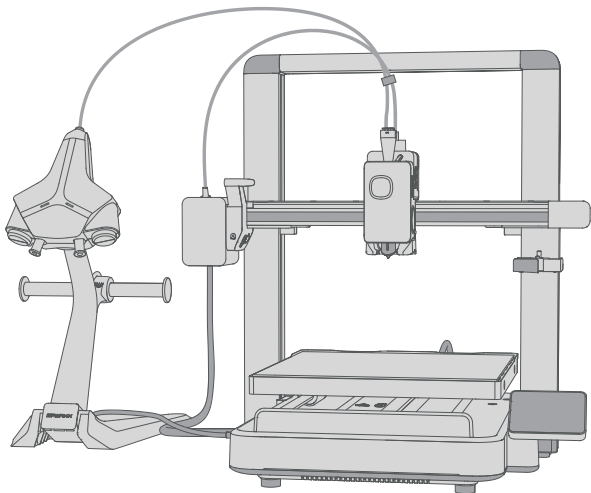


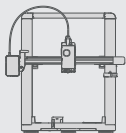
快速入門指南

i7 Autofill Combo

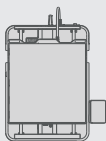


使用本產品前，請仔細閱讀本指南。
注意：請勿在印表機安裝完成之前通電。

1 / 包裝清單



① 龍門架



② 底座



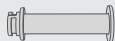
③ CFS mini 主體



④ CFS mini 支架



⑤ CFS mini 底座



⑥ CFS mini 料筒*2



⑦ 列印板



⑧ 電源線



⑨ 鐵氟龍管 (CFS mini)



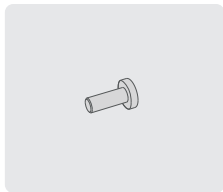
⑩ 耗材樣品



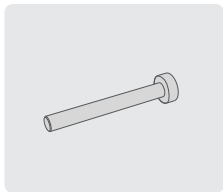
⑪ 內六角配件



⑫ 模型鋸刀



⑬ M3×8螺絲 *4



⑭ M4×34螺絲 *10

* 以上清单仅供参考，请以实物为准。

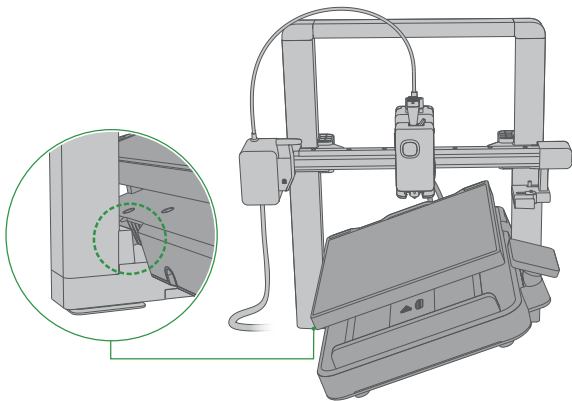
2 / 解鎖並安裝機器



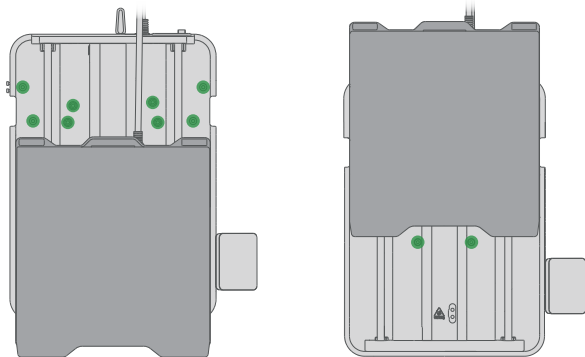
* 注意:強烈推薦掃描二維碼查看安裝 Wiki 和安裝影片，幫助您更好地安裝打印機。

2.1 安裝 i7

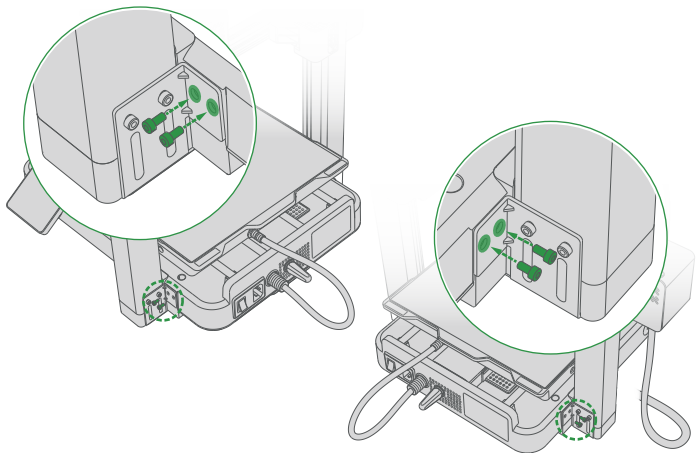
① 取出龍門架和底座，將底座穿過龍門架，向下卡入；



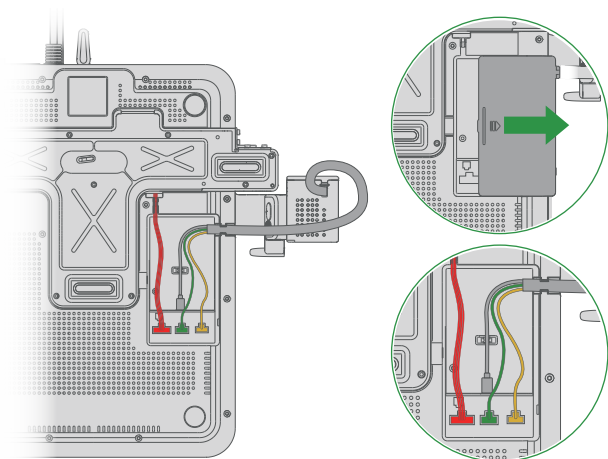
- ② 安裝到位後，使用 H2.5 扳手鎖緊底座頂部的 10 顆 M4×34 螺絲，可前後移動熱床以方便操作；



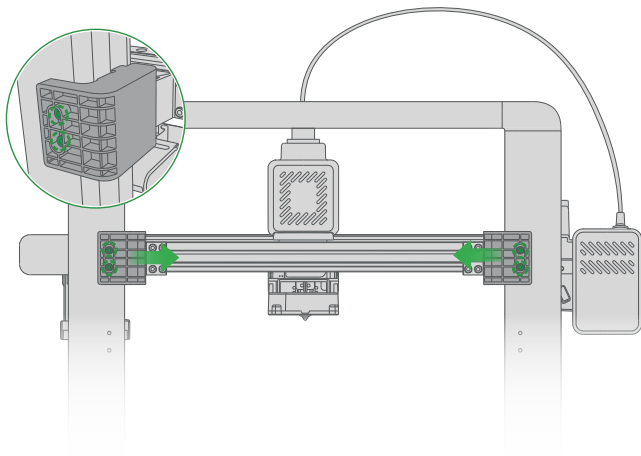
- ③ 使用 H2.0 扳手鎖緊左右兩側各 2 顆 M3×8 螺絲；



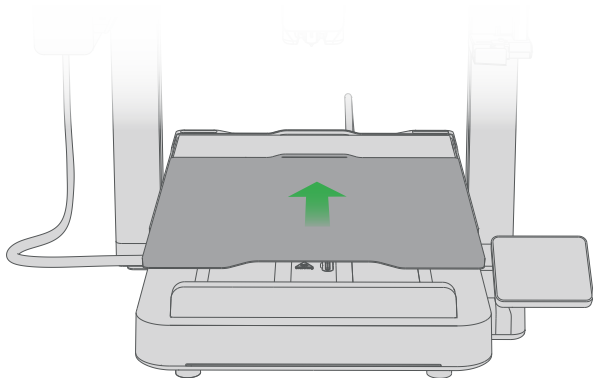
④ 打開底部主板蓋板，將訊號線按對應接口插入，接好後裝回蓋板；



⑤ 拧下機身背部 X 軸固定器的螺絲，取下固定器，解鎖 X 軸；

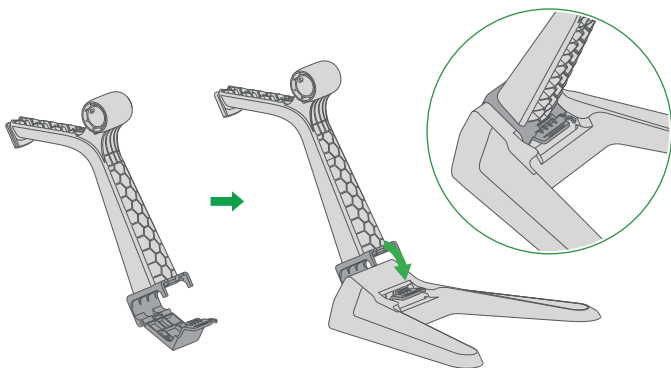


⑥ 放入列印板，注意列印板的方向；

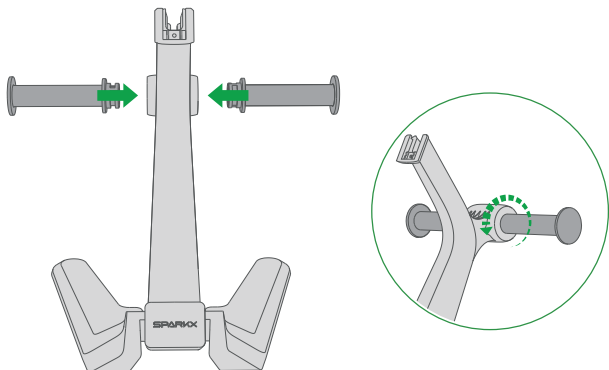


2.3. 組裝 CFS mini

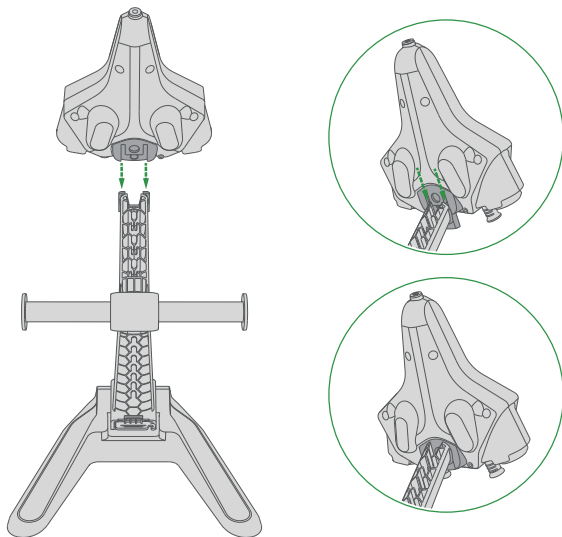
① 取出支架與底座，將支架卡扣卡在底座上；



② 取出 CFS mini 料筒 (2 個) , 分別安裝在支架左右兩側;



③ 取出 CFS mini 主體, 將主體底部的劃扣滑動卡入支架頂部, 即可完成安裝。

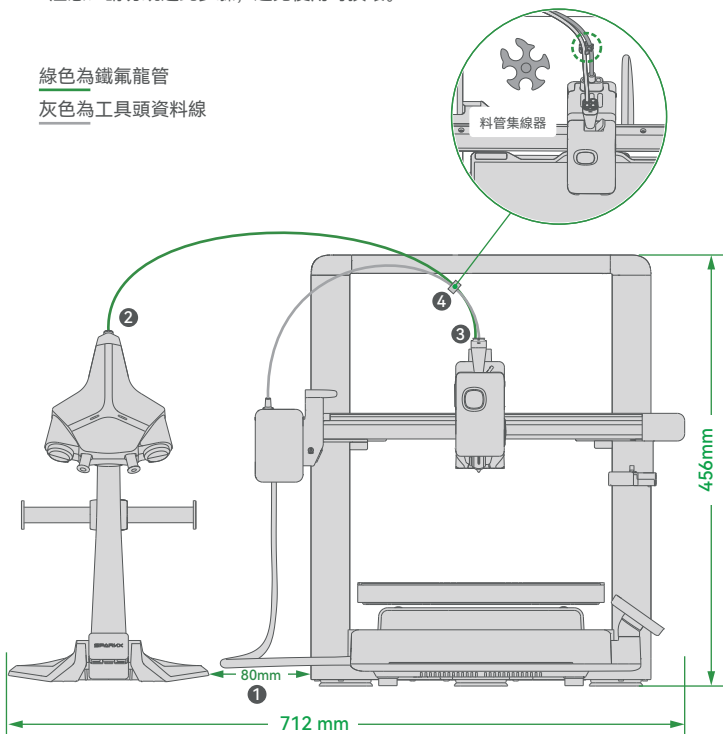


2.4. 連接打印機與 CFS mini

- 1 將 CFS mini 放在 i7 的左側，推薦 CFS mini 與 i7 之間的距離為 80 mm，如圖所示；
 - 2 如圖所示，將鐵氟龍管（CFS mini）插入 CFS mini 料管接口中；
 - 3 將鐵氟龍管另一端插入工具頭上任意一個進料口；
 - 4 使用集線器卡住工具頭資料線與鐵氟龍管。
- * 注意！請勿跳過此步驟，避免使用時損壞。

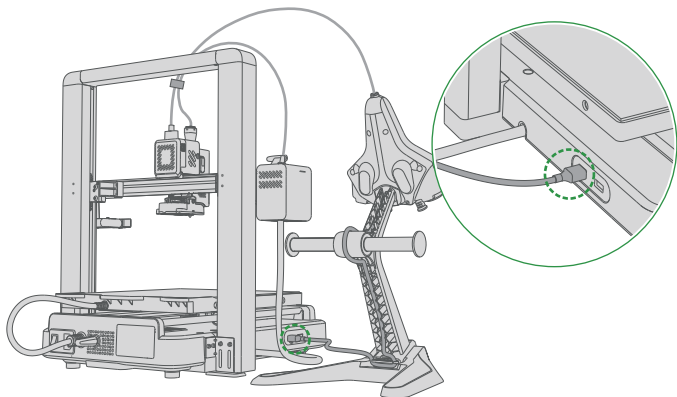
綠色為鐵氟龍管

灰色為工具頭資料線

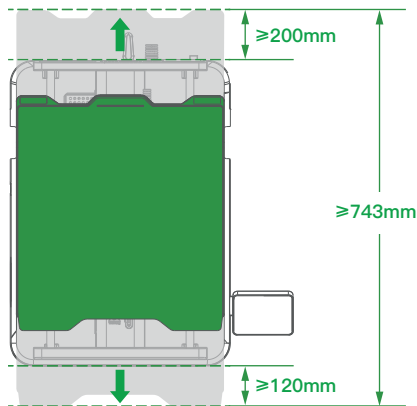


3 / 通電

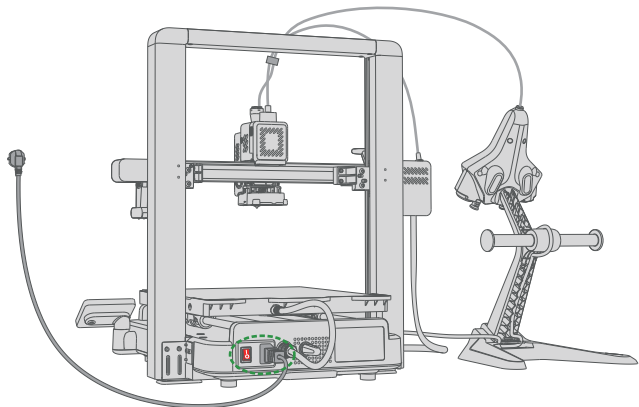
- 1 將 CFS mini 的 6pin 485 連接線 連接至 i7;



- 2 請預留足夠的空間，避免熱床發生碰撞；

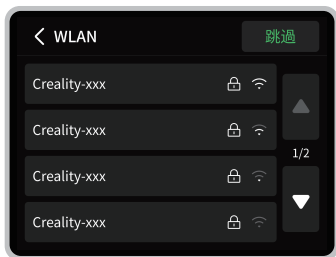


3 接入電源線，按下機器背面的開關。

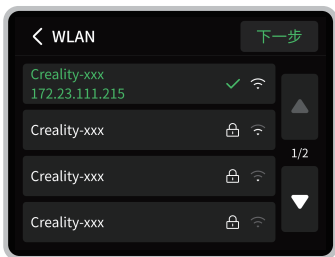


4 / 開機操作

1 連接網路：

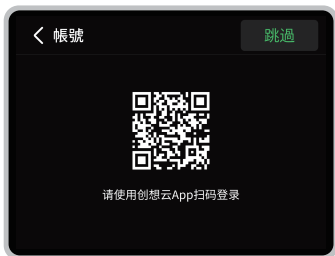


a. 根據提示操作，直到您看到此頁，選擇要連接的網路；

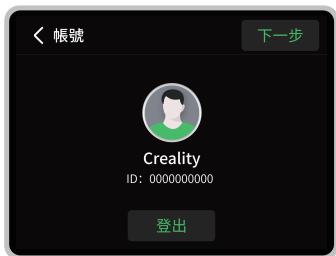


b. 連接完成，聯網後可享受更多服務；

2 登入帳號:

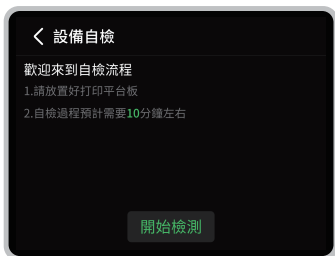


a. 掃描螢幕上的二維碼可下載「創想雲」APP，註冊並登入你的創想雲帳號；

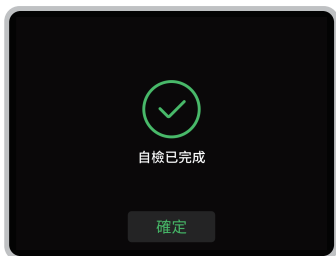


b. 使用「創想雲」掃描列印機螢幕上的二維碼，按照 APP 上的指示完成帳號登入；

3 機器自檢:



a. 按照屏幕提示开始设备自检；



b. 耐心等待自检完成后即可使用；

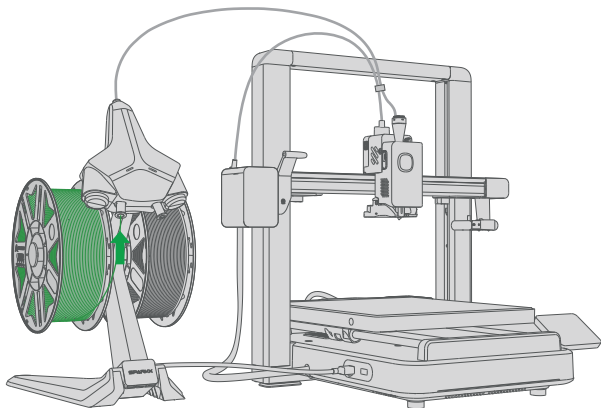


自檢過程中機器出現振動和噪音屬於正常現象。

5 / 首次打印體驗

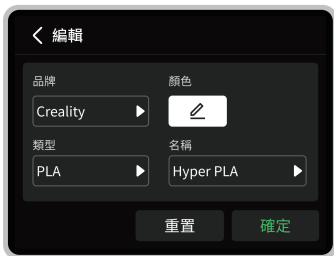
5.1 使用 CFS mini 列印

- ❶ 將耗材掛在支架上，插入進料口後可自動進料，同時可以將需要續料的耗材掛在另一側。



- ❷ 進入耗材頁面編輯耗材資訊，點擊「編輯」按鈕對耗材資訊進行編輯；



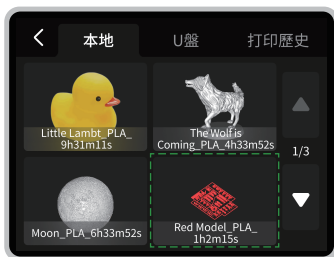


5.2 開始列印

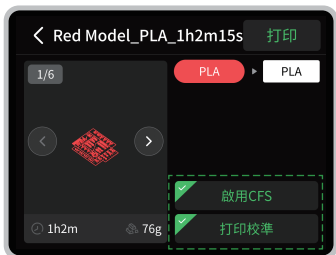
* 列印前請確保列印板平穩放置，且列印板上沒有任何雜物；



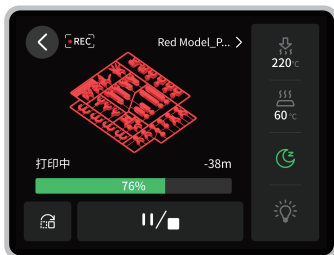
① 首頁點擊「列印檔案」；



② 選擇您想列印的模型；



③ 點擊「列印」；（*建議勾選「列印校準」選項）



④ 耐心等待列印完成即可；（*列印結束後，請等待列印板充分冷卻再取下模型）

6 / 技術參數

6.1 i7 參數

	項目	參數
基礎信息	產品型號	i7
	產品品牌	SPARKX
	成型技術	熔融沉積成型
	機身材質	金屬、塑膠
	額定電壓 / 功率	100-120V~, 400W, 50/60Hz 200-240V~, 700W, 50/60Hz
	產品尺寸	470×423×456mm ³
	產品淨重	9.28kg
	打印尺寸 (長 × 寬 × 高)	260×260×255mm ³
	顯示屏	2.85 寸顯示屏
	攝像頭	720P, 帶補光燈
	預留接口	Creality 485 6pin; USB
	內存	8GB, EMMC
速度	穩定打印速度	300mm/s
	穩定打印加速度	10000mm/s ²
	最大打印速度	500mm/s
	最大打印加速度	10000mm/s ²
耗材支持	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	適合打印
功能配置	振動補償	支持
	斷料檢測	支持
	斷料續打	支持
	AI 檢測	支持 (平台板檢測、意面檢測)
	空打檢測	支持
	切刀檢測	支持
	智能狀態燈	支持, RGB全彩
	聲音提示	支持

工具頭	噴嘴數量	1
	擠出機類型	近端擠出機
	熱端快拆	支持無工具快拆
	切刀	不銹鋼
	噴嘴最大溫度	300°C
	噴嘴直徑	默認0.4mm, 可選0.2/0.6/0.8mm
	噴嘴材質	硬化鋼
	模型風扇	靜音風扇
	喉管散熱風扇	靜音風扇
	最大擠出流量	23mm ³ /s (Creality Hyper PLA, 220°C)
熱床	最大溫度	100°C
	熱床功率	600W@220V/300W@110V
	打印平台板	雙面金色紋理 PEI 板
軟件	切片軟件	Creality Print 6.2及以上
	創想雲 APP	支持
網絡	頻率範圍	2.4GHz(2400~2483.5MHz)
	發射功率	≤20dBm
	支持標準	IEEE 802.11b/g/n/ax

6.2 CFS mini參數

項目		參數
基礎資訊	產品型號	CFS mini
	材質	塑膠
	額定功率	10W
	電源輸入	DC 24V
	產品尺寸	本體尺寸187*138*63mm ³
	產品淨重	0.4kg
	預留介面	/
	適用機型	SPARKX i7
耗材支援	耗材盤尺寸	料盤內徑 ≥ 32 mm 料盤外徑 ≤ 220 mm 料盤厚度 ≤ 70 mm
	PLA/PLA-Silk/PLA-CF/PETG	支援
功能配置	多色列印	不支援
	自動進退料	支援
	自動續料	支援
	耗材辨識	不支援

SPARKX
Powered by Creality