CREALITY

IMAGINE IT, MAKE IT



mBox

用户使用手册

mBox 3D打印机

V 1.0_CN

尊敬的用户

感谢您选择创想三维的产品。本手册介绍mBox的产品开箱、安装、联网、自检、首次打印以及退料换料等步骤，
请在使用前仔细阅读。
如需更详细的说明书、开箱视频及售后服务教程，可前往Creality Wiki平台获取。

产品买回来，不知怎么用？
别担心，困惑一网打尽！

创想三维官方Wiki

https://wiki.creality.com

- 全方位认识新品，沉浸式探索产品功能
- 详尽的操作方案，助您轻松上手
- 售后专业辅助平台，提供高效的解决方案

玩3D打印，上创想云
丰富、便捷、有趣的
一体化3D打印平台

Creality Park App

https://wiki.creality.com/zh/mBox-series/mBox

- 丰富优质的模型库，让灵感触手可及
- 免切片免调参，自由选择
- 手机远程控制，随时随地一键打印

使用须知

1. 请勿尝试任何使用说明中没有描述的方法来使用本机，避免造成人身伤害和财产损失;
2. 请勿将本机放置在易燃易爆物中或高热源附近；请将本机放置在通风、阴凉、少尘的环境;
3. 请勿将打印机放置在振动较大或其他不稳定的环境，机器晃动会影响打印质量;
4. 建议使用Creality推荐耗材，以免造成挤出头堵塞和机器损坏;
5. 请使用本机附带的电源线和电源适配器，并连接至符合要求的插座;
6. 打印机工作时请勿触摸喷嘴等高温部件，以防烫伤;
7. 操作机器时请勿佩戴手套或缠绕物，以防被可动部件卷入、挤压或切割;
8. 打印完毕后，请利用喷头余温并借助工具清理残留耗材，清理时勿直接用手触摸喷头;
9. 定期在断电状态下使用干布清洁机身，去除灰尘、粘结的打印材料及运动区域异物;
10. 建议10岁以下儿童在成人陪同和指导下使用本机器;
11. 使用者应遵守设备所在地相关法律法规，严禁将产品或设备用于任何非法用途;
12. 温馨提示：请勿带电插拔电线。



高温部件!
操作部件时可能烫伤手指
关闭电源后请等待半小时再进行操作



打印过程中，请关好舱门，
勿将手伸入机箱内部，以免被运动部件夹伤。

目录

1. 设备信息 ····· 01-02
1.1 认识你的 mBox ····· 01-01
1.2 包装配件 ····· 01-01
1.3 设备参数 ····· 02-02

2. 安装指南 ····· 03-07
2.1 取出配件及运输支撑 ····· 03-03
2.2 安装平台板 ····· 04-04
2.3 安装耗材转轴与耗材盘 ····· 05-05
2.4 连接铁氟龙管并穿料 ····· 06-06
2.5 套上耗材盘并关闭盖板 ····· 07-07

3. 通电开机和开机引导 ····· 08-09
3.1 接通电源与连接 Wi-Fi ····· 08-08
3.2 登录账号并绑定设备 ····· 08-08
3.3 设备自检 ····· 09-09
3.4 耗材进料 ····· 09-09

4. 首次使用 ····· 10-11
4.1 在Creality Park App选择模型 ····· 10-10
4.2 耗材进料 ····· 10-10
4.3 等待冷却,取出作品 ····· 11-11

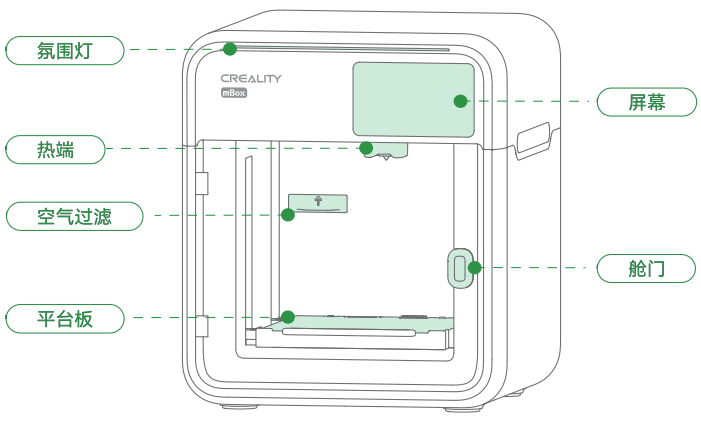
5. 退料与换料 ····· 12-13
5.1 退料 ····· 12-12
5.2 取出旧耗材 ····· 12-12
5.3 更换耗材与日常提醒 ····· 13-13

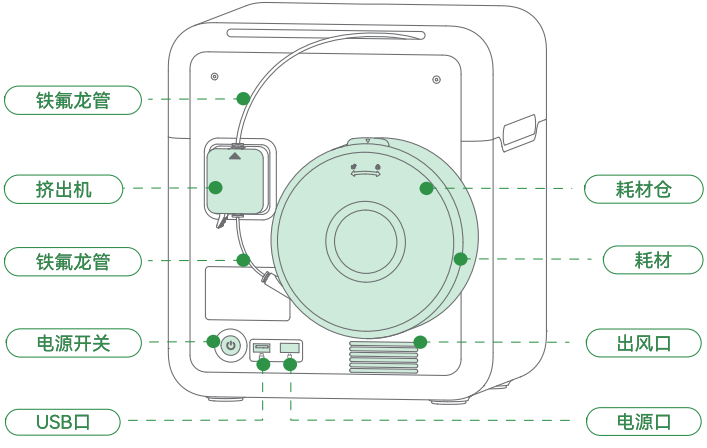
6. 温馨提示及日常维护 ····· 14-15
6.1 环氧树脂板平台使用及保养 ····· 14-14
6.2 机箱内部杂物清理 ····· 14-14
6.3 环氧树脂板平台使用及保养 ····· 15-15

1. 设备信息

1.1 认识你的 mBox

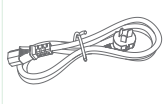
对照图示认识机器的关键部位和对应名称。

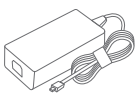


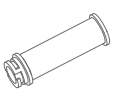


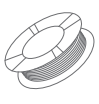
1.2 包装配件

打开包装后，请确认以下物品齐全。如有缺少，请联系客服。

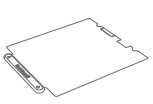

电源线


电源适配器


耗材转轴

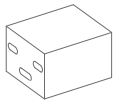

试用耗材


耗材仓


平台板



内六角扳手


配件盒

1. 设备信息

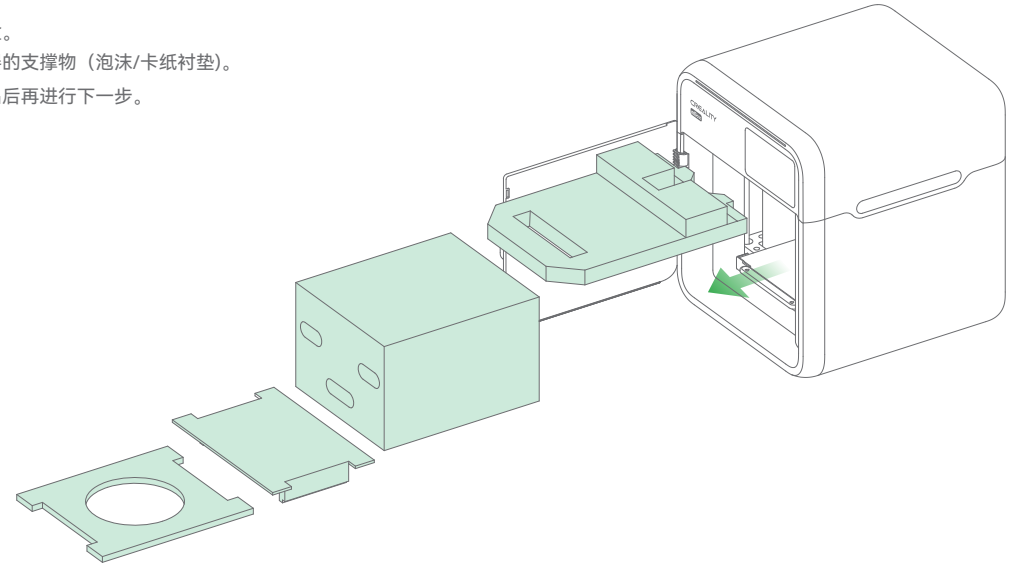
1.3 设备参数

基本参数			
产品型号	mBox	额定电压	100 ~ 240V AC，50/60Hz
打印尺寸	153*153*153mm^3	显示屏	3.97英寸
机身尺寸	290*340*335mm^3	AI摄像头	支持
支持耗材	Hyper PLA、PLA Silk	断电续打	支持
挤出机类型	远端挤出	断料检测	支持
打印速度	≤300mm/s	切片软件	Creality Print 6.0及以上
加速度	≤3000mm/s	打印方式	U盘脱机打印/屏幕端在线打印/移动端在线打印
喷嘴直径	0.44mm(标准)	打印平台	环氧树脂板
喷嘴温度	≤250℃	调平方式	自动调平
额定功率	65W		

2. 安装指南

2.1 取出配件及运输支撑

1. 打开机器舱门。
2. 取出机器内部的配件盒。
3. 同时取出用于固定机器的支撑物（泡沫/卡纸衬垫）。
4. 打开配件盒，核对物品后再进行下一步。



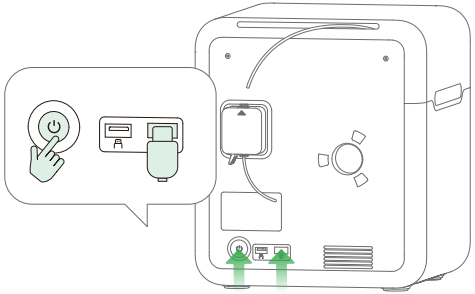
如发现配件缺失或运输损伤，请在通电前联系客服。

2. 安装指南

2.2 安装平台板

1. 接电源线，开机

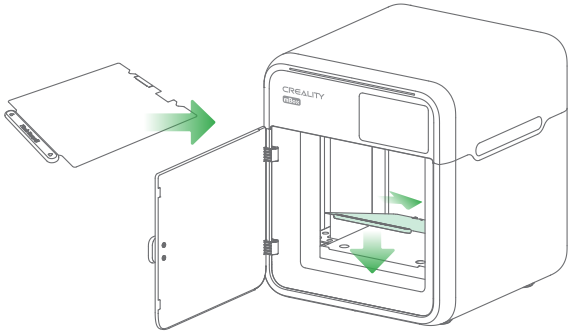
将电源线一端插入机器背面的电源口，另一端插入家用插座。按下电源开关，准备开机。



平台板装好后，表面应保持平整，无明显翘起。

2. 安装平台板

安装前确认机器内部的运输支撑已全部取出。



方向：将印有“Pinch Hazard”的一侧朝向自身。

定位：先对准定位柱，将平台板放入机器。

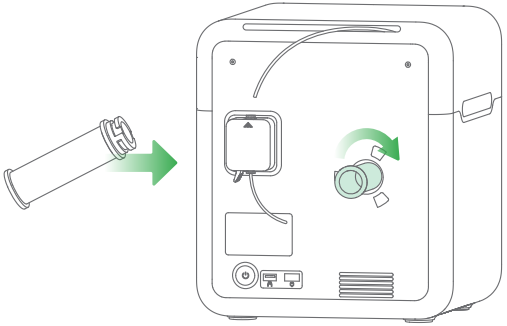
压平：按压前端两角，确认板面平整且无翘动。

2. 安装指南

2.3 安装耗材转轴与耗材盘

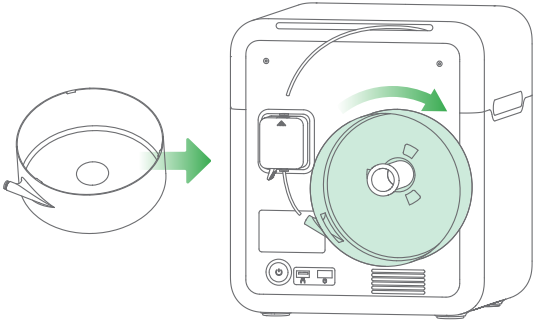
3. 插入耗材转轴

将耗材转轴对准耗材仓中心圆形接口，垂直推入后旋转，听到“咔嗒”声即安装到位。



4. 安装耗材盘

将耗材盘对准机器背面耗材仓的3个卡位装入，旋转耗材盘，听到“咔嗒”声即安装到位。

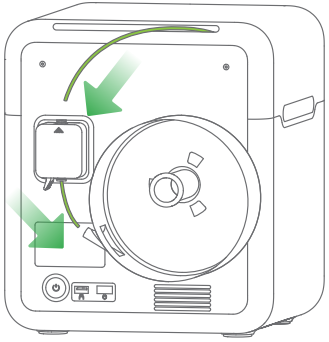


2. 安装指南

2.4 连接铁氟龙管并穿料

5. 耗材安装前置操作

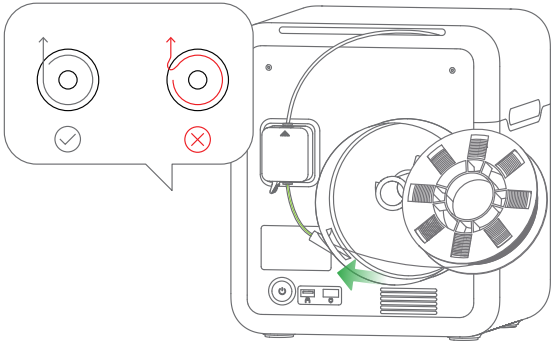
将铁氟龙管一端连接至挤出机顶部出料口，另一端连接耗材盘出料口。拆卸时按压黑色圆环后拔出管路。



拆卸铁氟龙管：按压耗材盘黑色圆环，即可拔出管路。

6. 穿入耗材线

耗材从料盘下方引出，推入进料通道至底部；挤出机蓝灯亮起即穿料完成。



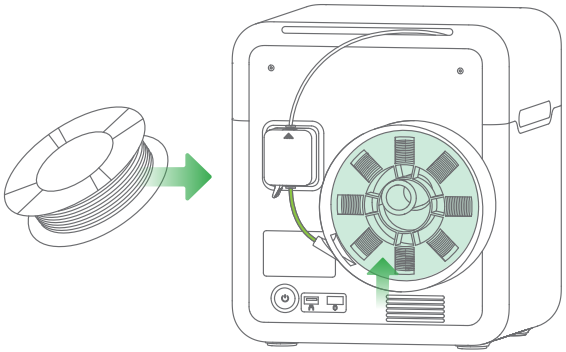
首次装新料，剪除弯折端头；日常换料，剪去膨胀变形线头。

2. 安装指南

2.5 套上耗材盘并关闭盖板

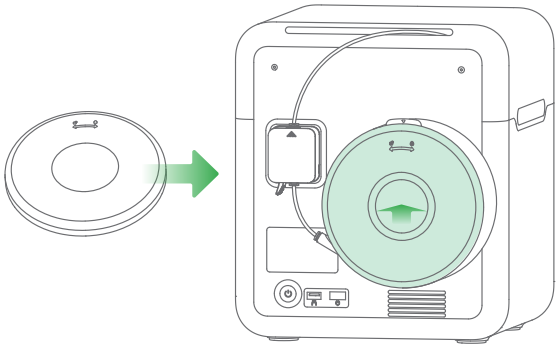
7. 套上耗材盘

从耗材盘出料口引出耗材线材后，再将耗材盘对准转轴，平稳套入耗材仓。



8. 关闭耗材盖板

关闭耗材仓盖板。开机后，在【我的】页面点击【进料】，设备自动完成送料。



3. 通电开机和开机引导

3.1 接通电源与连接 Wi-Fi

1. 连接 Wi-Fi 网络

开机选择语言和地区后，屏幕会显示网络列表。点击家庭Wi-Fi名称，输入密码，等待连接成功。



网络名称和界面内容以设备实际显示为准。

3.2 登录账号并绑定设备

2. 登录账号，下载 Creality Park App

联网后按屏幕提示完成账号登录和设备绑定。



1.已有 App：直接扫描屏幕二维码，完成登录与绑定。

2.未安装 App：点击【我还没有安装APP】，下载后返回扫码登录。

3.完成绑定：确认App中出现Creality mBox设备。

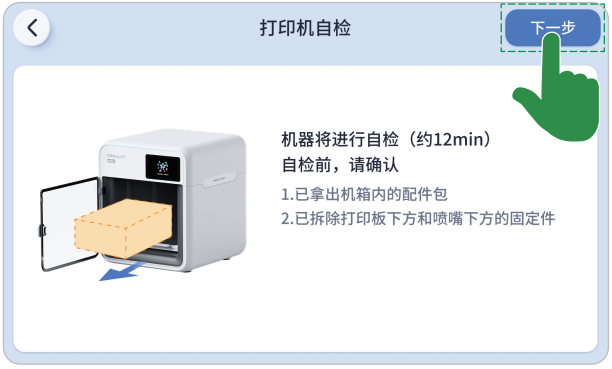
二维码和App下载入口可能随版本更新，以设备当前页面为准。

3. 通电开机和开机引导

3.3 设备自检

1. 设备自检

账号登录后启动设备自检,整体流程约12分钟。



自检前确认

1.已拿出机箱内的配件包。

2.已拆除打印板下方的固定件。

3.已拆除喷嘴下方的固定件。

4.自检期间请勿移动或触碰设备。

确认后请等待自检完成。

3.4 耗材进料

1. 耗材进料

设备自检完成后,在【我的】页面执行进料。



1.在【我的】页面点击【进料】。

2.喷头自动升温并送料。

3.观察喷嘴是否正常出丝。

4.喷嘴出丝即进料成功,点击【进料完成】确认。

进料过程中喷头会升温,请勿触摸喷嘴或将手伸入机箱。

4. 首次使用

4.1 在Creality Park App选择模型

1. 选择模型

回到首页,浏览模型库。



新手建议

1.优先选择内置模型,例如"撬铲"。点击模型卡片进入详情页。

下一步

1.确认模型、耗材类型、尺寸、打印速度和预计时间。

模型库内容可能随App更新而变化。

4.2 耗材进料

1. 耗材进料

设备自检完成后,在【我的】页面执行进料。



打印前检查

1.耗材类型一致。　2.模型尺寸正确。
3.打印速度已确认。　4.预计时间可接受。

点击【开始打印】

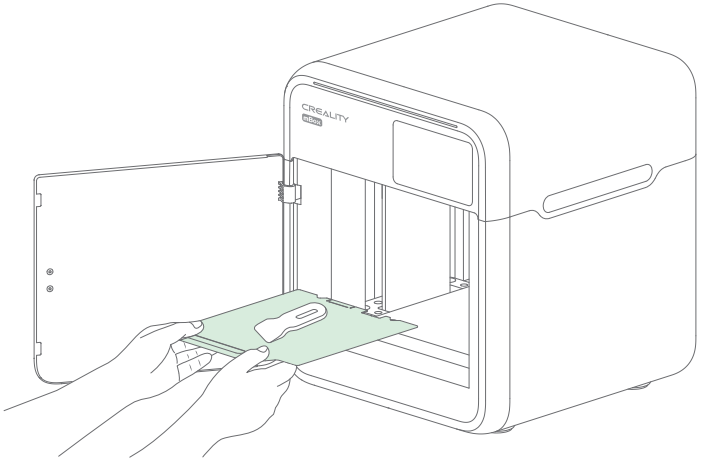
打印过程中请关好舱门,勿将手伸入机箱内部;可透过舱门玻璃观察打印过程。

4. 首次使用

4.3 等待冷却,取出作品

1. 等待冷却,取出作品

打印结束后,先等待舱体和模型冷却。



1.打印完成后,等待约2分钟冷却舱体。

2.开启舱门,取出平台板。

3.轻掰平台板,使打印作品与平台分离。

请勿在高温状态下直接触摸喷嘴或打印件;取件时避免过度弯折平台板。

5. 退料与换料

5.1 退料

1. 退料

需要取出当前耗材时,先在设备界面执行退料。



1.进入【我的】页面。

2.点击【退料】。

3.喷头自动升温。

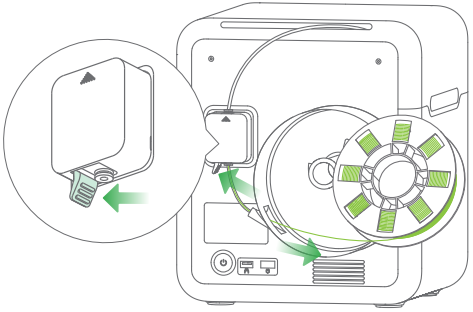
4.设备将耗材回退至挤出机位置。

退料过程中喷头会升温,请勿触摸喷嘴。

5.2 取出旧耗材

1. 取出旧耗材

确认设备已完成自动退料后,再从进料口取出耗材。



操作方法

1.按住挤出把手,从进料口向下直接抽出耗材。

确认

1.旧耗材已完全离开进料通道。

打印过程中请关好舱门,勿将手伸入机箱内部;可透过舱门玻璃观察打印过程。

5. 退料与换料

5.3 更换耗材与日常提醒

更换耗材

1. 旧耗材取出完成后,如需换料,按进料流程重新装入新耗材才。



日常使用提醒

1.打印过程中请关好舱门。

2.勿将手伸入机箱内部。

3.请勿带电插拔电线。

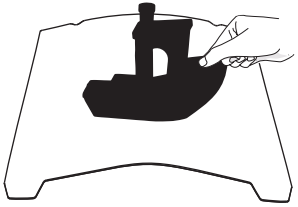
4.清洁前断电,并使用干布清理灰尘和残留材料。

定期在断电状态下使用干布清洁机身,去除灰尘、粘结的打印材料和运动区域周边的异物。儿童使用或靠近打印机时,应由成人陪同和指导。

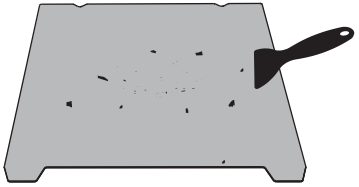
6.温馨提示及日常维护

6.1环氧树脂板平台使用及保养

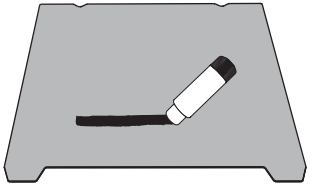
1. 等打印好的模型冷却之后和环氧树脂平台板一起从设备内取出,局部轻微弯曲平台使模型和平台分离(平台不宜弯曲过大,防止平台变形无法使用)。



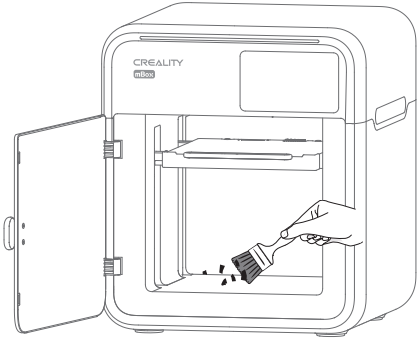
2. 平台耗材残余可用铲刀刮掉,使用时注意安全。



2. 模型首层不粘贴时,建议在平台表面均匀涂抹固体胶。打印完成后的残留固体胶,可以用清水清洗。



6.2机箱内部杂物清理



打印平台为易损件,建议定期更换,保证首层模型的粘贴。

6.温馨提示及日常维护

6.3环氧树脂板平台使用及保养

维护说明		
机器清理	清理机器内部杂物，确保机器运动不会受影响。	每次打印前
热端	检查出丝是否正常，如不正常请排查是否堵头。	每次更换耗材后
打印平台	检查平台表面是否有残留耗材、胶水，如果有，清洁平台表面。	每次打印前
设备自检	振纹优化。	每300小时累计打印时间
耗材更换	同种耗材更换：按照正常退料-进料流程。	每次更换耗材

若出现以上问题无法解决时：
请扫描mBox Wiki二维码查看更多详细的售后服务教程
（还可查看产品详细开箱步骤、视频指导、使用说明）
或联系售后进行处理：
热线：400-6133 882
邮箱：cs@creality.com

IMAGINE IT, MAKE IT

因每款机型不同，实物与图可能有所差异，请以实物为准，最终解释权归深圳市创想三维科技股份有限公司所有。

Creality Park App

深圳市创想三维科技股份有限公司

深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦18F

公司网站：www.creality.cn

服务热线：400 6133 882

执行标准：GB4943.1