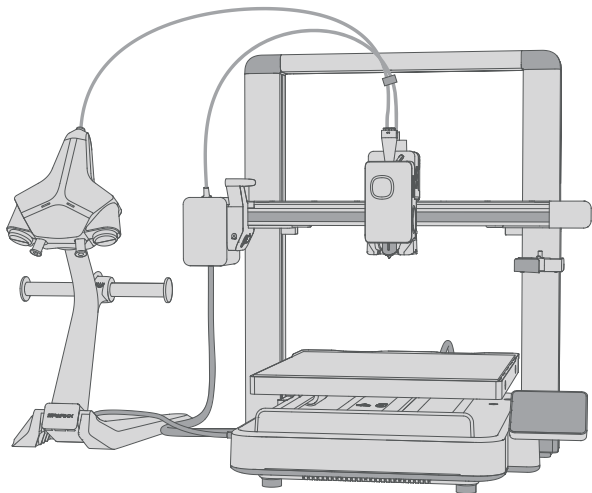


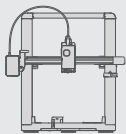
# 快速入门指南

## i7 Autofill Combo

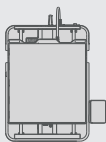


使用本产品前，请仔细阅读本指南  
注意：请勿在打印机安装完成之前通电

# 1 / 包装清单



① 龙门架



② 底座



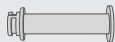
③ CFS mini 主体



④ CFS mini 支架



⑤ CFS mini 底座



⑥ CFS mini 料筒\*2



⑦ 打印板



⑧ 电源线



⑨ 铁氟龙管 (CFS mini)



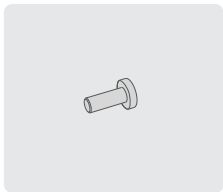
⑩ 耗材样品



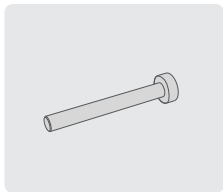
⑪ 内六角扳手



⑫ 模型铲刀



⑬ M3×8螺丝 \*4



⑭ M4×34螺丝 \*10

\* 以上清单仅供参考，请以实物为准。

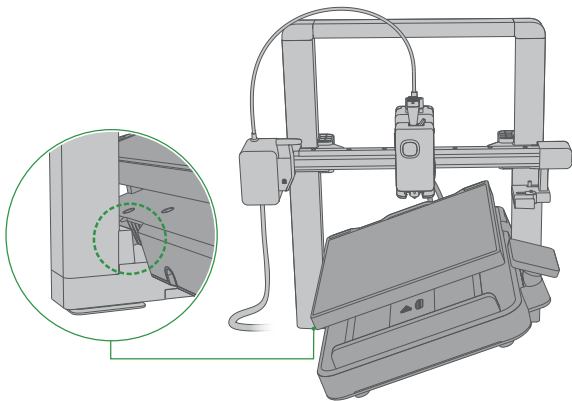
## 2 / 解锁并安装机器



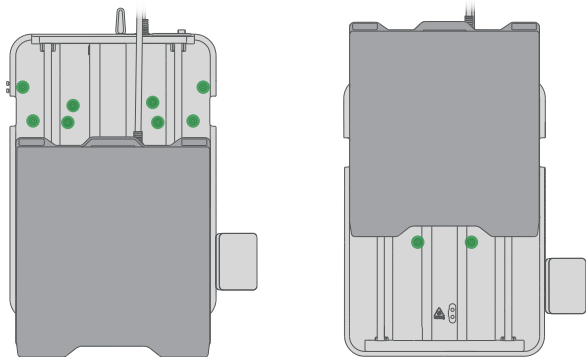
\* 注意:强烈推荐扫码查看安装Wiki和安装视频，帮助您更好地安装打印机。

### 2.1 安装i7

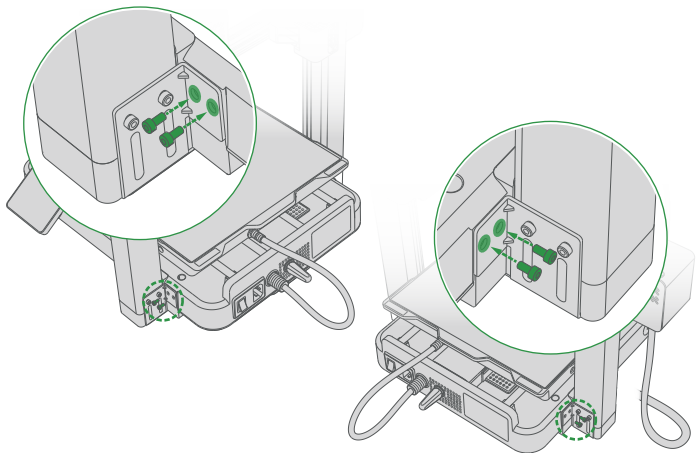
① 取出龙门架和底座，将底座穿过龙门架，向下卡入；



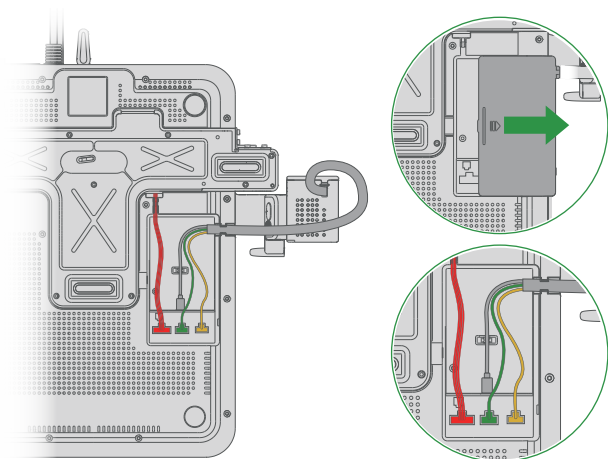
- ② 安装到位后，使用H2.5扳手锁紧底座顶部的10颗M4×34螺丝，可以前后挪动热床以方便操作；



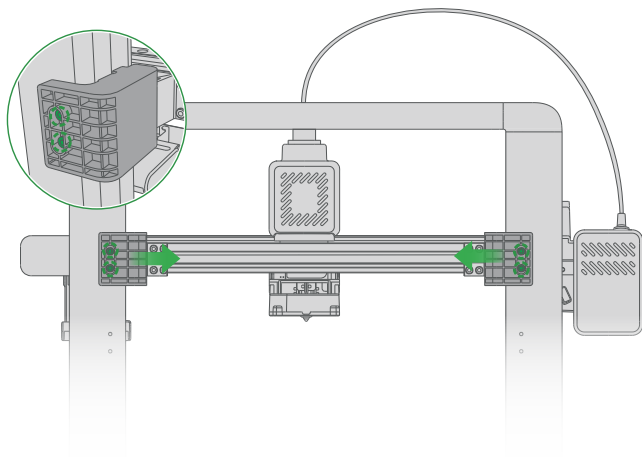
- ③ 使用H2.0扳手锁紧左右两侧各2颗M3×8螺丝；



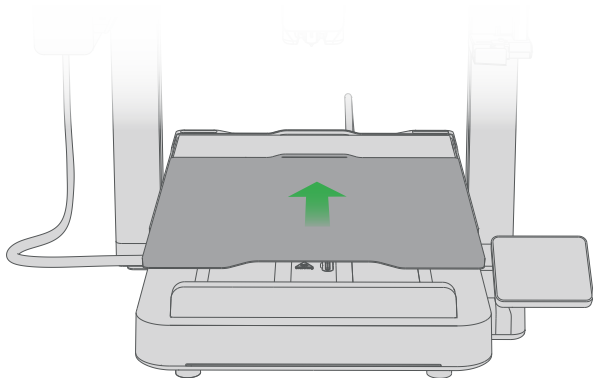
④ 打开底部主板盖板，将信号线按对应接口插入，接好后装回盖板；



⑤ 拧下机身背部X轴固定器的螺丝，取下固定器，解锁X轴；

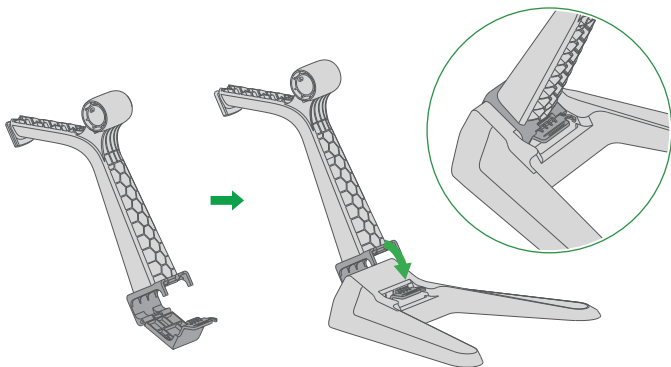


⑥ 放入打印板，注意打印板的方向；

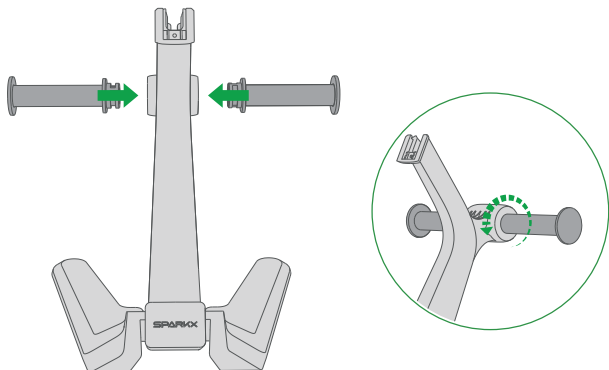


### 2.3. 组装CFS mini

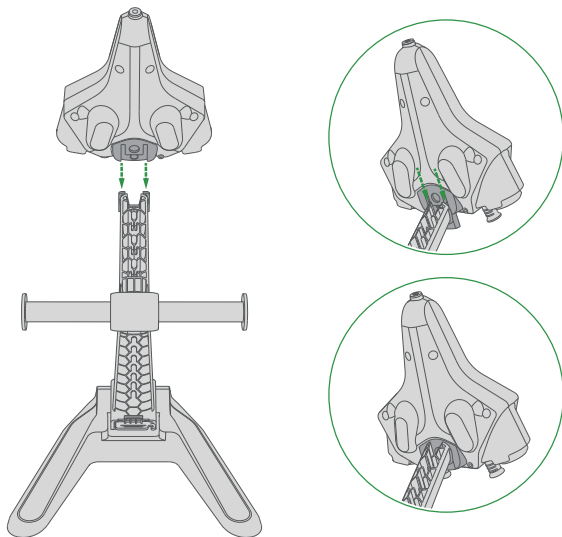
① 取出支架与底座，将支架卡扣卡在底座上；



② 取出CFS mini料筒（2个），分别安装在支架左右两侧；



③ 取出CFS mini主体，将主体底部的划扣滑动卡入支架顶部，即可完成安装。

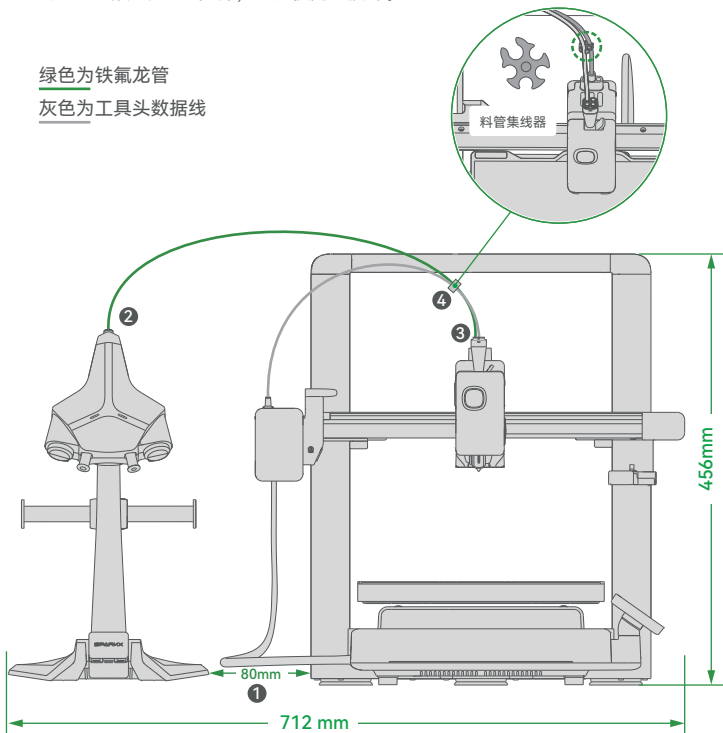


## 2.4. 连接打印机与CFS mini

- ① 将CFS mini放在i7的左侧，推荐CFS mini与i7之间的距离为80mm，如图所示；
  - ② 如图所示，将铁氟龙管（CFS mini）插入CFS mini料管接口中；
  - ③ 将铁氟龙管另一端插入工具头上任意一个进料口；
  - ④ 使用集线器卡住工具头数据线与铁氟龙管。
- \* 注意！请勿跳过此步骤，避免使用时损坏。

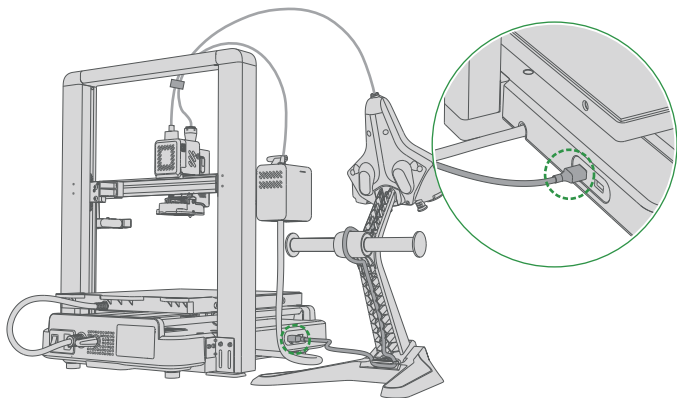
绿色为铁氟龙管

灰色为工具头数据线

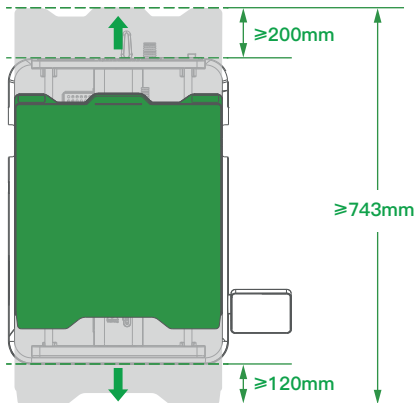


### 3 / 通电

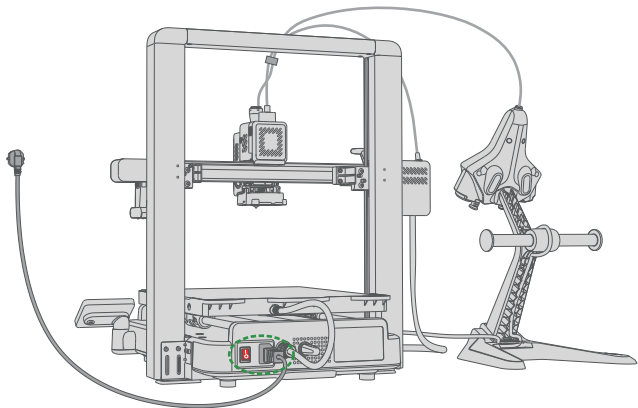
① 将CFS mini的6pin 485连接线连接至i7;



② 请预留足够的空间，避免热床发生碰撞；

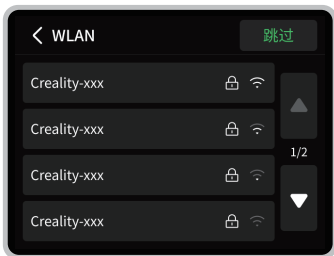


3 接入电源线，按下机器背面的开关。

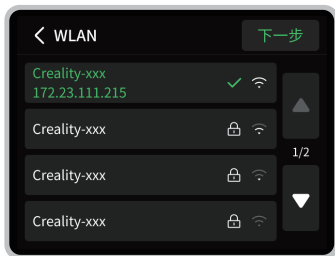


## 4 / 开机操作

1 连接网络：

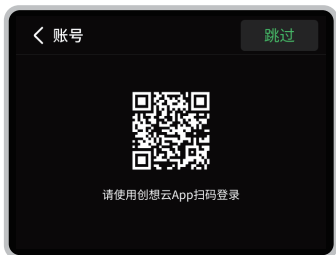


a. 根据提示操作，直到您看到此页，选取要连接的网络；

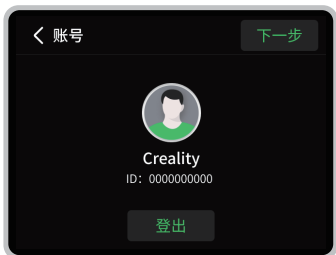


b. 连接完成，联网后可享受更多服务；

## ② 登录账号：

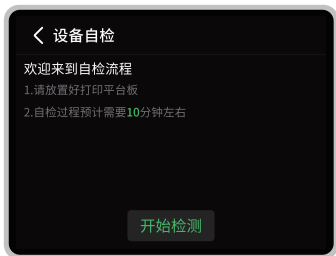


a. 扫描屏幕上的二维码可下载“创想云”APP，注册并登录你的创想云账号；

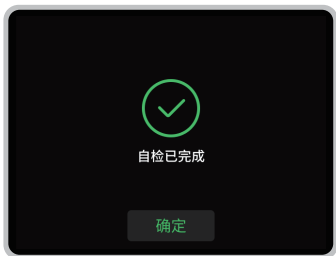


b. 使用“创想云”扫描打印机屏幕上的二维码，按照APP上的指示完成账号登陆；

## ③ 机器自检：



a. 按照屏幕提示开始设备自检；



b. 耐心等待自检完成后即可使用；

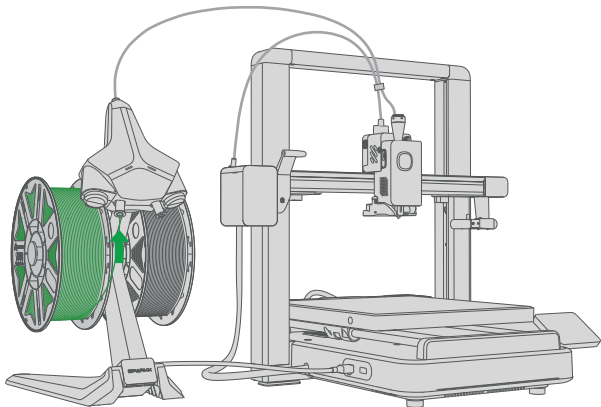


自检过程中机器出现振动和噪音属于正常现象。

## 5 / 首次打印体验

### 5.1 使用CFS mini打印

- ① 将耗材挂在支架上，插入进料口后可自动进料，同时可以将需要续料的耗材挂在另一侧；



- ② 进入耗材页面编辑耗材信息，点击“编辑”按钮对耗材信息进行编辑；



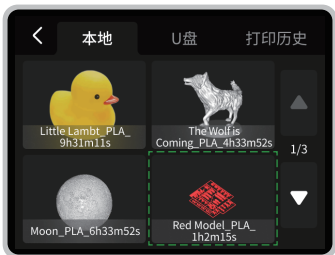


## 5.2 开始打印

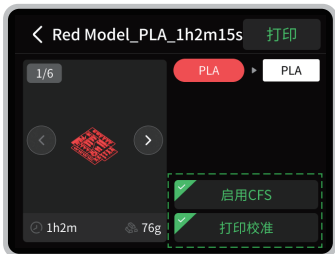
\* 打印前请确保打印板平稳放置，且打印板上没有任何杂物；



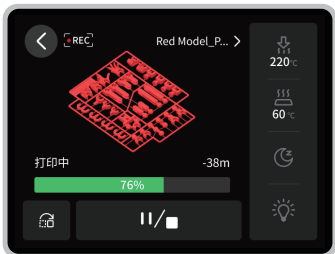
① 主页点击“打印文件”；



② 选择您想打印的模型；



③ 点击“打印”；（\*推荐勾选“打印校准”选项）



④ 耐心等待打印完成即可；（\*打印结束后，请等待打印板充分冷却再取下模型）

## 6 / 技术参数

### 6.1 i7 参数

	项目	参数
基础信息	产品型号	i7
	产品品牌	SPARKX
	成型技术	熔融沉积成型
	机身材质	金属、塑胶
	额定电压 / 功率	100-120V~, 400W, 50/60Hz 200-240V~, 700W, 50/60Hz
	产品尺寸	470*423*456mm <sup>3</sup>
	产品净重	9.28kg
	打印尺寸 (长×宽×高)	260×260×255mm <sup>3</sup>
	显示屏	2.85寸显示屏
	摄像头	720P, 带补光灯
	预留接口	Crealty 485 6pin ; USB
	内存	8GB, EMMC
速度	稳定打印速度	300mm/s
	稳定打印加速度	10000mm/s <sup>2</sup>
	最大打印速度	500mm/s
	最大打印加速度	10000mm/s <sup>2</sup>
耗材支持	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	适合打印
功能配置	振动补偿	支持
	断料检测	支持
	断料续打	支持
	AI检测	支持 (平台板检测、意面检测)
	空打检测	支持
	切刀检测	支持
	智能状态灯	支持, RGB全彩
	声音提示	支持

工具头	喷嘴数量	1
	挤出机类型	近端挤出机
	热端快拆	支持无工具快拆
	切刀	不锈钢
	喷嘴最大温度	300°C
	喷嘴直径	默认0.4mm, 可选0.2/0.6/0.8mm
	喷嘴材质	硬化钢
	模型风扇	静音风扇
	喉管散热风扇	静音风扇
	最大挤出流量	23mm <sup>3</sup> /s (Creality Hyper PLA, 220°C)
热床	最大温度	100°C
	热床功率	600W@220V/300W@110V
	打印平台板	双面金色纹理PEI板
软件	切片软件	Creality Print 6.2及以上
	创想云APP	支持
网络	频率范围	2.4GHz(2400~2483.5MHz)
	发射功率	≤20dBm
	支持标准	IEEE 802.11b/g/n/ax

## 6.2 CFS mini参数

项目		参数
基础信息	产品型号	CFS mini
	材质	塑胶
	额定功率	10W
	电源输入	DC 24V
	产品尺寸	本体尺寸187*138*63mm <sup>3</sup>
	产品净重	0.4kg
	预留接口	/
	适用机型	SPARKX i7
耗材支持	耗材料盘尺寸	料盘内径≥32mm 料盘外径≤220mm 料盘厚度≤70mm
	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	支持
功能配置	多色打印	不支持
	自动进退料	支持
	自动续料	支持
	耗材识别	不支持

SPARKX  
Powered by Creality