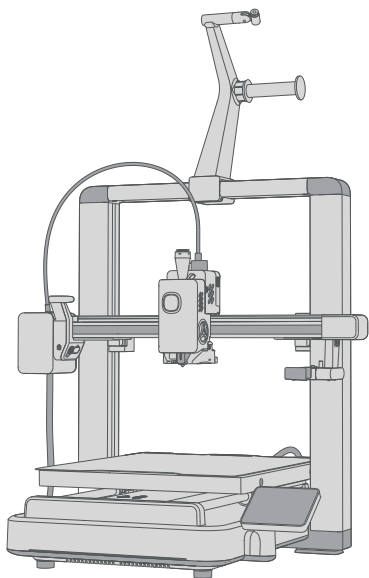


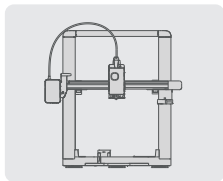
快速入门指南

i7

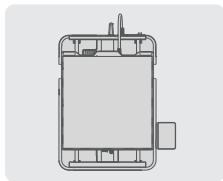


使用本产品前，请仔细阅读本指南
注意：请勿在打印机安装完成之前通电

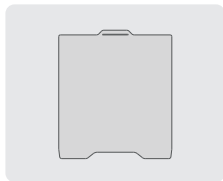
1 / 包装清单



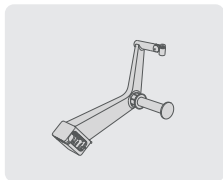
① 龙门架



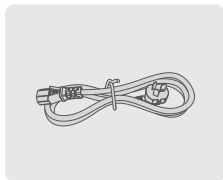
② 底座



③ 打印板



④ i7料架



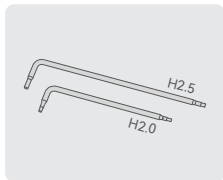
⑤ 电源线



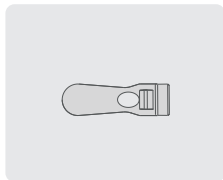
⑥ 铁氟龙管



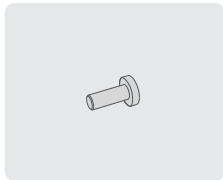
⑦ 耗材样品



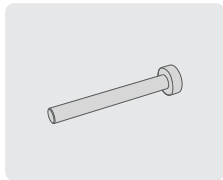
⑧ 内六角扳手



⑨ 模型铲刀



⑩ M3x8螺丝 *4



⑪ M4x34螺丝 *10

* 以上清单仅供参考，请以实物为准。

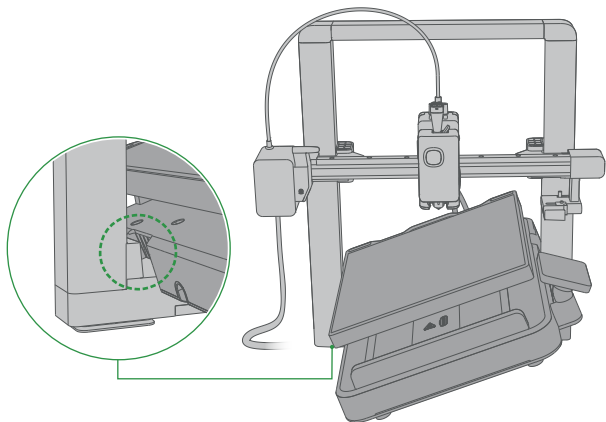
2 / 解锁并安装机器



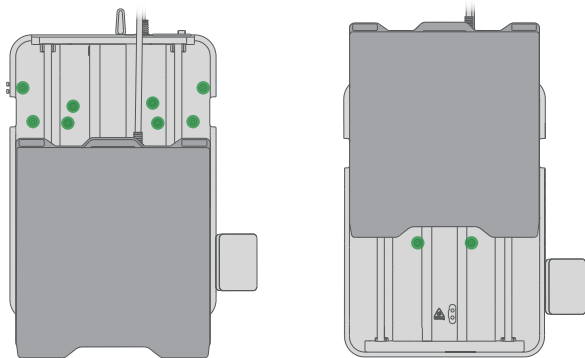
* 注意:强烈推荐扫码查看安装Wiki和安装视频,帮助您更好地安装打印机。

2.1 安装i7

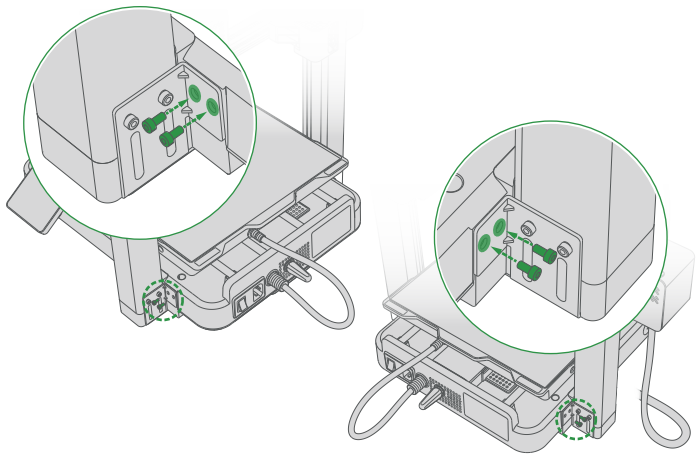
- 1 取出龙门架和底座, 将底座穿过龙门架, 向下卡入;



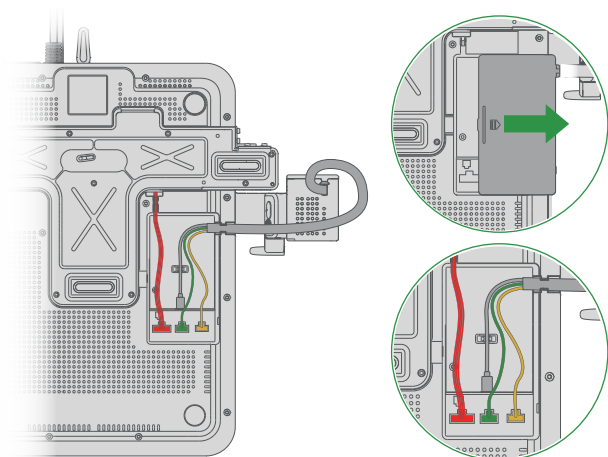
- ② 安装到位后，使用H2.5扳手锁紧底座顶部的10颗M4×34螺丝，可以前后挪动热床以方便操作；



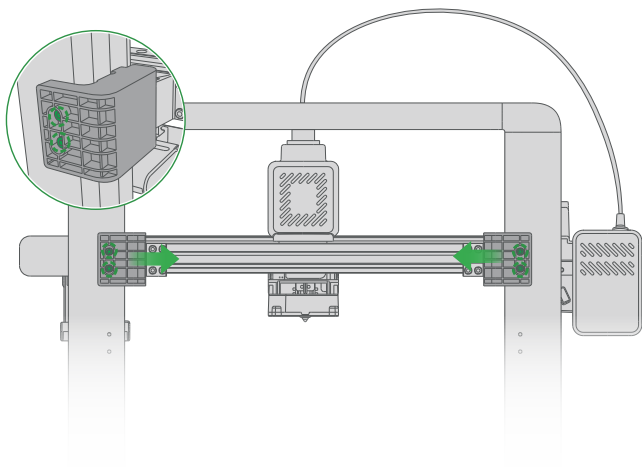
- ③ 使用H2.0扳手锁紧左右两侧各2颗M3×8螺丝；



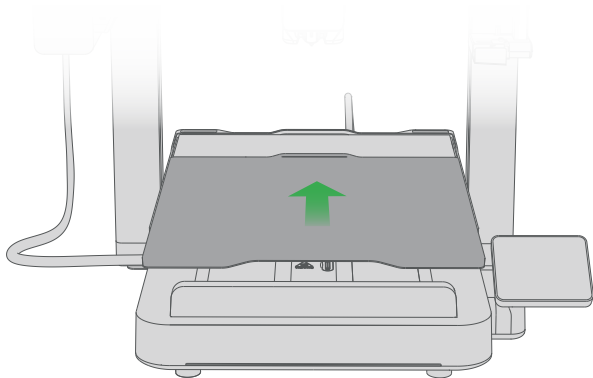
④ 打开底部主板盖板，将信号线按对应接口插入，接好后装回盖板；



⑤ 拧下机身背部X轴固定器的螺丝，取下固定器，解锁X轴；

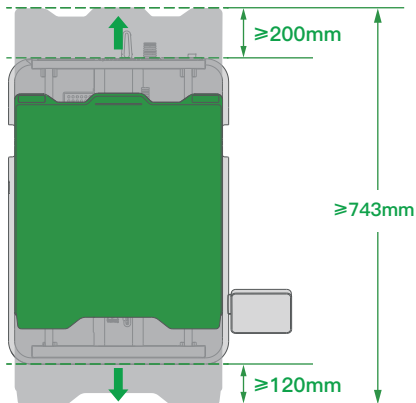


⑥ 放入打印板，注意打印板的方向；

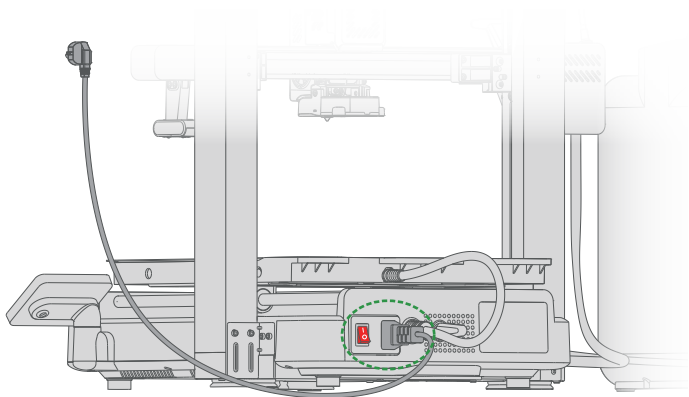


2.2 通电

① 请预留足够的空间，避免热床发生碰撞；

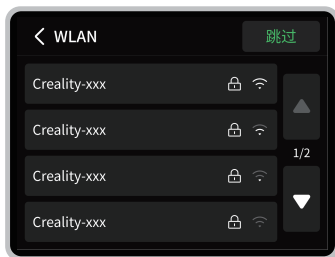


② 接入电源线，按下机器背面的开关。

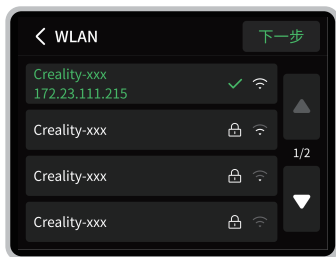


3 / 开机操作

① 连接网络：

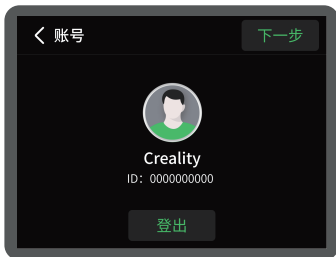


a. 根据提示操作，直到您看到此页，选取要连接的网络；



b. 连接完成,联网后可享受更多服务。

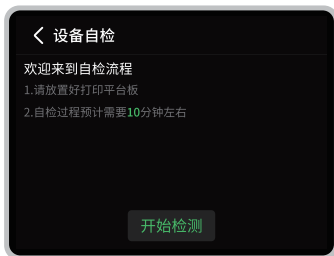
② 登录账号:



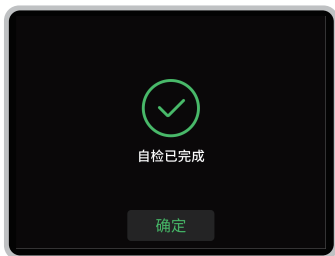
a. 扫描屏幕上的二维码可下载“创想云”APP，注册并登录你的创想云账号。

b. 使用“创想云”扫描打印机屏幕上的二维码，按照APP上的指示完成账号登录。

③ 机器自检:



a. 按照屏幕提示开始设备自检;



b. 耐心等待自检完成后即可使用。



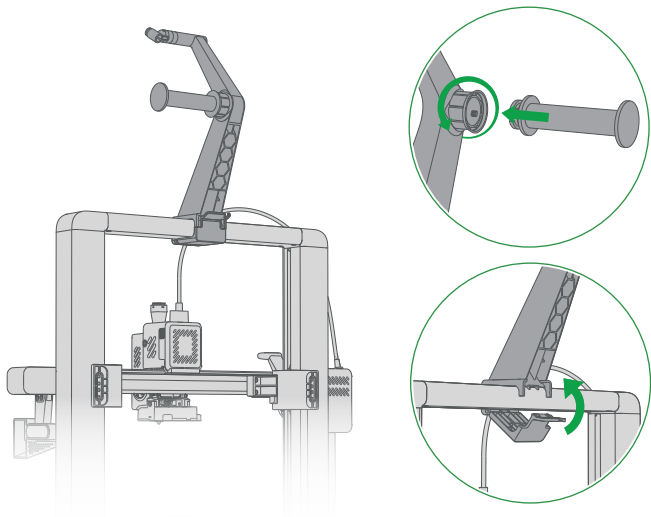
自检过程中机器出现振动和噪音属于正常现象。

4 / 首次打印体验

4.1 使用单机打印

4.1.1 安装料架并装载耗材;

① 组装单机料架;



② 如图所示,使用铁氟龙管分别连接在料架以及工具头任意一个进口口;

③ 将工具头数据线和铁氟龙管卡入料管集线器中;

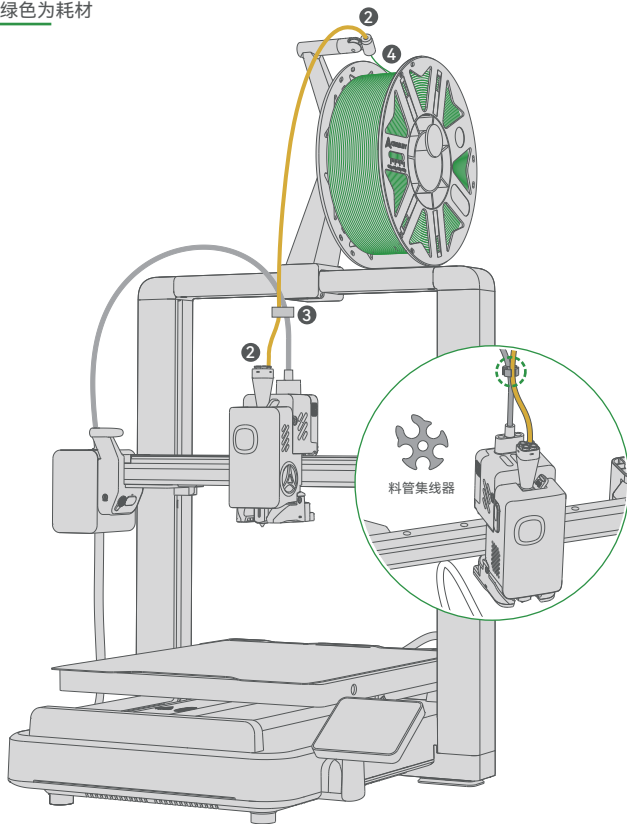
*注意: 请勿跳过此步骤, 避免使用时损坏;

④ 将耗材挂在料架上, 然后从铁氟龙管中送入工具头。

黄色为铁氟龙管

灰色为工具头数据线

绿色为耗材



5 编辑料架耗材:

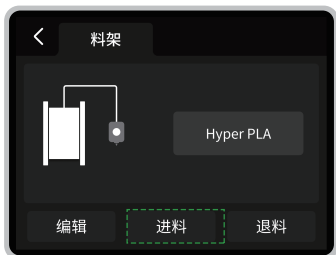


a. 耗材显示为问号, 点击“编辑”;



b. 点击设置耗材品牌-颜色-类型-名称, 完成后点击确定;

6 根据屏幕提示完成进料操作:



a. 点击“进料”;



b. 等待进料完成;



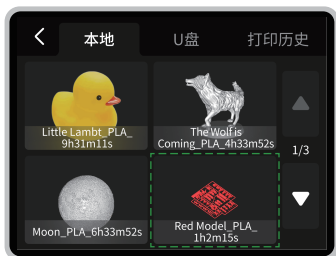
c. 进料完成。

4.2 开始打印

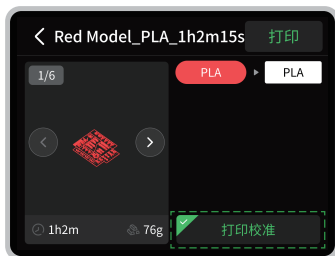
* 打印前请确保打印板平稳放置，且打印板上没有任何杂物；



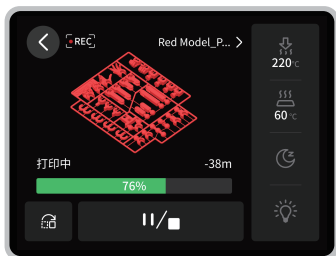
① 主页点击“打印文件”；



② 选择您想打印的模型；



③ 点击“打印”；（*推荐勾选“打印校准”选项）



④ 耐心等待打印完成即可；（*打印结束后，请等待打印板充分冷却再取下模型）

5 / 技术参数

项目		参数
基础信息	产品型号	i7
	产品品牌	SPARKX
	成型技术	熔融沉积成型
	机身材质	金属、塑胶
	额定电压 / 功率	100-120V~, 400W, 50/60Hz 200-240V~, 700W, 50/60Hz
	产品尺寸	470*423*456mm ³
	产品净重	9.28kg
	打印尺寸 (长×宽×高)	260×260×255mm ³
	显示屏	2.85寸显示屏
	摄像头	720P, 带补光灯
	预留接口	Crealty 485 6pin ; USB
	内存	8GB, EMMC
速度	稳定打印速度	300mm/s
	稳定打印加速度	10000mm/s ²
	最大打印速度	500mm/s
	最大打印加速度	10000mm/s ²
耗材支持	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	适合打印
功能配置	振动补偿	支持
	断料检测	支持
	断料续打	支持
	AI检测	支持 (平台板检测、意面检测)
	空打检测	支持
	切刀检测	支持
	智能状态灯	支持, RGB全彩
	声音提示	支持

工具头	喷嘴数量	1
	挤出机类型	近端挤出机
	热端快拆	支持无工具快拆
	切刀	不锈钢
	喷嘴最大温度	300°C
	喷嘴直径	默认0.4mm, 可选0.2/0.6/0.8mm
	喷嘴材质	硬化钢
	模型风扇	静音风扇
	喉管散热风扇	静音风扇
	最大挤出流量	23mm ³ /s (Creality Hyper PLA, 220°C)
热床	最大温度	100°C
	热床功率	600W@220V/300W@110V
	打印平台板	双面金色纹理PEI板
软件	切片软件	Creality Print 6.2及以上
	创想云APP	支持
网络	频率范围	2.4GHz(2400~2483.5MHz)
	发射功率	≤20dBm
	支持标准	IEEE 802.11b/g/n/ax

SPARKX
Powered by Creality