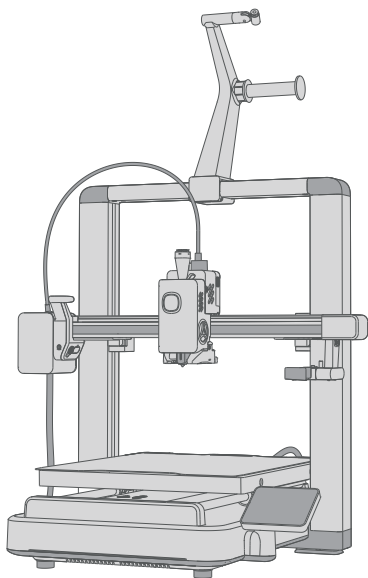


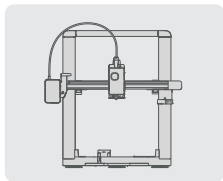
快速入門指南

i7

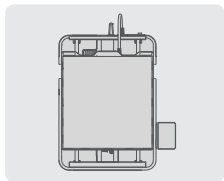


使用本產品前，請仔細閱讀本指南。
注意：請勿在印表機安裝完成之前通電。

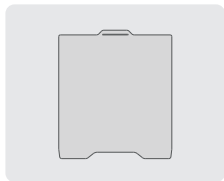
1 / 包裝清單



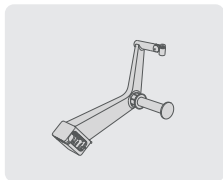
① 龍門架



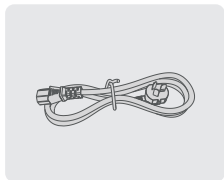
② 底座



③ 列印板



④ i7 料架



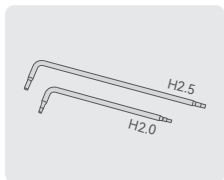
⑤ 電源線



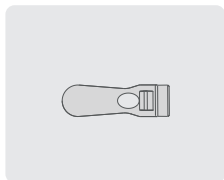
⑥ 鐵氟龍管



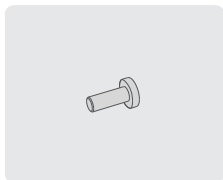
⑦ 耗材樣品



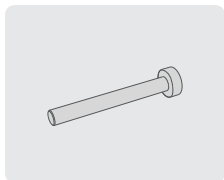
⑧ 內六角配件



⑨ 模型錐刀



⑩ 內六角扳手



⑪ 模型錐刀

* 以上清單僅供參考，請以實物為準。

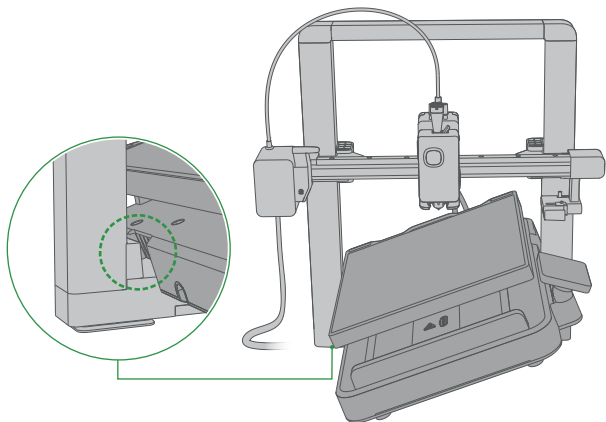
2 / 解鎖並安裝機器



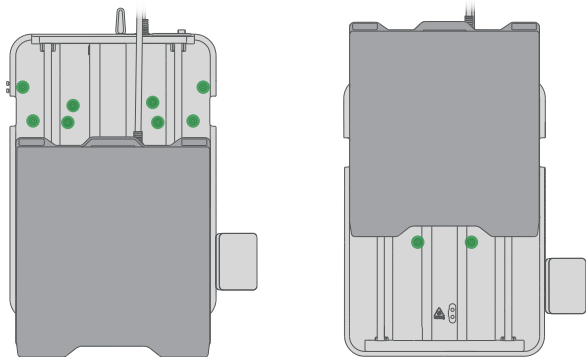
* 注意:強烈推薦掃描二維碼查看安裝 Wiki 和安裝影片, 幫助您更好地安裝打印機。

2.1 安裝 i7

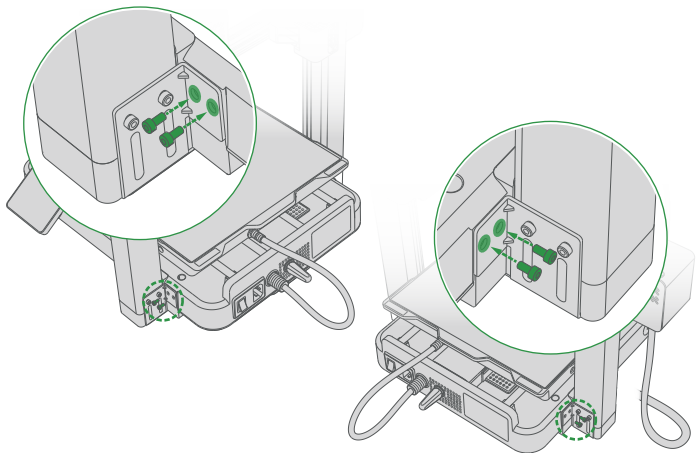
- 1 取出龍門架和底座, 將底座穿過龍門架, 向下卡入;



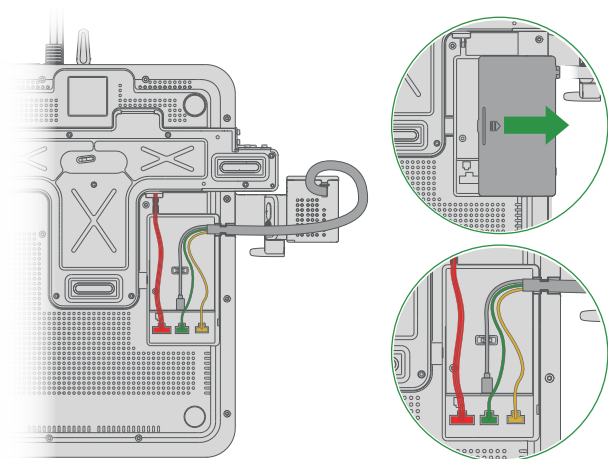
- ② 安裝到位後，使用 H2.5 扳手鎖緊底座頂部的 10 顆 M4×34 螺絲，可前後移動熱床以方便操作；



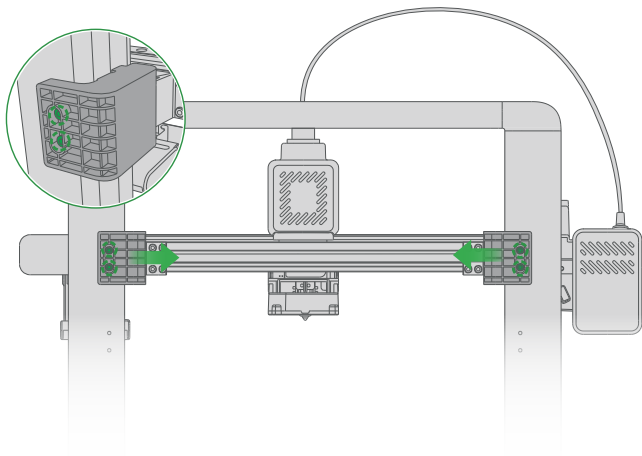
- ③ 使用 H2.0 扳手鎖緊左右兩側各 2 顆 M3×8 螺絲；



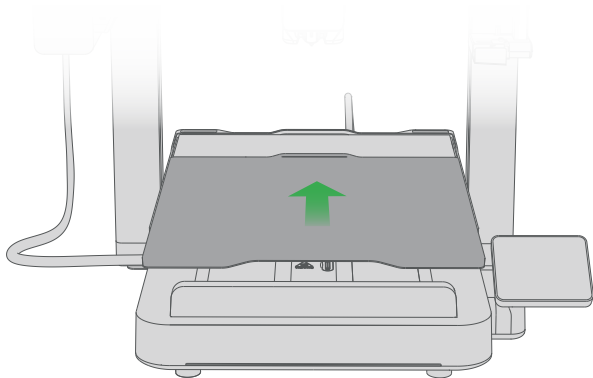
④ 打開底部主板蓋板，將訊號線按對應接口插入，接好後裝回蓋板；



⑤ 拧下機身背部 X 軸固定器的螺絲，取下固定器，解鎖 X 軸；

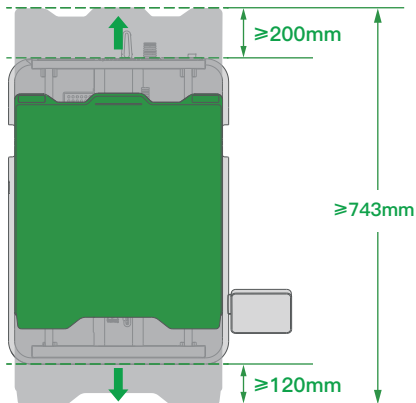


⑥ 放入列印板，注意打印板的方向。

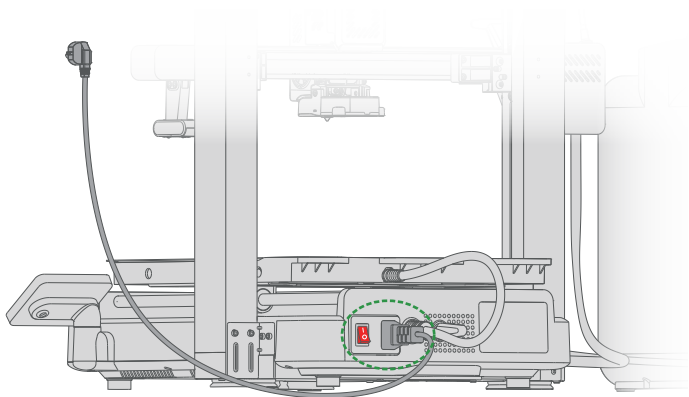


2.2 通電

① 請預留足夠的空間，避免熱床發生碰撞；

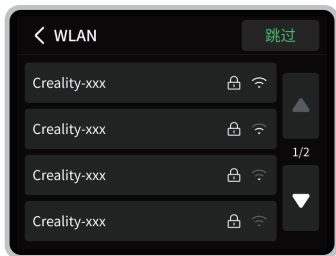


② 接入电源线，按下机器背面的开关。

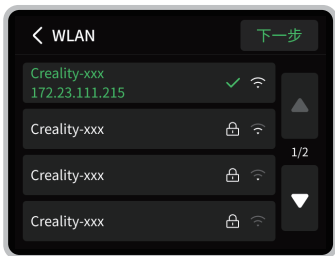


3 / 開機操作

① 連接網路：



a. 根據提示操作，直到您看到此頁，選擇要連接的網路；

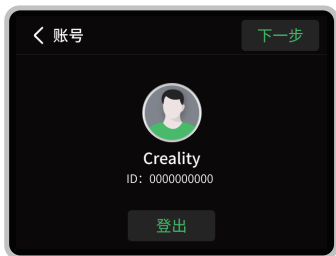


b. 連接完成，聯網後可享受更多服務；

2 登入帳號:

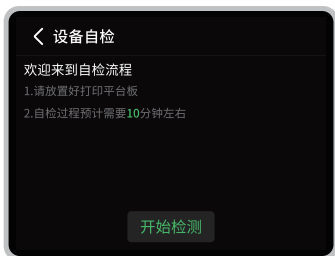


a. 掃描螢幕上的二維碼可下載「創想雲」APP，註冊並登入你的創想雲帳號；

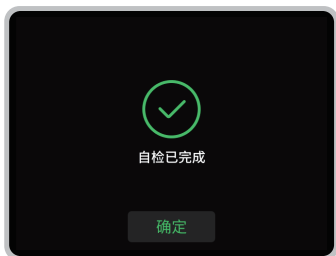


b. 使用「創想雲」掃描列印機螢幕上的二維碼，按照 APP 上的指示完成帳號登入；

3 機器自檢:



a. 按照屏幕提示开始设备自检；



b. 耐心等待自检完成后即可使用；



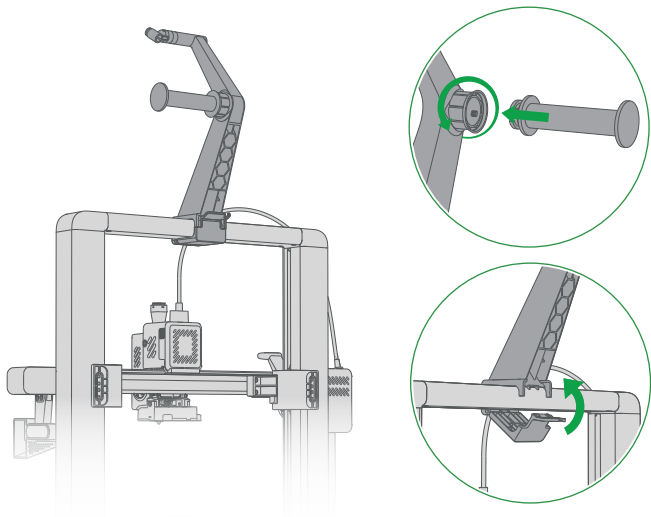
自检过程中机器出现振动和噪音属于正常现象。

4 / 首次打印體驗首次打印体验

4.1 使用單機列印

4.1.1 安裝料架並裝載耗材

① 組裝單機料架；



② 如圖所示，使用鐵氟龍管分別連接在料架以及工具頭任意一個進料口；

③ 將工具頭數據線和鐵氟龍管卡入料管集線器中；

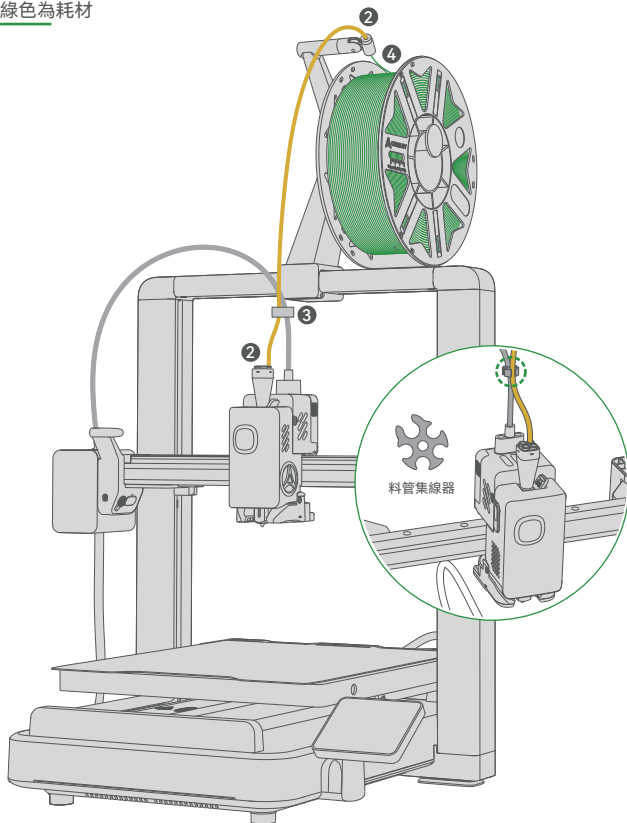
*注意：請勿跳過此步驟，避免使用時損壞；

④ 將耗材掛在料架上，然後從鐵氟龍管中送入工具頭。

黃色為鐵氟龍管

灰色為工具頭數據線

綠色為耗材



5 編輯料架耗材:

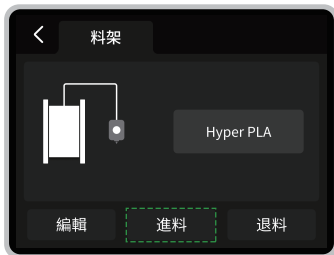


a. 耗材顯示為問號，點擊「編輯」；



b. 點擊設置耗材品牌→顏色→類型→名稱，完成後點擊「確定」；

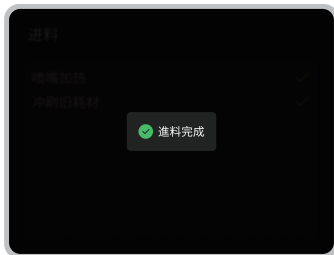
6 根據屏幕提示完成進料操作:



a. 點擊「進料」；



b. 等待進料完成；



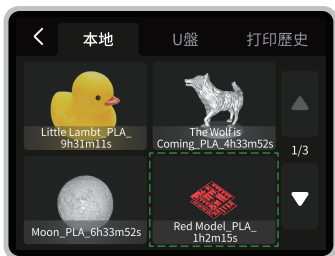
c. 進料完成。

4.2 開始打印

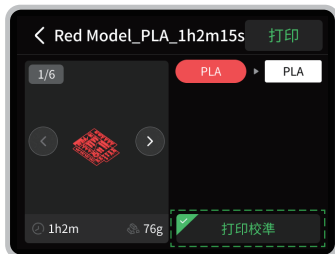
* 打印前請確保打印板平穩放置，且打印板上沒有任何雜物；



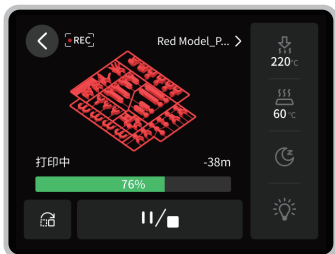
① 主頁點擊「打印文件」；



② 選擇您想打印的模型；



③ 點擊「打印」；（* 推薦勾選「列印校準」選項）



④ 耐心等待打印完成即可。（* 打印結束後，請等待打印板充分冷卻再取下模型）

5 / 技術參數

	項目	參數
基礎信息	產品型號	i7
	產品品牌	SPARKX
	成型技術	熔融沉積成型
	機身材質	金屬、塑膠
	額定電壓 / 功率	100-120V~, 400W, 50/60Hz 200-240V~, 700W, 50/60Hz
	產品尺寸	470×423×456mm ³
	產品淨重	9.28kg
	打印尺寸 (長 × 寬 × 高)	260×260×255mm ³
	顯示屏	2.85 寸顯示屏
	攝像頭	720P, 帶補光燈
	預留接口	Creality 485 6pin; USB
	內存	8GB, EMMC
速度	穩定打印速度	300mm/s
	穩定打印加速度	10000mm/s ²
	最大打印速度	500mm/s
	最大打印加速度	10000mm/s ²
耗材支持	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	適合打印
功能配置	振動補償	支持
	斷料檢測	支持
	斷料續打	支持
	AI 檢測	支持 (平台板檢測、意面檢測)
	空打檢測	支持
	切刀檢測	支持
	智能狀態燈	支持, RGB全彩
	聲音提示	支持

工具頭	噴嘴數量	1
	擠出機類型	近端擠出機
	熱端快拆	支持無工具快拆
	切刀	不銹鋼
	噴嘴最大溫度	300°C
	噴嘴直徑	默認0.4mm, 可選0.2/0.6/0.8mm
	噴嘴材質	硬化鋼
	模型風扇	靜音風扇
	喉管散熱風扇	靜音風扇
	最大擠出流量	23mm ³ /s (Creality Hyper PLA, 220°C)
熱床	最大溫度	100°C
	熱床功率	600W@220V/300W@110V
	打印平台板	雙面金色紋理 PEI 板
軟件	切片軟件	Creality Print 6.2及以上
	創想雲 APP	支持
網絡	頻率範圍	2.4GHz(2400~2483.5MHz)
	發射功率	≤20dBm
	支持標準	IEEE 802.11b/g/n/ax

SPARKX
Powered by Creality