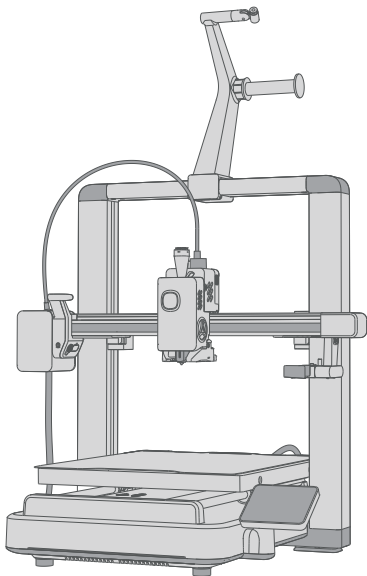


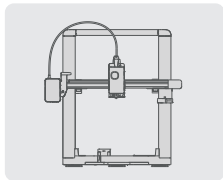
Hızlı Başlangıç Kılavuzu

i7

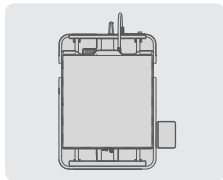


Lütfen ürünü kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatlice okuyun.
Not: Kurulum tamamlanmadan yazıcıyı açık konuma getirmeyin.

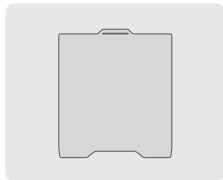
1 / Paket İeriđi



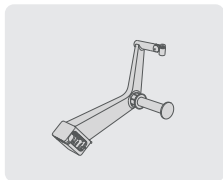
1 Yazıcı erevesi



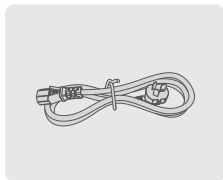
2 Taban Gvde



3 Baskı Tablası



4 Makara Tutucu



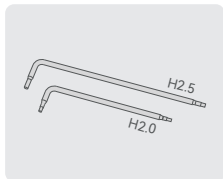
5 Gv kablosu



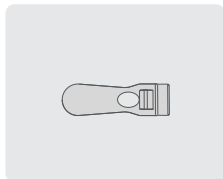
6 PTFE boru



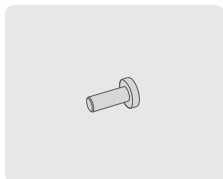
7 Filament rneđi



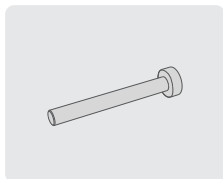
8 Alyan anahtar



9 Model kazıyıcı



10 M3x8 Vida*4



11 M3x34 Vida*10

* Yukarıdaki liste yalnızca referans amaıdır. Ltfen teslim aldığınız rnleri referans alın.

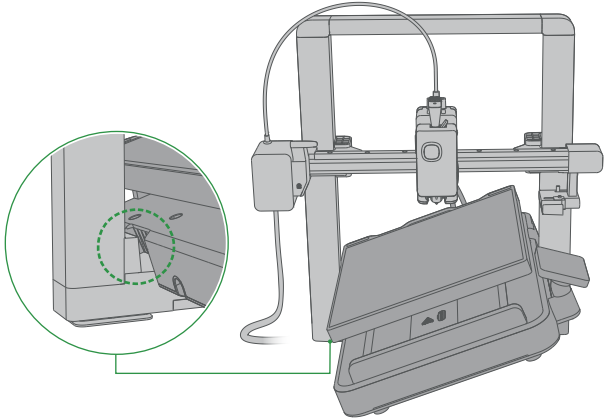
2 / Yazıcının Kilitini Açın ve Yazıcıyı Kurun



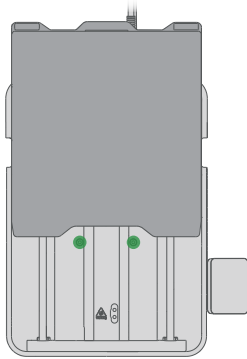
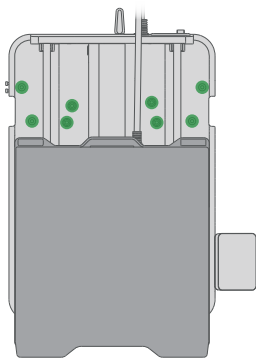
* Not: Yazıcı montajı sırasında daha iyi rehberlik için kurulum Wiki ve videosunu görüntülemek üzere karekodu taramanızı kuvvetle öneririz

2.1 i7'yi Kurun

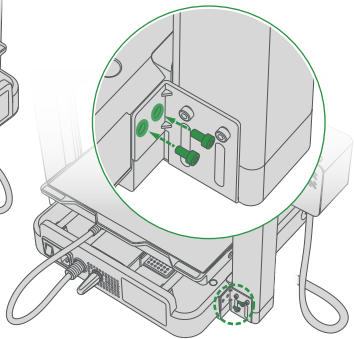
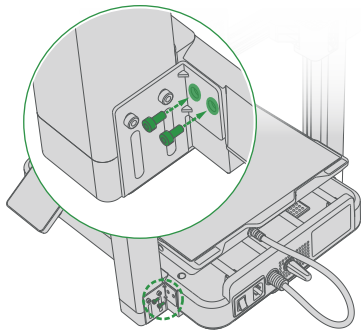
- 1 Yazıcı Çerçevesini ve Taban Gövdeyi çıkarın. Taban Gövdeyi Yazıcı Çerçevesinden geçirip yerine oturana kadar aşağı doğru bastırın.



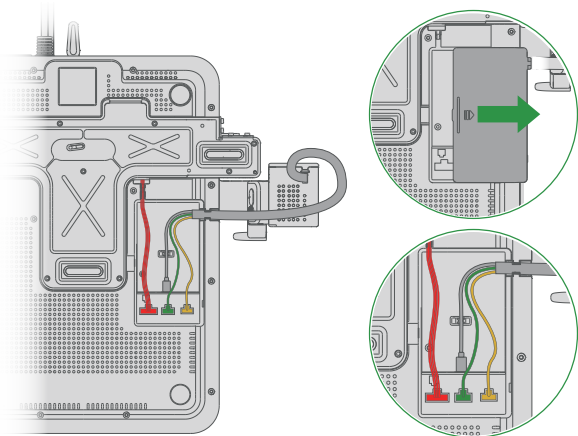
- 2 Düzenek yerine oturduktan sonra, tabanın üst kısmındaki 10 adet M4×34 vidayı H2.5 alyan anahtarla sıkın. İşlemi kolaylaştırmak için ısıtılmalı yatağı ileri ve geri hareket ettirebilirsiniz.



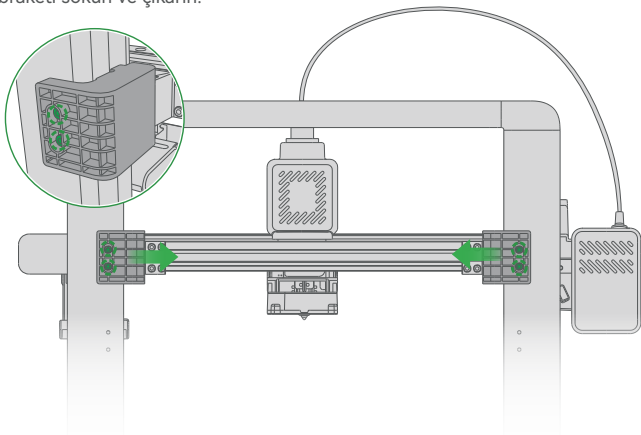
- 3 H2.0 alyan anahtar kullanarak her iki taraftaki 2*M3×8 vidayı sıkın.



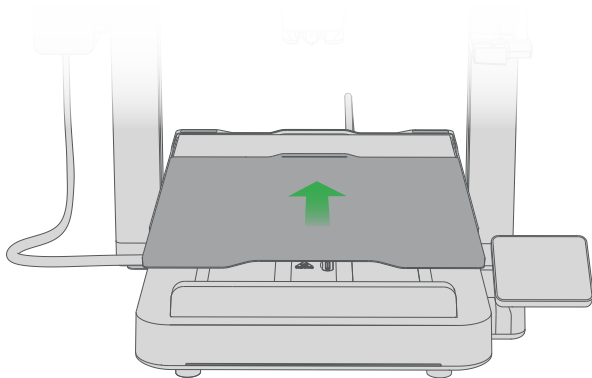
- 4 Alttaki ana kart kapağını açın, sinyal kablolarını ilgili portlara bağlayın ve bağlantılar tamamlandıktan sonra kapağı tekrar takın.



- 5 X eksenini serbest bırakmak için makinenin arkasında bulunan X eksen kilit braketi sökün ve çıkarın.

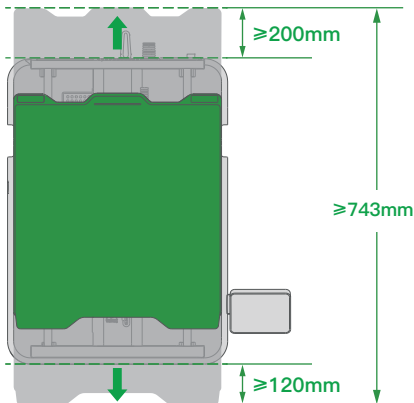


- 6 Baskı tablasını yazıcıya yerleştirin ve yönünün doğru olduğundan emin olun.

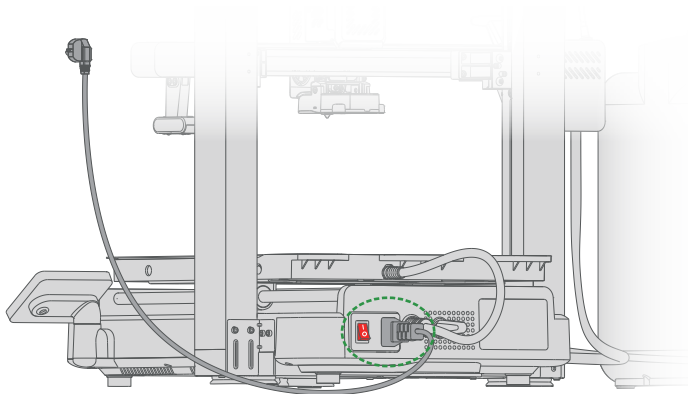


2.2 Cihazı Çalıştırma

- 1 Lütfen ısıtmalı yatak ile çarpışmayı önlemek için yeterince boşluk bırakın.

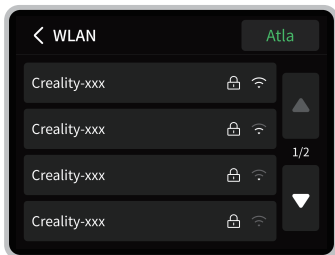


2 Güç kablosunu takın ve makinenin arkasındaki güç düğmesine basın.

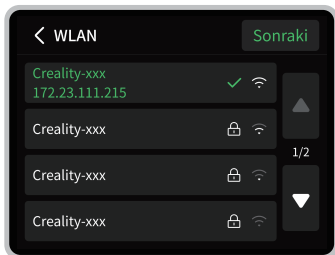


3 / Başlatma İşlemi

1 Ağa Bağlanın

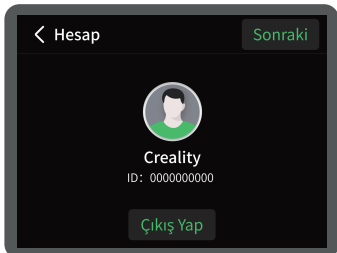


a. Ekrandaki talimatları takip ederek bu sayfaya ulaşın, ardından bağlanmak istediğiniz ağı seçin.



b. Bağlantı kurulduktan sonra, daha fazla çevrim içi hizmetin keyfini çıkarabilirsiniz.

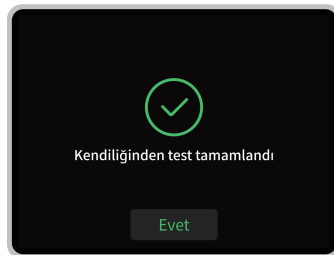
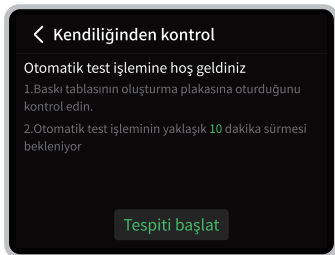
2 Hesabınıza Giriş Yapın



a. Yazıcı ekranındaki karekodu tarayarak Creality Cloud Uygulamasını indirin. Creality Cloud hesabınızı oluşturun ve giriş yapın.

b. Hesaba girişi tamamlamak için Creality Cloud Uygulamasını kullanarak yazıcı ekranındaki karekodu tarayın ve Uygulamadaki talimatları izleyin.

3 Yazıcı Kendi Kendine Kontrolü



a. Cihazın kendi kendine kontrolünü başlatmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

b. Kendi kendine kontrol tamamlanana kadar sabırla bekleyin; bunun ardından yazıcıyı kullanmaya başlayabilirsiniz.



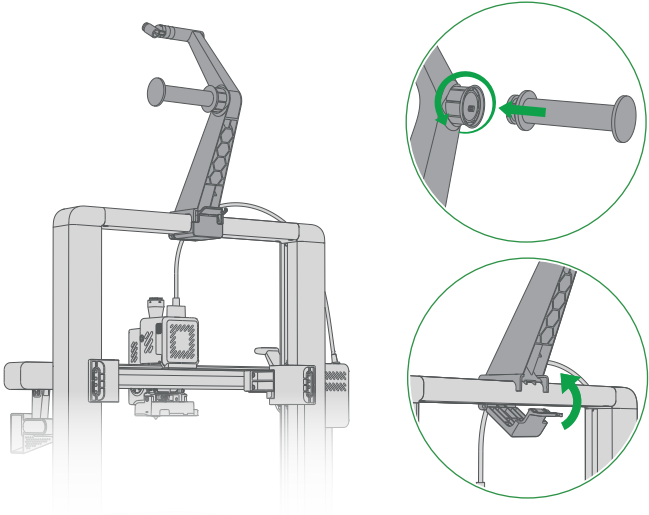
Kendi kendine kontrol sırasında titreşim ve gürültü normal durumlardır.

4 / İlk Baskı Deneyimi

4.1 Makara tutucuyla baskı

4.1.1 Makara tutucuyu takın ve filament yükleyin.

- 1 Makara tutucuyu monte edin.

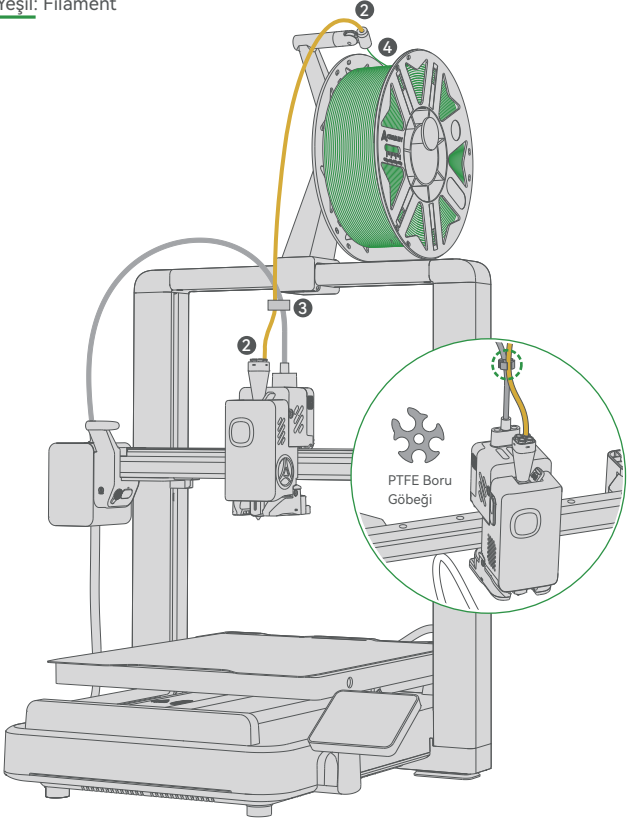


- 2 Gösterildiği şekilde, PTFE boruyu makara tutucu ile herhangi bir Takım Başlığı filament göbeği portu arasına bağlayın.
- 3 Takım başlığı veri kablosunu ve PTFE borusunu PTFE boru göbeğine klipsleyin. Not: Kullanım sırasında hasarı önlemek için bu adımı atlamayın.
- 4 Filamenti makara tutucusuna asın, ardından onu PTFE boru aracılığıyla Takım Başlığına yerleştirin.

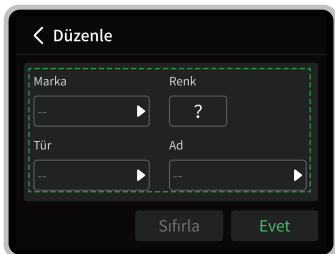
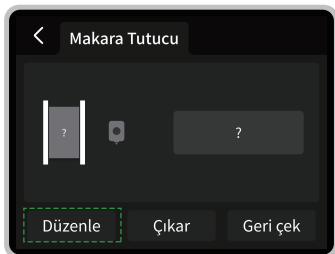
Sarı: PTFE Boru

Gri: Takım Başlığı Veri Kablosu

Yeşil: Filament



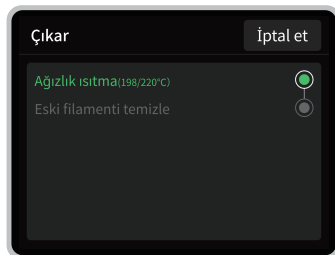
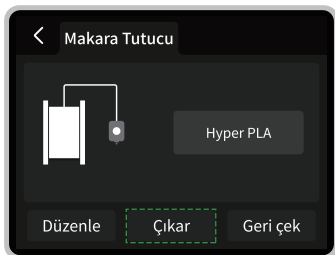
5 Makara tutucu filament bilgilerini düzenleyin



a. Filament bir soru işareti gösterdiğinde, Düzenle'ye dokunun.

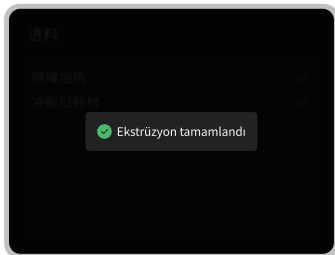
b. Marka-Renk-Tür-Ad bilgilerini ayarlayın ve ardından Onayla'ya dokunun.

6 Filament yüklemesini tamamlamak için ekrandaki talimatları izleyin



a. Yükle'ye dokunun.

b. Yüklemenin tamamlanmasını bekleyin.



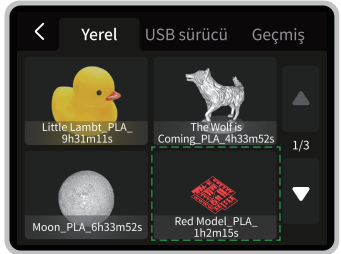
c. Filament yüklemesi tamamlandı.

4.2 Baskıya Başlayın

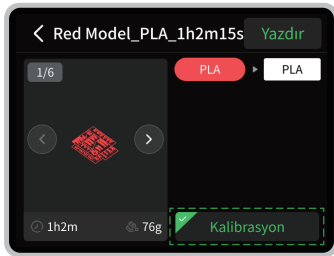
* Baskıya geçmeden önce, baskı tablasının düz ve kalıntısız olduğundan emin olun.



1 Ana Sayfa'da, Dosya Yazdır seçeneğine dokununuz.



2 Basmak istediğiniz modeli seçin.



3 Bas'a dokununuz (Baskı Kalibrasyonu seçeneğinin etkinleştirilmesi önerilir).



4 Baskının tamamlanmasını sabırla bekleyin. (Baskıdan sonra, modeli çıkarmadan önce baskı tablasının tamamen soğumasını bekleyin.)

5 / Teknik Özellikler

	Öge	Özellikler
Temel Bilgiler	Model	i7
	Marka	SPARKX
	Baskı Teknolojisi	FFF
	Gövde Malzemesi	Metal, Plastik
	Anma Gücü&Giriş Voltajı	100-120V~, 400W, 50/60Hz 200-240V~, 700W, 50/60Hz
	Fiziksel Boyutlar (GxD×Y)	470×423×456 mm ³
	Net Ağırlık	9,28 kg
	İnşa Hacmi (GxD×Y)	260×260×255 mm ³
	Ekran	2,85 inç 640*480 IPS Dokunmatik Ekran
	İzleme Kamerası	LED dolgu ışıklı 720P
	Portlar	Creativity 485 6 pin; USB
	Depolama	8GB, eMMC
Hız	Optimize Edilmiş Baskı Hızı	300 mm/sn
	Optimize Edilmiş İvme	10.000 mm/sn ²
	Maksimum Baskı Hızı	500 mm/sn
	Maksimum İvme	10.000 mm/sn ²
Desteklenen Filamentler	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	Önerilir
Özellik Konfigürasyonu	Girdi Şekillendirme	Destekleniyor
	Filament Tükenme Algılama	Destekleniyor
	Filament Tükenme Toparlama	Destekleniyor
	YZ İzleme	Baskı tablası algılama, spagetti algılama ve diğer özellikler dâhil, destekleniyor
	Boş Ekstrüzyon İzleme	Destekleniyor
	Kesici Durumu Algılama	Destekleniyor
	Akıllı Filament Göstergesi	Destekleniyor, RGB

	Sesli Uyarılar	Destekleniyor
Takım Başlığı	Hotend sayısı	1
	Ekstrüder	Doğrudan Tahrikli Ekstrüder
	Hızlı Takılabilen Hotend	Destekleniyor, Takımsız Hızlı Takılabilir
	Kesici	Paslanmaz Çelik
	Maksimum Hotend Sıcaklığı	300°C
	Nozül Çapı	0,4 mm (Dâhil), 0,2/0,6/0,8 mm (Opsiyonel)
	Hotend Malzemesi	Sertleştirilmiş Çelik
	Model Soğutma Fanı	Sessiz Fan
	Hotend soğutma fanı	Sessiz Fan
	Maksimum Hotend Akışı	23 mm ³ /sn (Creality Hyper PLA, 220°C)
	Maksimum Baskı Tablası Sıcaklığı	100°C
Sıcak Yatak	Sıcak Yatak Gücü	600W@220V / 300W@110V
	Baskı Tablası	Çift Taraflı Altın Dokulu PEI Tabla
Yazılım	Dilimleyici	Creality Print 6.2 veya üstü
	Creality Cloud Uygulaması	Destekleniyor
Wi-Fi	Frekans Aralığı	2.4 GHz (2400~2483.5 MHz)
	Verici Gücü (EIRP)	≤20 dBm
	Protokol	IEEE 802.11b/g/n/ax

SPARKX
Powered by Creality