

K1 SE

Benutzerhandbuch

K1 SE 3D-Drucker

V 1.0_DE

An unsere geschätzten Anwenderinnen und Anwender

Vielen Dank, dass Sie sich für Creality entschieden haben. Bitte lesen Sie dieses Benutzerhandbuch durch, bevor Sie mit der Arbeit beginnen, und befolgen Sie die darin enthaltenen Anweisungen sorgfältig.

Creality wird Ihnen stets hochwertige Dienstleistungen erbringen. Wenn Sie bei der Verwendung unserer Produkte auf Probleme stoßen oder Fragen dazu haben, kontaktieren Sie uns bitte über die Kontaktinformationen am Ende dieses Handbuchs. Um Ihre Benutzererfahrung weiter zu verbessern, können Sie mit den folgenden Methoden mehr über unsere Geräte erfahren:

Benutzerhandbuch: Anweisungen und Videos finden Sie auf dem USB-Stick, der dem Drucker beiliegt.

Darüber hinaus können Sie die offizielle Website von Creality (www.creality.com) besuchen, um Informationen über Software und Hardware, Ansprechpartner, Geräteanleitungen, Garantiebestimmungen und mehr zu erhalten.

Firmware-Aktualisierung

1. Sie können die Firmware direkt über den Bildschirm des Geräts aktualisieren;
2. können Sie die Firmware über Creality Cloud OTA aktualisieren;
3. Besuchen Sie die offizielle Website <https://www.creality.com>, klicken Sie auf "Support → Download Center", wählen Sie das entsprechende Modell aus, um die erforderliche Firmware herunterzuladen, (oder klicken Sie auf "Creality Cloud → Downloads → Firmware"), nach Abschluss der Installation können Sie es verwenden.

Produktbedienung und Kundendienstinformationen

1. Besuchen Sie das offizielle Wiki von Creality (<https://wiki.creality.com/>), um detailliertere Kundendienstanleitungen zu erkunden;
2. Oder kontaktieren Sie unser Kundendienstzentrum unter +86 755 3396 5666 oder senden Sie eine E-Mail an cs@creality.com.



Creality Wiki

1. Verwenden Sie diesen Drucker auf keinerlei andere Weise als in diesem Handbuch beschrieben, andernfalls kann es zu Verletzungen oder Sachschäden kommen.
2. Stellen Sie den Drucker nicht in der Nähe von entflammbaren oder explosiven Materialien oder starken Hitzequellen auf. Stellen Sie den Drucker in einer belüfteten, kühlen und staubarmen Umgebung auf.
3. Stellen Sie den Drucker nicht in einer vibrierenden oder anderen instabilen Umgebung auf, da die Druckqualität durch Erschütterungen des Druckers beeinträchtigt wird.
4. Verwenden Sie das vom Hersteller empfohlene Filament, anderenfalls können die Düsen verstopfen oder der Drucker beschädigt werden.
5. Verwenden Sie das mit dem Drucker gelieferte Netzkabel und keine Netzkabel anderer Produkte. Der Netzstecker muss in eine Schuko-Steckdose eingesteckt werden.
6. Berühren Sie die Düse oder das Heizbett nicht, während der Drucker in Betrieb ist, anderenfalls können Sie sich verbrennen.
7. Tragen Sie bei der Bedienung des Druckers keine Handschuhe oder Zubehör, anderenfalls können die beweglichen Teile des Druckers zu Verletzungen wie Schnitten und Rissen führen.
8. Reinigen Sie die Düsen nach Abschluss des Druckvorgangs mit Werkzeugen von Filamentresten, solange die Düse noch heiß ist. Berühren Sie die Düse beim Reinigen nicht mit den Händen, anderenfalls können Sie sich die Hände verbrennen.
9. Regelmäßig Wartung von Produkten durchführen, das Gehäuse eines Druckers im stromlosen Zustand mit einem trockenen Tuch reinigen, Staub und haftende Druckmaterialien sowie Fremdkörper entfernen.
10. Kinder unter 10 Jahren dürfen den Drucker nicht ohne Aufsicht von Erwachsenen benutzen, um Verletzungen zu vermeiden.
11. Bei der Verwendung des Geräts in dem Land oder der Region, in dem es eingesetzt wird (Einsatzort), müssen die jeweiligen Gesetze und Vorschriften eingehalten, die Berufsethik beachtet und die Sicherheitsbestimmungen befolgt werden. Die Verwendung unserer Produkte oder Geräte für illegale Zwecke ist ausdrücklich verboten. Unser Unternehmen übernimmt keinerechtliche Haftung für etwaige Verstöße.
12. Tipp: Stecken Sie keine Stecker ein oder trennen Sie keine Drähte, während sie geladen sind.

Inhaltsübersicht

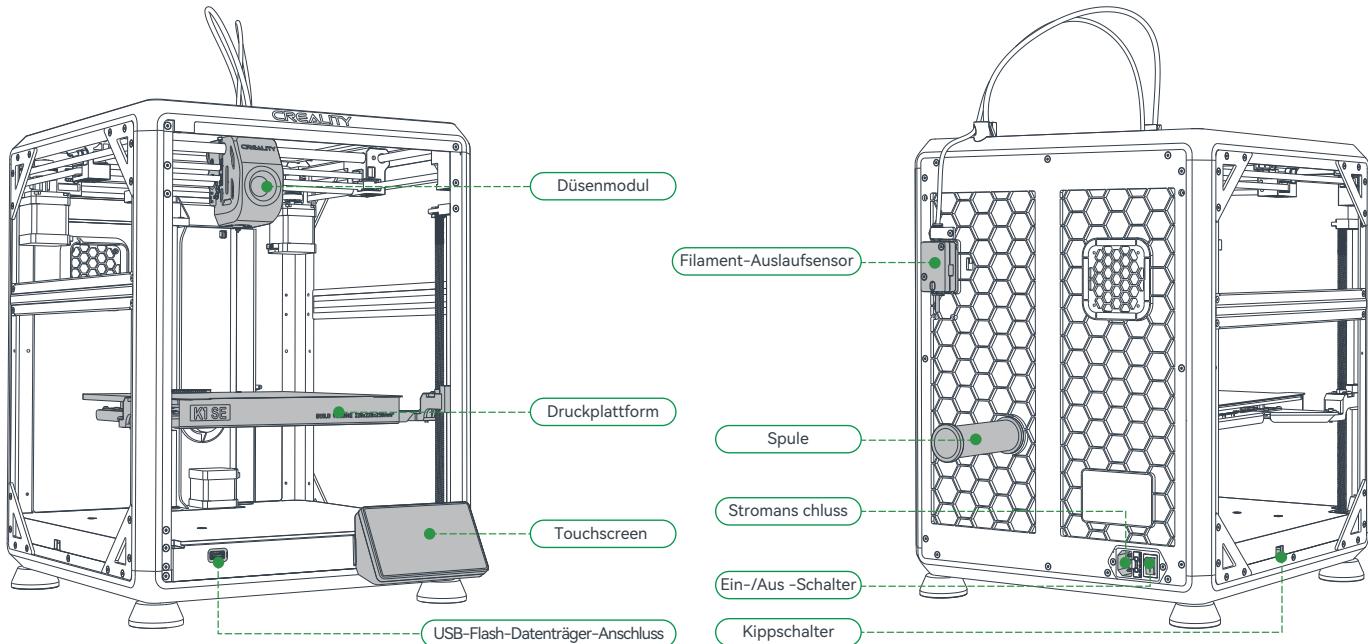


1. Über das Gerät	01-03
1.1 Über den Drucker	01-01
1.2 Geräte-Spezifikationen	02-02
1.3 Packliste	03-03
2. Auspacken	04-06
2.1 Produkt einbauen	04-05
2.2 Anleitung zum Einschalten	06-06
3. Über die Benutzeroberfläche	07-09
3.1 Stromversorgung、Vorbereiten	07-07
3.2 Dateien	08-08
3.3 Kalibrieren、Kundendienst	09-09
4. Erster Druck	10-14
4.1 Drucken von USB-Flash-Laufwerken	10-10
4.2 LAN-Drucken	11-12
4.3 Creality Cloud Online	13-14
5. Funktionsdaten	15-15
5.1 Extrudieren、Rückziehen	15-15
6. Tipps und Routinewartung	16-19
6.1 Wartungspunkte	16-16
6.2 Vorsichtsmaßnahmen beim Drucken	17-19

1. Über das Gerät



1.1 Über den Drucker



1. Über das Gerät



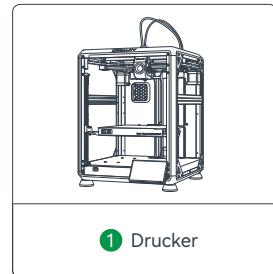
1.2 Geräte-Spezifikationen

Grundlegende Parameter	
Gerätemodell	K1 SE
Abmessungen	355*355*482mm
Gewicht der Maschine	10,24kg
Max. Abmessungen	220*220*250mm
Drucktechnologie	FDM
Nennspannung	100-120V~/200-240V~, 50/60Hz
Nennleistung	350W
Umgebungstemperatur	10°C-35°C / 50°F-86°F
Extruder	Sprite Direktantrieb
Unterstütztes Filament	Hyper PLA/PLA/TPU/PETG
Max. Temperatur des Heizbetts	100°C
Max. Düsentemperatur	300°C
Anzeige	4,3-Zoll-Touchscreen
Druckverfahren	USB-Flash-Disk/LAN-Drucken/Creatality Cloud Online
Wiederherstellung bei Stromausfall	Ja
Erkennung des Filaments	Ja
Automatische Nivellierung	Ja

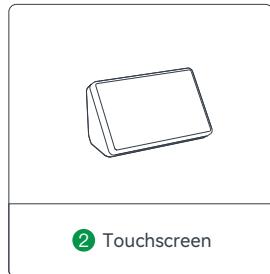
1. Über das Gerät



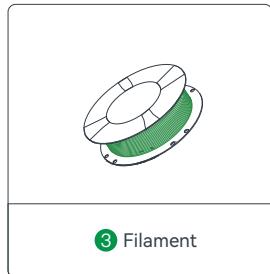
1.3 Packliste



1 Drucker



2 Touchscreen



3 Filament



Werkzeugkiste Liste

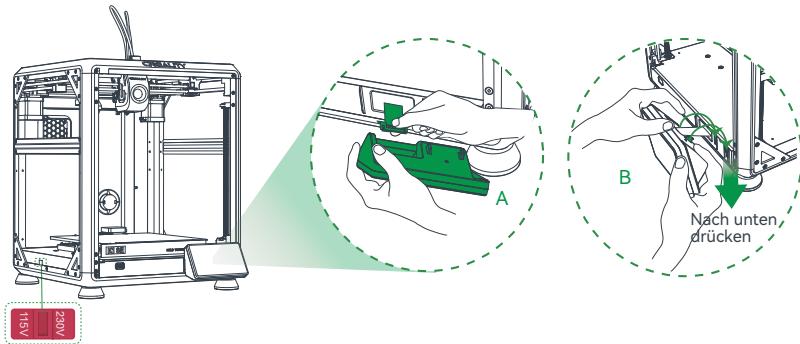
1 Schraubenschlüssel und Schraubendreher ×1	2 Klinge ×1	3 Filamentschlauch ×1	4 Seitenschneider ×1
5 1.2mm Extruder-Reiniger ×1	6 USB-Flash-Datenträger ×1	7 Stromkabel ×1	8 M6 Steckschlüssel ×1
9 Kurzanleitung ×1	10 Kundendienst-Karte ×1	Tipps: Das oben genannte Zubehör dient nur als Referenz. Bitte beachten Sie das physische Zubehör!	

2. Auspacken



2.1 Produkt einbauen

- 1 Nehmen Sie den Touchscreen aus dem Werkzeugkasten und verbinden Sie ihn mit dem Flachbandkabel, das aus dem Sockel kommt, wie in Abbildung A gezeigt. Stecken Sie dann den Touchscreen wie in Abbildung B gezeigt in den Steckplatz der Grundplatte. (Die Richtung entspricht der Abbildung; andernfalls kann die Bildschirmoberfläche beschädigt werden.)

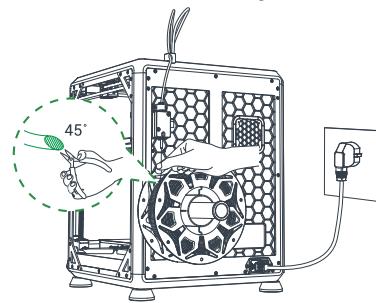
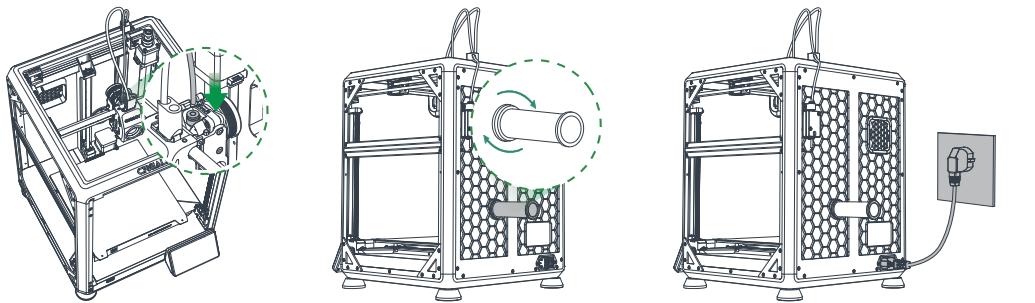


- ① Schalten Sie das Gerät nicht ein, während Sie den Touchscreen anschließen oder trennen;
- ② Ziehen Sie das flexible Flachkabel des Sockels leicht an und entfernen Sie es vorsichtig.

⚠️ Vorsicht

- Bitte achten Sie vor dem Anschluss an die Stromversorgung auf die richtige Position von Netzschalter und Netzspannung, um Schäden am Gerät zu vermeiden;
- Wenn die örtliche Netzspannung zwischen 100 und 120 V liegt, stellen Sie den Eingang des Geräts mit einem Schlitzschraubendreher auf 115 V ein;
- Wenn die örtliche Netzspannung zwischen 200 und 240 V liegt, stellen Sie den Eingang des Geräts mit einem Schlitzschraubendreher auf 230 V ein (Standard 230 V).

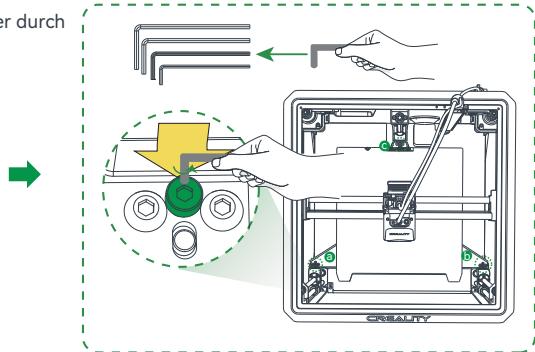
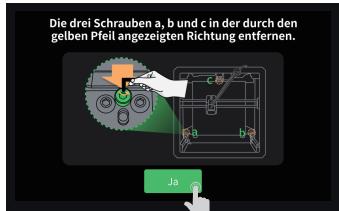
- 2 Installieren Sie das Teflonrohr. 3 Installieren Sie den Materialzyylinder. 4 Gerät anschließen und einschalten. 5 Legen Sie Filamente ein.(Stecken Sie die Filamente in den tiefsten Teil der Teflonröhre, bis sie sich nicht mehr bewegen können.)



2. Auspacken



- 6 Wählen Sie eine Sprache aus und klicken Sie auf „Weiter“ . Die drei Schrauben a, b und c in der durch den gelben Pfeil angezeigten Richtung entfernen.Klicken Sie auf dem Bildschirm auf „Ja“ .



- 7 Bitte halten Sie den grünen Würfel im Diagramm von Schmutz entfernt und klicken Sie auf „Ja“ .

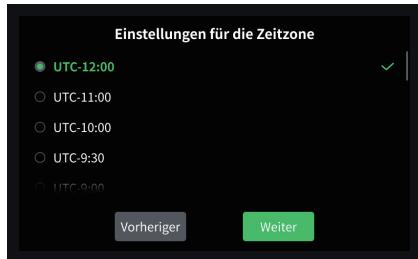


Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software/-Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

2. Auspacken



2.2 Anleitung zum Einschalten



Zur Erinnerung: Wenn die Druckzeit des Geräts 300 Stunden überschreitet oder wenn die Druckplattform oder die Düsen ausgetauscht wurden, kann sich der Abstand zwischen der Plattform und den Düsen ändern, was dazu führen kann, dass die erste Schicht des Modells nicht fest haftet, was zu einem Druckfehler führt. Bitte kalibrieren Sie die Plattform regelmäßig.



Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software/-Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

3. Über die Benutzeroberfläche

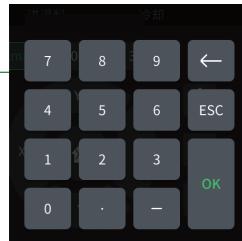


3.1 Stromversorgung, Vorbereiten

Stromversorgung

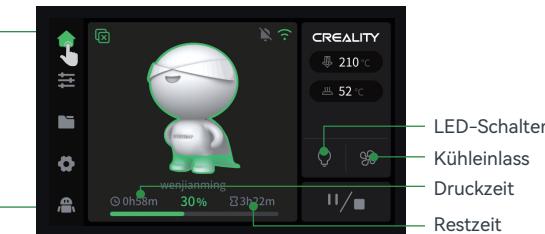


Düsentemperatur
Heizbetttemperatur



Manuelle Einstellung
der Parameter

Druck-
Benutzeroberfläche



LED-Schalter
Kühlteinlass
Druckzeit
Restzeit

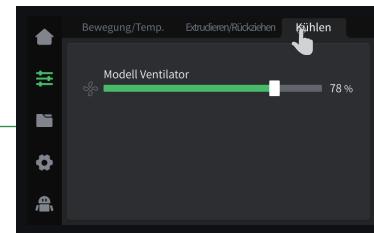
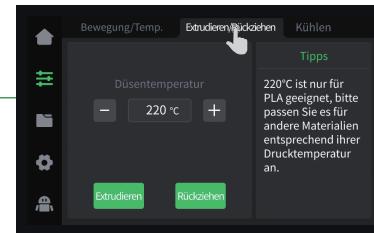


Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie den neuesten Software-/Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

Vorbereiten

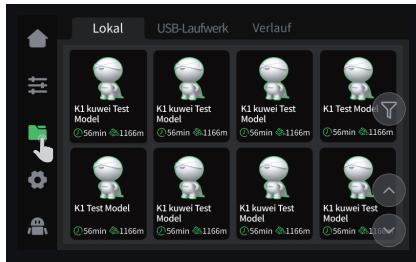


Dieser Bildschirm erlaubt es Ihnen, die Arbeitslautstärke des Geräts zu reduzieren, indem Sie den Stummschaltmodus auswählen

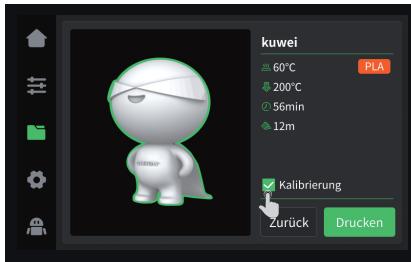


3. Über die Benutzeroberfläche

3.2 Dateien



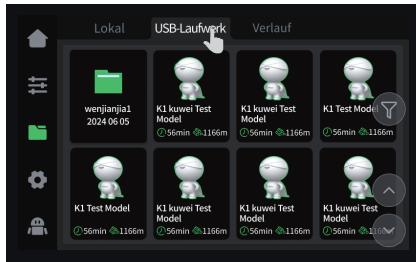
1 Lokales Modell



Tipps: Die Auswahl der Druckkalibrierung kann die Druckqualität verbessern



2 Halten Sie das Modell gedrückt, um es mehrmals auszuwählen und auf einen USB-Stick zu kopieren



3 USB-Stick Modell



4 Verlauf

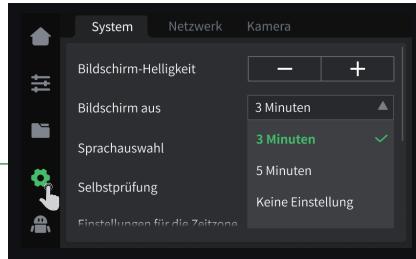


Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software-/Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

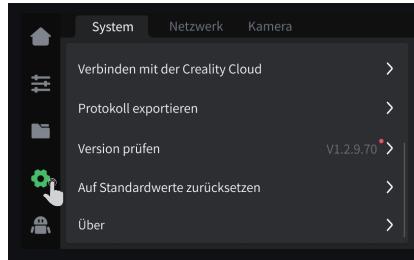
3. Über die Benutzeroberfläche

>>>

3.3 Kalibrieren、Kundendienst

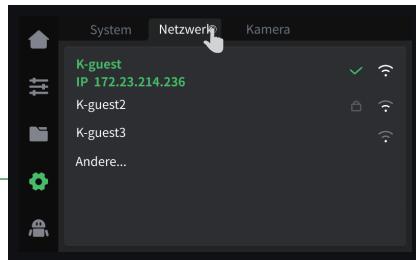


System



System

Kalibrieren

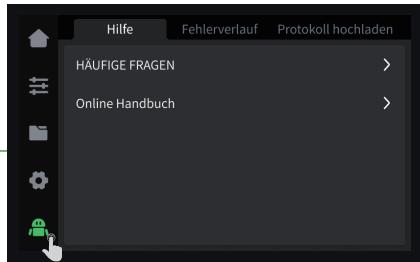


Netzwerk



Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software-/Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

Kundendienst



Hilfe

Hilfe	Fehlerverlauf	Protokoll hochladen
Fehlercode	Eintrittszeitpunkt	Betätigen
3002	2024/02/06 17:06:45	Details
3001	2024/02/05 09:52:33	Details
3007	2024/02/04 23:50:08	Details
3006	2024/02/03 16:36:06	Details

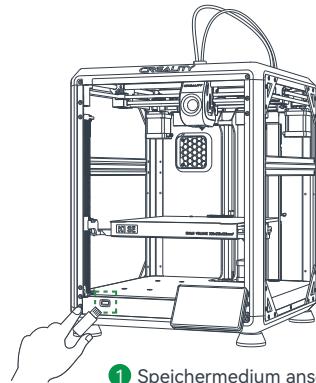
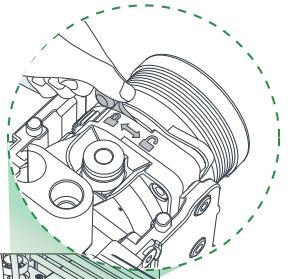
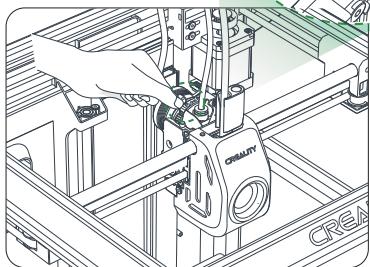
Fehlerverlauf



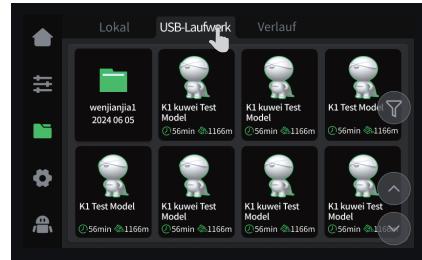
Protokoll hochladen

4. Erster Druck

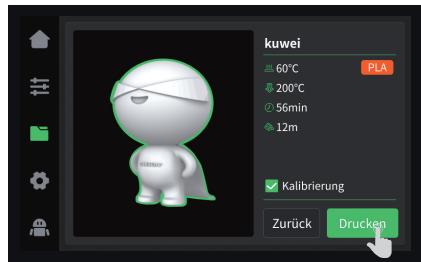
4.1 Drucken von USB-Flash-Laufwerken



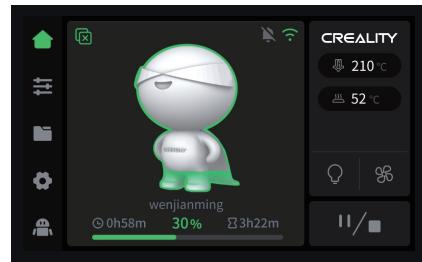
① Speichermedium anschließen



② USB-Stick Modell



③ Zum Drucken auswählen



④ Drucken



Tipps: Halten Sie den Extrusionsschalter vor dem Drucken ausgeschaltet.



Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software-/Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

4. Erster Druck

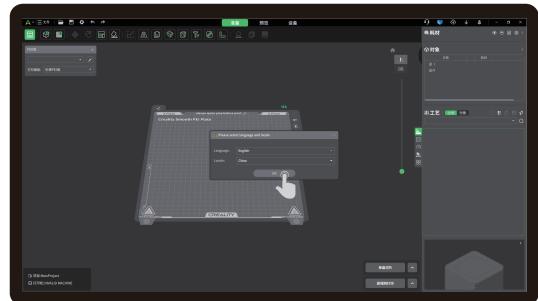
4.2 LAN-Drucken



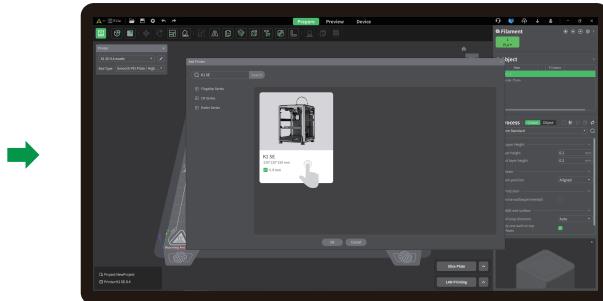
- 1 Laden Sie die Software herunter (www.crealitycloud.com) oder suchen Sie sie auf einem USB-Flash-Laufwerk und installieren Sie sie.



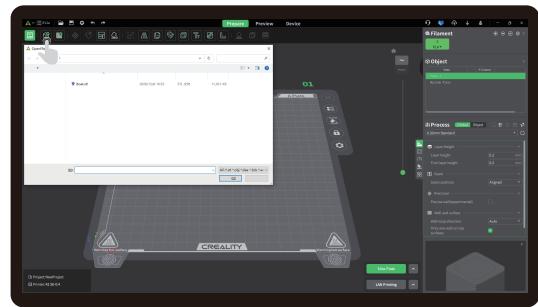
Tipps: Der Computer muss sich im selben lokalen Netzwerk wie der Drucker befinden.



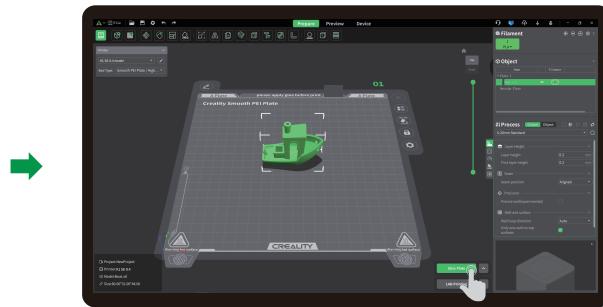
- 2 Sprache und Region auswählen



- 3 Wählen Sie einen Drucker



- 4 Modelldateien importieren



- 5 Öffnen Sie das Modell und klicken Sie auf "Slice Plate"

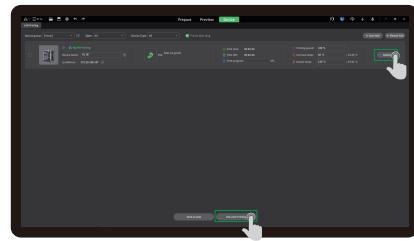


Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software-/Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

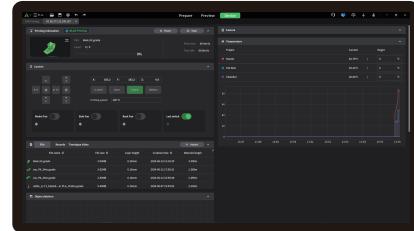
4. Erster Druck



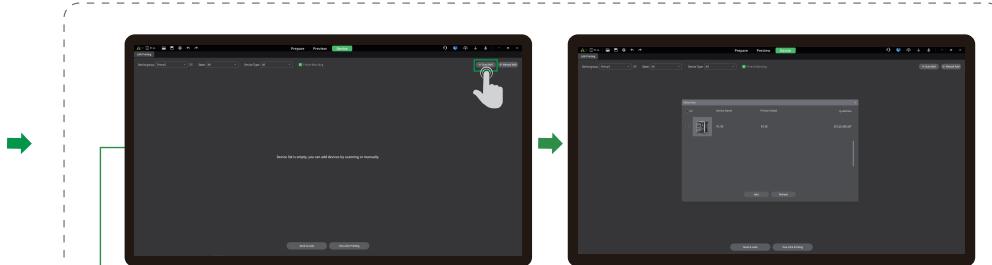
- 6 Wählen Sie "LAN Printing" → "Multi-machine"



- 8 Nachdem Sie das Gerät ausgewählt haben, klicken Sie auf "One-click Printing" → "Details"



- 9 Gerätedetails



- 7 Gerät hinzufügen: a. Gerät durch Scannen → Gerät auswählen



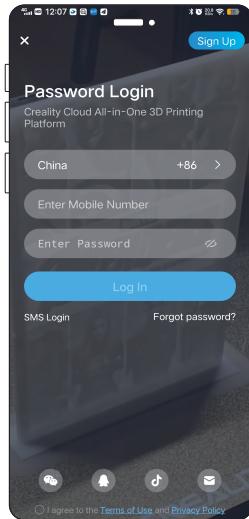
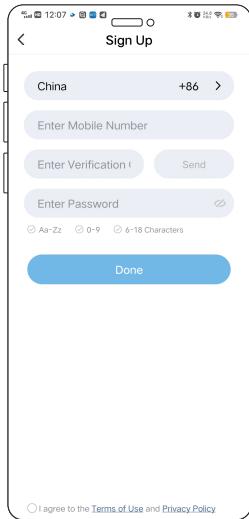
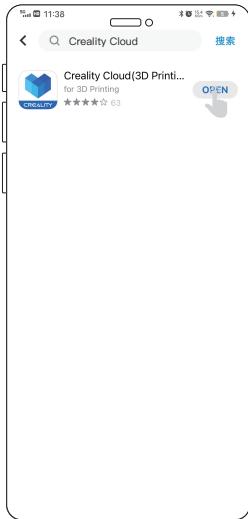
- 7 Gerät hinzufügen: b. Gerät durch manuelle Eingabe der IP-Adresse hinzufügen



Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software/-Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

4. Erster Druck

4.3 Creality Cloud Online

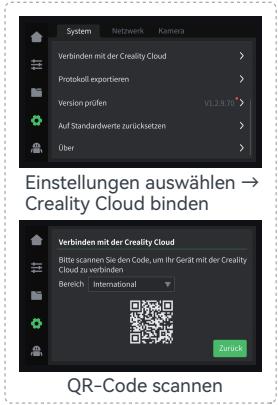


③ Anmelden

- ① Suchen Sie im App Store nach "Creality Cloud", laden Sie es herunter und installieren Sie es

- ② Für ein Konto anmelden

4. Erster Druck



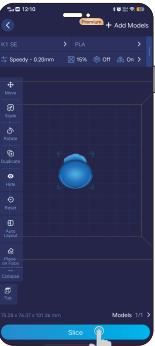
- 4 Fügen Sie ein neues Gerät hinzu.



- 5 Erfolgreich hinzugefügt



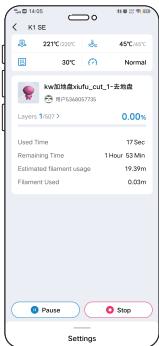
- 6 Modell auf der Startseite auswählen



- 7 Schnitt



- 8 Drucken



- 9 Gerät auswählen
- 10 Im Drucken



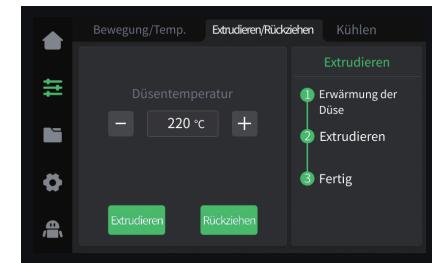
Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software-/Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

5. Funktionsdaten

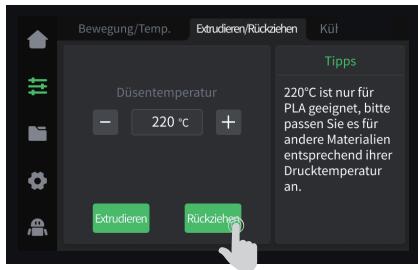
>>>

5.1 Extrudieren、Rückziehen

Extrudieren



Rückziehen



HINWEIS: Die Düsentemperatur muss entsprechend den Eigenschaften des Filaments eingestellt werden.



Die aktuelle Benutzeroberfläche dient nur als Referenz. Aufgrund der ständigen Verbesserung der Funktionen unterliegt sie der neuesten Software/-Firmware UI, die auf der offiziellen Website veröffentlicht wird.

6. Tipps und Routinewartung



6.1 Wartungspunkte

Anweisungen zur Wartung		
Reinigung der Maschine	Säubern Sie das Innere des Geräts von Schmutz, um sicherzustellen, dass der Betrieb nicht beeinträchtigt wird.	Vor jedem Druck.
Hot end	Lösung für die Verstopfung des Extruders: Erhöhen Sie nach dem Vorwärmen und Entfernen der Filamente die Temperatur des Extruders und stoßen Sie mit einem Extruderreiniger von oben nach unten in den Extruder, bis die blockierten Filamente herausgestoßen sind.	Nach einer Verstopfung des Extruders.
	Ersetzen Sie die Düse.	Kumulative Druckzeit pro 500 Stunden.
	Prüfen Sie, ob die Drahtausgabe normal ist, wenn nicht, prüfen Sie, ob der Extruder blockiert ist.	Nach jedem Wechsel des Filaments.
	Prüfen Sie die Düse auf Filamentrückstände, falls ja, erwärmen Sie die Düse und entfernen Sie sie mit einem Werkzeug.	Vor jedem Druck.
Druckplattform	Prüfen Sie die Oberfläche der Plattform auf Rückstände von Etiketten und Kleber, falls ja, säubern Sie die Oberfläche der Plattform.	Vor jedem Druck.
Bewegungsmechanismus	Schmierung der optischen XYZ-Achse.	Kumulative Druckzeit pro 500 Stunden.
Selbstprüfung	Achsenbewegung.	Kumulative Druckzeit pro 300 Stunden.
	Optimierung der Vibrationsadern.	
	Auto-Nivellierung.	
Ersetzen des Filaments	Ersetzen von Filamenten der gleichen Art: Folgen Sie dem normalen Rückführung - Zuführungprozess.	/
	Ersetzen von verschiedenen Filamenten: Heizen Sie die Düse vor, bis die Zieltemperatur des aktuellen Filaments erreicht ist; ziehen Sie es dann zurück, ersetzen Sie es durch das Zielfilament und heizen Sie die Düse auf die höhere Filament-Extrusionstemperatur der beiden Filamente vor; ziehen Sie während 30 Sekunden ein, bis das Filament vollständig extrudiert ist, und stellen Sie schließlich die Düsentemperatur auf die Temperatur der aktuellen Filament-Düse ein.	

Falls die obigen Probleme nicht gelöst werden können:

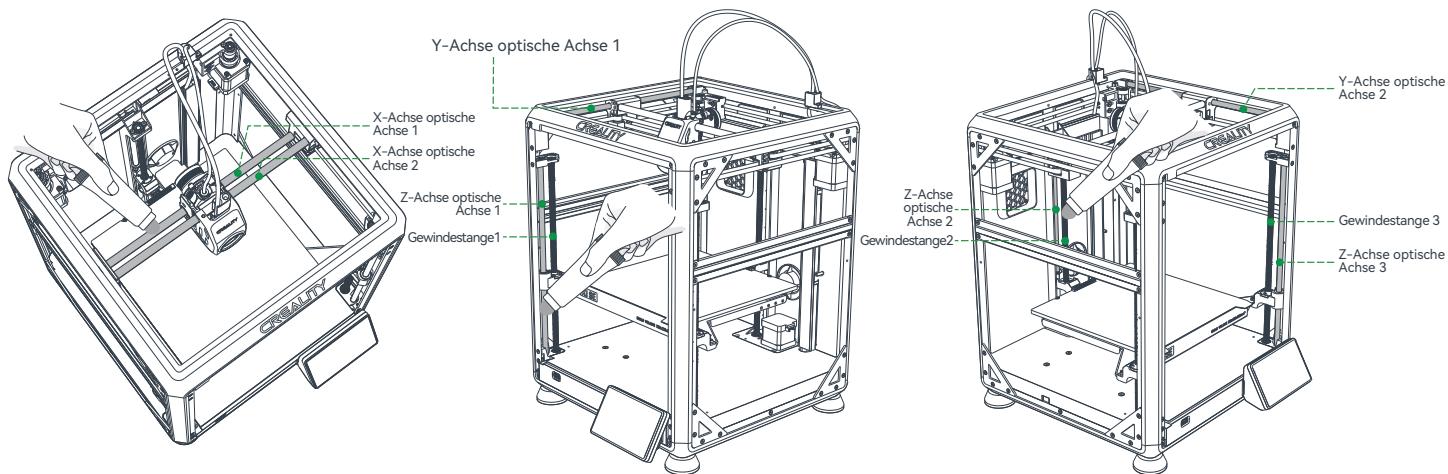
- 1 Besuchen Sie das offizielle Wiki von Creality (<https://wiki.creality.com/>), um detailliertere Kundendienstanleitungen zu erkunden;
- 2 Oder kontaktieren Sie unser Kundendienstzentrum unter +86 755 3396 5666 oder senden Sie eine E-Mail an cs@creality.com.

6. Tipps und Routinewartung



6.2 Vorsichtsmaßnahmen beim Drucken

6.2.1 Schmierung und Wartung

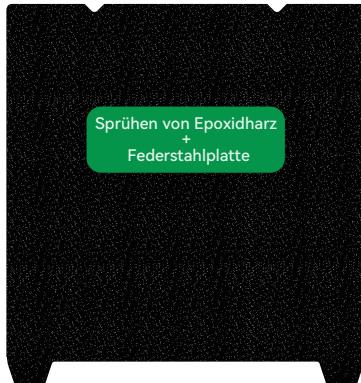


Tipps: Bitte fetten und schmieren Sie die gekennzeichneten Bereiche regelmäßig (wie auf dem Bild gezeigt).
(Die Benutzer können das Fett für die Maschinenwartung selbst erwerben.)

6. Tipps und Routinewartung

>>>

6.2.2 Die Verwendung und Pflege der flexiblen Plattform



Eigenschaften

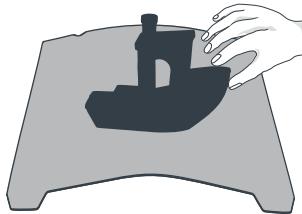
- Stärkere Modellhaftung, leicht zu entfernen nach dem Drucken.
- Beidseitige Epoxidharz-Beschichtung, beide Seiten können zum Drucken verwendet werden.
- Epoxidharz-Beschichtung blistert nicht, die strukturierte Oberfläche ist leicht zu reinigen.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung

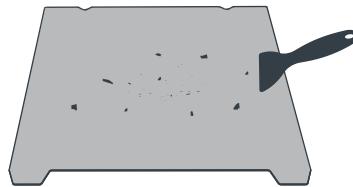
- Wenn die Heizbetttemperatur während des Druckens zu niedrig ist, kann es zu schlechter Haftung kommen.
- Wenn sich Öl oder Handschweiß auf der Plattformoberfläche befindet, kann es zu schlechter Haftung kommen.
- Übermäßiger Düsendruck oder das gewaltsame Entfernen des Modells mit einem Metallschaber können die



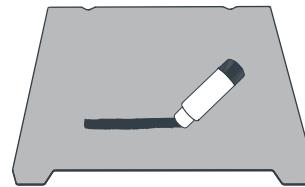
Wenn Sie die oben genannte flexible Plattform kaufen möchten, können Sie das Einkaufszentrum betreten <https://vip.creality.com/en/goods-detail/2105> zum Kauf.



- 1 Nach dem Abkühlen des gedruckten Modells die flexible Plattform vom Gerät entfernen und die Plattform teilweise leicht biegen, um das Modell von der Plattform zu trennen. (Die Plattform nicht zu stark biegen, damit sie sich nicht verformt und unbrauchbar wird)



- 2 Die Rückstände der Filamente auf der Plattform können mit einem Messer abgekratzt werden. Dabei ist auf die Sicherheit zu achten.



- 3 Wenn die erste Schicht des Modells nicht geklebt ist, wird empfohlen, den Klebstoff gleichmäßig auf die Oberfläche der Plattform aufzutragen.

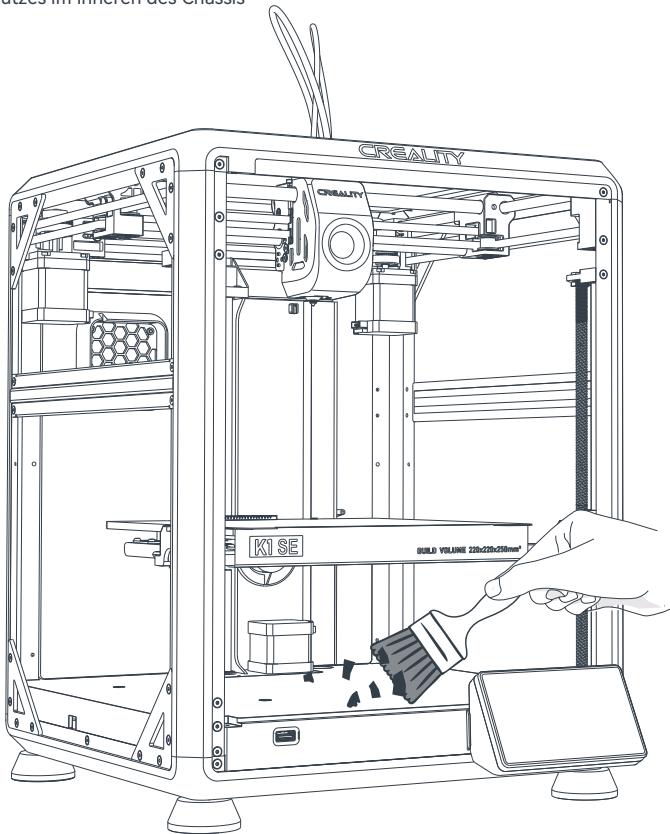


Hinweis: Da sich die Druckplatte schnell abnutzt, empfiehlt es sich, die Druckplatte regelmäßig zu ersetzen, um sicherzustellen, dass die erste Schicht des Modells haften bleibt.

6. Tipps und Routinewartung

>>>

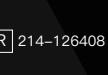
6.2.3 Reinigung des Schmutzes im Inneren des Chassis



Aufgrund der unterschiedlichen Modelle kann das tatsächliche Produkt von der Abbildung abweichen. Bitte beachten Sie die jeweiligen Produktinformationen.
Shenzhen Creality Co. Ltd. behält sich das Recht auf endgültige Auslegung vor.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.
Official Website: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com



R 214-126408

