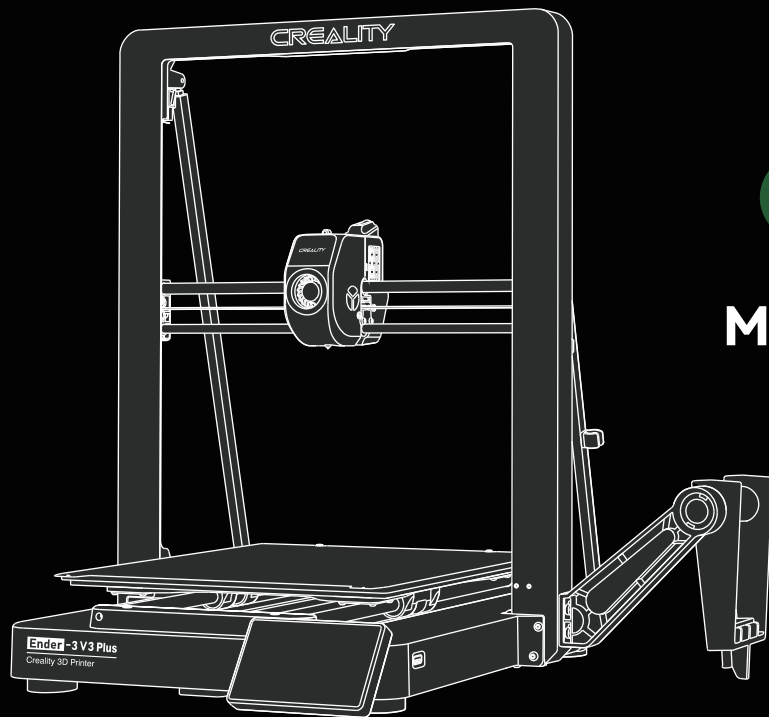




Ender-3 V3 Plus

MANUAL DO UTILIZADOR

Impressora 3D Ender-3 V3 Plus

V 1.3_PT-BR

Aos nossos prezados usuários

Obrigado por escolher a Creality. Para sua conveniência, leia com atenção este Manual do usuário antes do primeiro uso e siga cuidadosamente as instruções fornecidas.

A Creality está sempre pronta para prestar serviços de alta qualidade. Se você identificar qualquer problema ou tiver dúvidas ao utilizar nossos produtos, use as informações de contato localizadas ao final deste manual para falar conosco. Para aprimorar ainda mais sua experiência de usuário, você pode encontrar mais informações sobre nossos dispositivos por um dos seguintes métodos:

Manual do usuário: USB flash disk fornecido com a impressora contém instruções e vídeos.

Você também pode acessar nosso site oficial (www.creality.com) para encontrar informações sobre softwares, hardwares, informações de contato, instruções de dispositivos, informações sobre garantia dos dispositivos e muito mais.

Atualização de firmware

1. Você pode atualizar o firmware diretamente através da tela do dispositivo;
2. Você pode utilizar o Creality Cloud OTA para efetuar a atualização;
3. Visite o site oficial <https://www.creality.com>, clique em "Suporte → Centro de Download", selecione o modelo correspondente para baixar o firmware necessário, (ou clique em "Creality Cloud → Downloads → Firmware"), após a instalação estar concluída, você pode usá-lo.

Material de operação do produto e serviço pós-venda

1. Acesse o Wiki oficial da Creality (<https://wiki.creality.com/>) para explorar mais tutoriais detalhados de serviço pós-venda;
2. Ou entre em contato com a nossa central de atendimento pós-vendas pelo número +86 755 3396 5666 ou envie um e-mail para cs@creality.com.

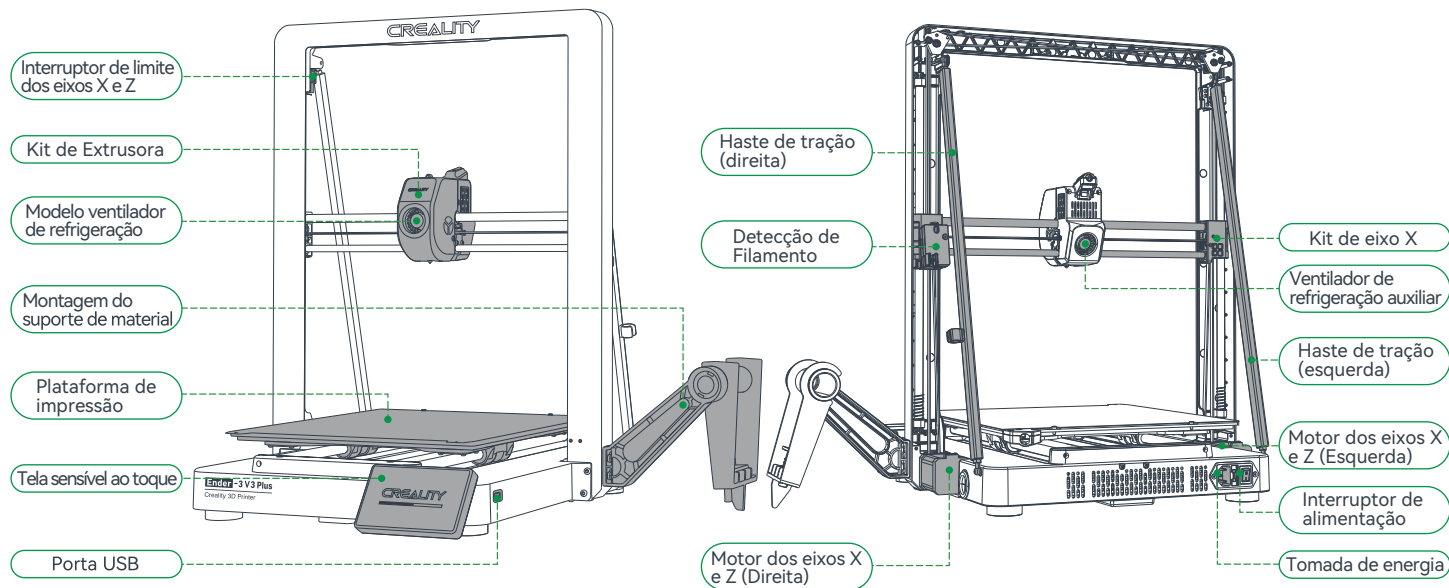


Creality Wiki

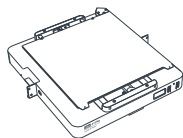
1. Não use esta impressora por métodos ou operações que não estejam descritos neste manual, caso contrário, pode resultar em ferimentos acidentais ou danos materiais.
2. Não instale esta impressora perto de materiais inflamáveis ou explosivos, nem de fontes excessivas de calor. instale esta impressora em um ambiente ventilado, refrigerado e livre de poeira.
3. Não instale esta impressora em um ambiente com vibração ou instável, pois a qualidade da impressão será comprometida quando a impressora for balanceada.
4. Use o filamento recomendado pelo fabricante, caso contrário, o bico pode entupir ou a impressora pode ser danificada.
5. Use o cabo de alimentação fornecido com a impressora e não o de outros produtos. O plugue de alimentação deve ser conectado a uma tomada de três pinos com aterramento.
6. Não toque no bico ou na mesa aquecida enquanto a impressora estiver em funcionamento, caso contrário, você pode se queimar.
7. Não use luvas ou acessórios ao operar a impressora, caso contrário, as partes móveis podem causar ferimentos acidentais, incluindo cortes e lacerações.
8. Após a conclusão do processo de impressão, use ferramentas para limpar o filamento no bico enquanto ele ainda está quente. Não toque no bico com as mãos durante a limpeza, caso contrário, você pode se queimar.
9. Limpe regularmente o corpo da impressora com um pano seco enquanto a alimentação estiver desligada e limpe a poeira, materiais de impressão pegajosos e objetos estranhos nos trilhos da guia.
10. Crianças menores de 10 anos não devem usar esta impressora sem a supervisão de um adulto para evitar ferimentos acidentais.
11. Os usuários devem cumprir as leis e os regulamentos do país e da região correspondentes onde o equipamento está localizado (local de instalação), seguir a ética profissional e prestar atenção às obrigações de segurança. O uso de nossos produtos e equipamentos para qualquer finalidade ilegal é estritamente proibido. Nossa empresa não assumirá nenhuma responsabilidade legal relevante de nenhuma pessoa que violar a lei.
12. Dica: Não conecte ou desconecte os cabos em uma base carregada.

1. Sobre a Impressora	01-01
2. Lista de peças	02-03
3. Procedimento de Montagem	04-08
3.1 Instalação do Conjunto do Suporte de Materiais	04-04
3.2 Instalação do Conjunto da Estrutura da Torre	05-05
3.3 Instalação da haste de tração	06-06
3.4 Instalação da tela sensível ao toque	07-07
3.5 Cablagem do equipamento	08-08
4. Sobre o Guia de Inicialização e a Interface do Usuário	09-13
4.1 Guia de ativação	09-10
4.2 Sobre a Interface do Usuário	11-13
5. Primeira Impressão	14-17
5.1 Carregamento de Filamento	14-14
5.2 Impressão LAN	15-16
5.3 Impressão de Disco Flash USB	17-17
6. Especificação Funcional	18-20
6.1 Retiro Filamento	18-19
6.2 Alimentação automática	20-20
7. Manutenção do Equipamento	21-21
7.1 Remoção e Manutenção da Placa de Plataforma	21-21
7.2 Manutenção do eixo óptico	21-21
8. Parâmetros do Equipamento	22-22
9. Cablagem do Circuito	23-23

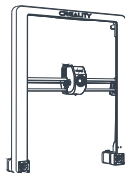
1. Sobre a Impressora



2. Lista de peças



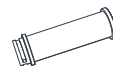
1 Componente base



2 Conjunto da Estrutura da Torre



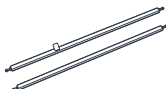
3 Tela sensível ao toque



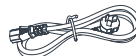
4 Tubo de filamento



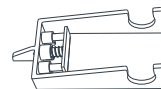
5 Rack de materiais



6 Haste de tração



7 Cabo de alimentação



8 Suporte de material anti-emaranhado

2. Lista de peças



Kit de acessórios



- 1 Parafuso Redondo
Plano Sextavado M4*8 ×8



- 2 Kit de Ferramentas



- 3 Chave sextavada



- 4 Filamento



- 5 Alicate de corte



- 6 Amarração preta ×5



- 7 Braçadeira de Arame ×3



- 8 Tampa do cabo da extrusora



- 9 Limpador de bocal



- 10 Pendrive USB



- 11 Guia de Instalação Rápida



- 12 Cartão de Serviços Pós-venda



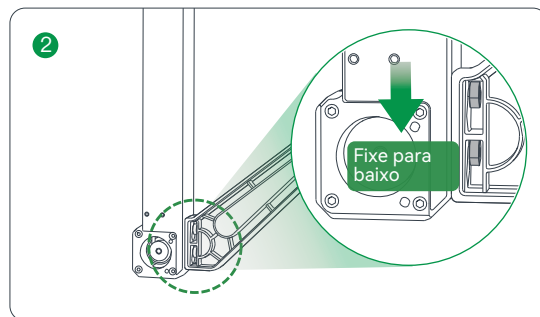
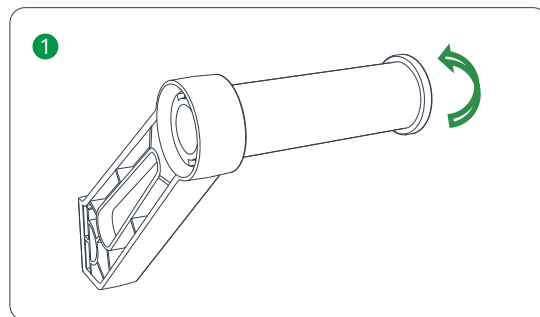
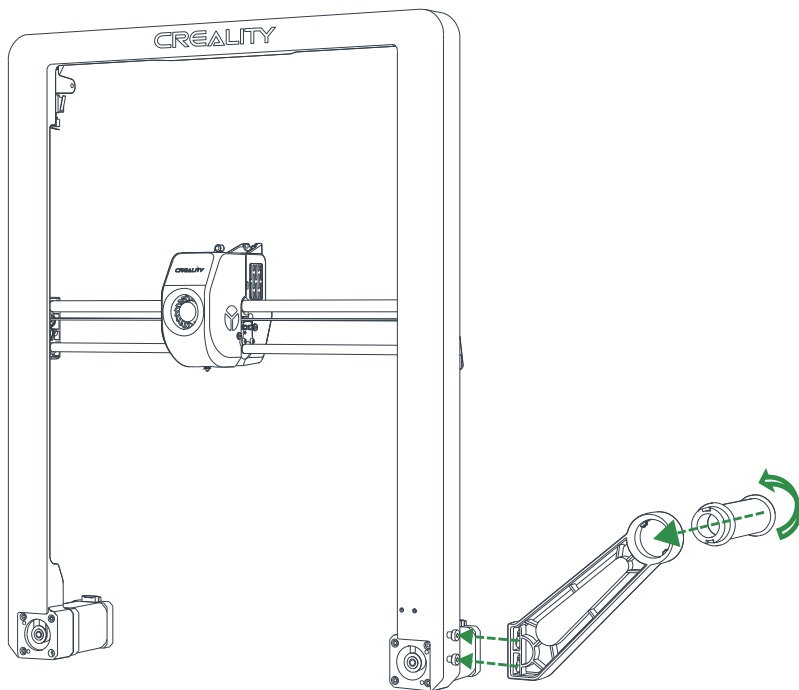
- 13 Parafuso Redondo
Plano Sextavado M4*10 ×4

Dicas: Os acessórios acima são apenas para referência. Consulte os acessórios físicos.

3. Procedimento de Montagem

3.1 Instalação do Conjunto do Suporte de Materiais

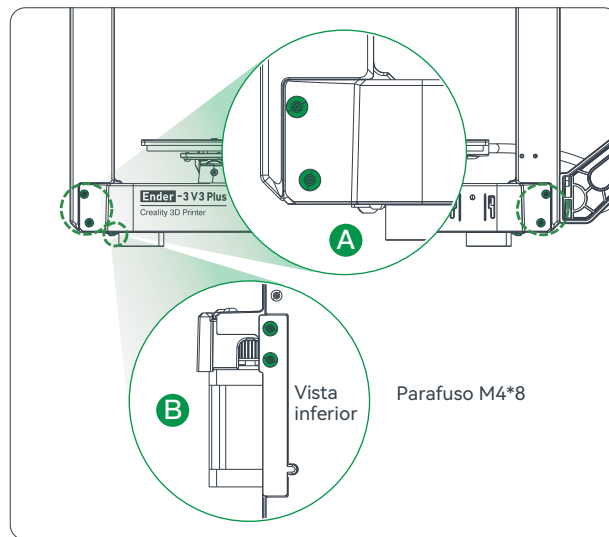
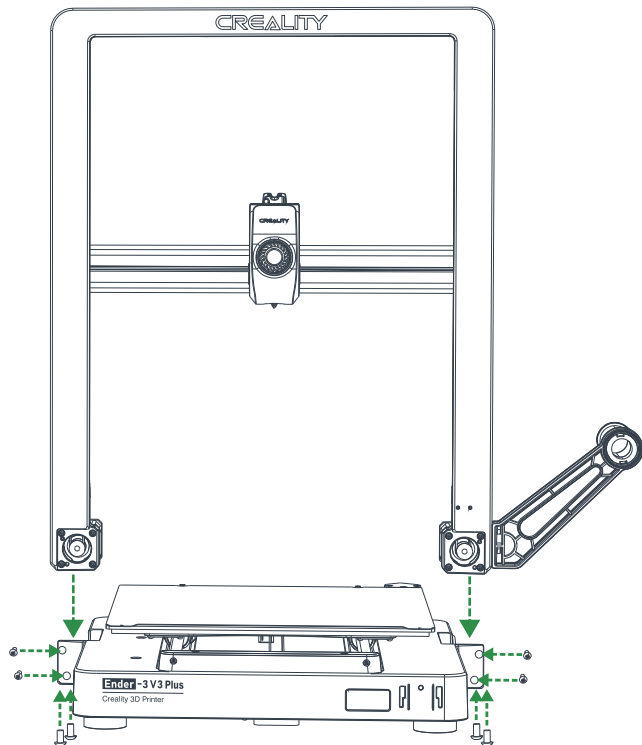
- 1 Instale o suporte de material e o barril do material de acordo com o diagrama;
- 2 Alinhe os orifícios dos componentes do suporte de material instalados com as posições de travamento imediatamente à direita da estrutura do pórtico e fixe-os suavemente para baixo.



3. Procedimento de Montagem

3.2 Instalação do Conjunto da Estrutura da Torre

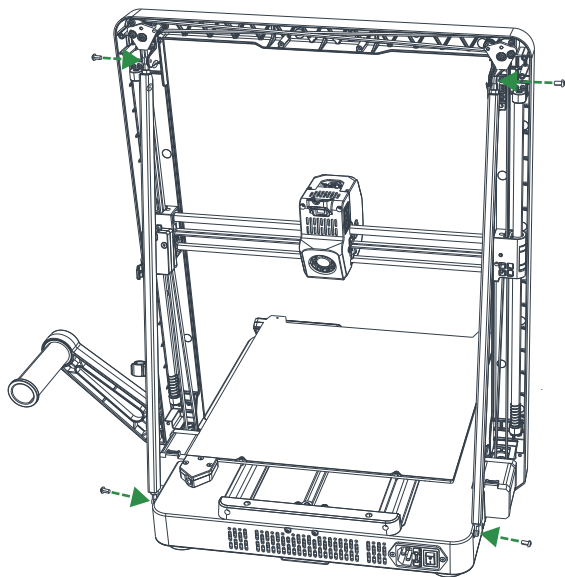
Coloque o conjunto da estrutura do pórtico nas aberturas da base: A. Primeiro use quatro parafusos M4×8 para alinhar e fixar os furos esquerdo e direito da base; B. Em seguida, use quatro parafusos M4×8 para alinhar e fixar os furos dos parafusos na parte inferior da base.



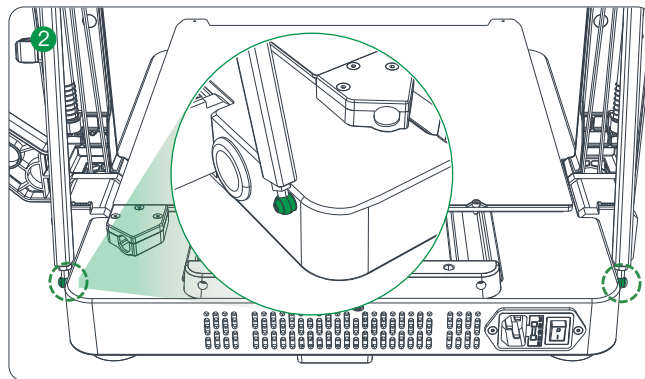
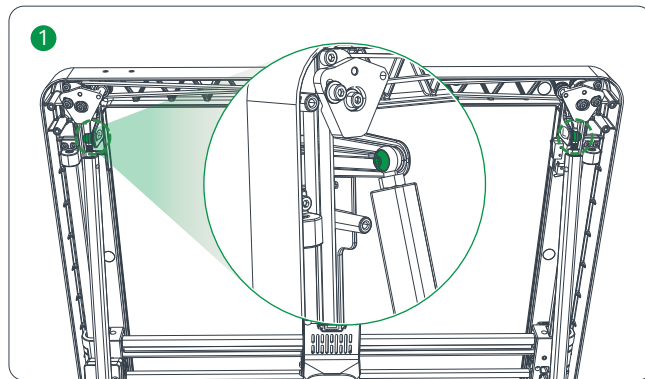
3. Procedimento de Montagem

3.3 Instalação da haste de tração

- 1 Primeiro, use dois parafusos M4*10 para alinhar os orifícios na parte superior da ponte e trave os parafusos;
- 2 Em seguida, use dois parafusos M4*10 para alinhar os orifícios na base e trave todos eles.



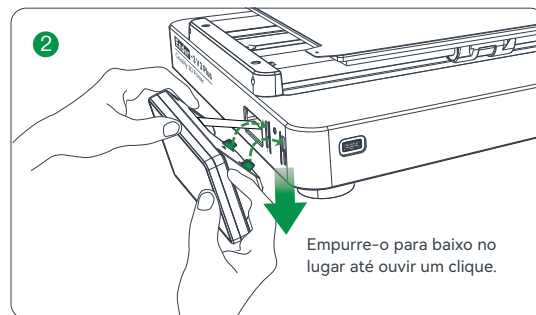
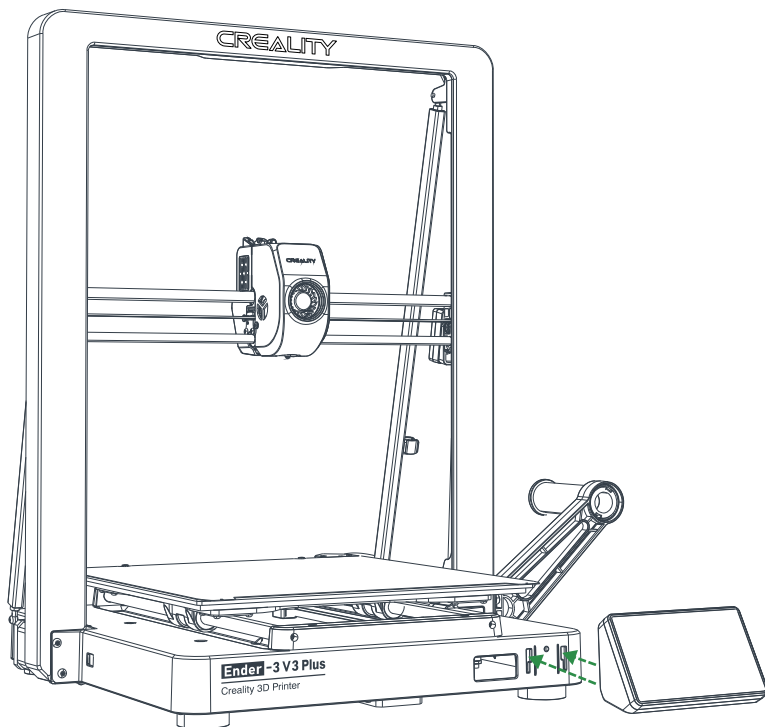
Instale as peças combinando **L** com **L** e **R** com **R** tanto na alavanca quanto no pórtico, conforme indicado pelas marcações **L** e **R**.



3. Procedimento de Montagem

3.4 Instalação da tela sensível ao toque

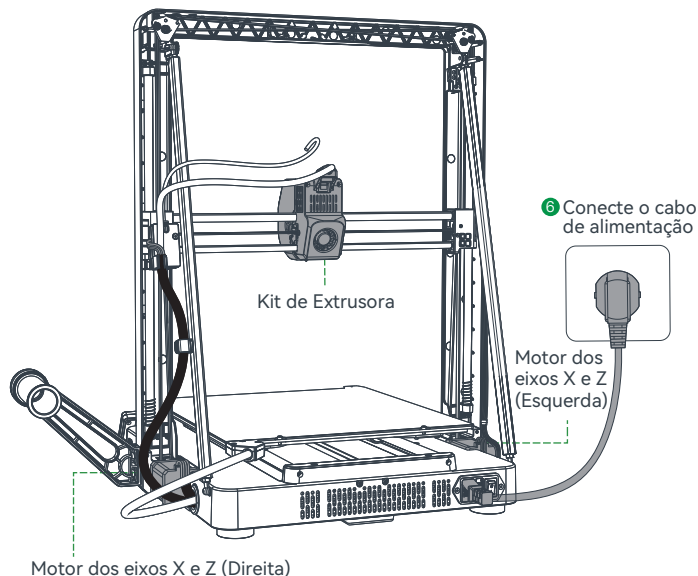
- 1 Conecte a tela sensível ao toque à tela base por meio do cabo plano flexível;
- 2 Encaixe a fivela na parte de trás da tela sensível ao toque nos slots da base.



- 1 Não ligue a máquina enquanto a tela sensível ao toque estiver conectada ou desconectada;
- 2 Puxe com cuidado o cabo plano flexível da tela de base, tomando cuidado para não quebrá-lo.

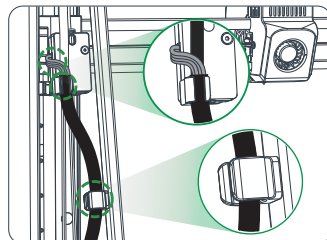
3. Procedimento de Montagem

3.5 Cablagem do equipamento

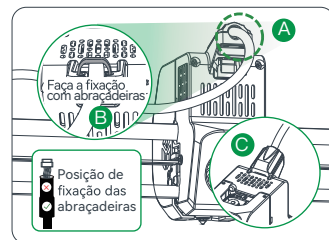


Cuidado

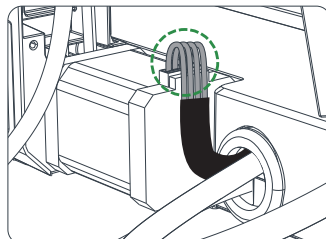
- Certifique-se da posição correta do interruptor de alimentação e da rede elétrica antes de conectar a alimentação, a fim de evitar danos ao dispositivo;
- Se a rede for entre 100 V e 120 V, selecione 115 V para o interruptor de alimentação.
- Se a rede for entre 200 V e 240 V, selecione 230 V para o interruptor de alimentação (o padrão é 230 V).



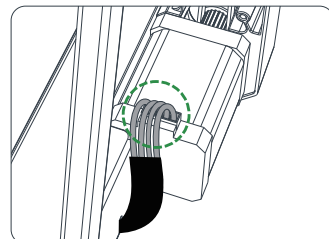
- 1 Você deve primeiro inserir o fio na braçadeira e depois conectar a linha de detecção do filamento.



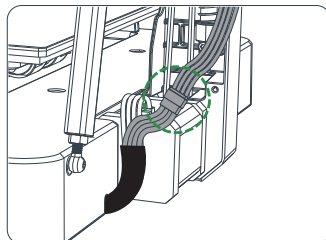
- 2 A. Conecte o kit da extrusora primeiro; B. Fixe o cabo da extrusora com abraçadeiras; C. Instale a tampa do cabo da extrusora.



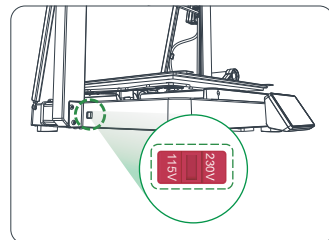
- 3 Conecte o motor do eixo X e Z (direita).



- 4 Conecte o motor do eixo X e Z (esquerda).



- 5 Conecte o cabo do interruptor de limite.



- 6 Selecione o modo de tensão correto com base na tensão do sistema de alimentação local.

4. Sobre o Guia de Inicialização e a Interface do Usuário

4.1 Guia de ativação



4. Sobre o Guia de Inicialização e a Interface do Usuário



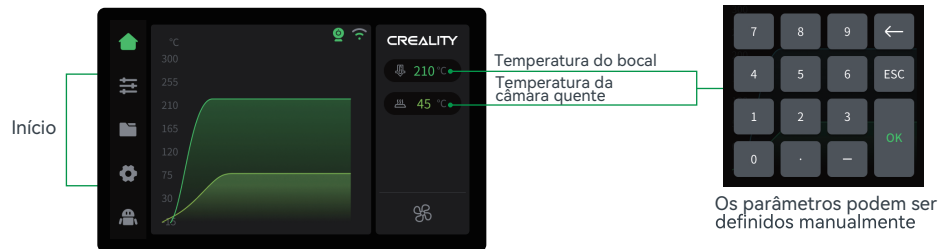
Se ocorrer alguma anormalidade durante o processo de auto-verificação, por favor, consulte as perguntas frequentes para verificar possíveis problemas de funcionamento da máquina. Como alternativa, escaneie o código QR para "relatório de falhas" para relatar o problema da máquina e buscar assistência do serviço pós-venda para a resolução do problema.



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

4. Sobre o Guia de Inicialização e a Interface do Usuário

4.2 Sobre a Interface do Usuário



* Você pode configurar funções como temperatura da extrusora e temperatura do viveiro através da página inicial;



* Você pode configurar funções como controle de movimento / temperatura do eixo, extrusão / retração e resfriamento do ventilador por meio da interface de preparação.



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

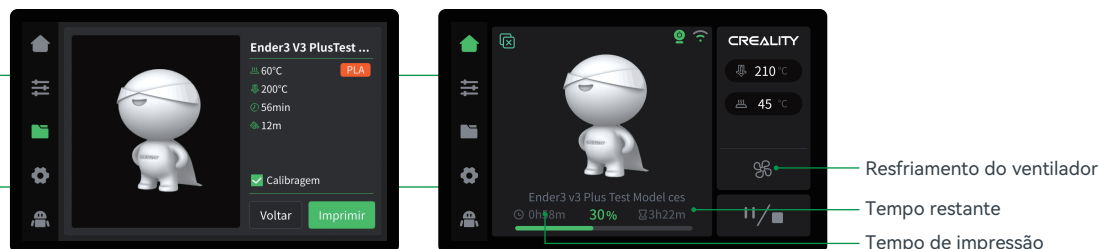
4. Sobre o Guia de Inicialização e a Interface do Usuário

Visualização
do arquivo de
impressão



- * Pressione e mantenha pressionado o modelo para selecionar vários modelos e copiá-los para um disco flash USB
- * Os arquivos do modelo local e do disco flash USB podem ser gerenciados por meio da interface de visualização do arquivo de impressão.

Interface de
impressão



- * Clique no arquivo do modelo para acessar seus detalhes
- * A verificação da "Calibração" pode melhorar a qualidade da impressão



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

4. Sobre o Guia de Inicialização e a Interface do Usuário

Ajustar

Suporte

A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

* Você pode configurar funções como configurações do sistema e da rede por meio da interface de configurações.

The diagram illustrates the user interface for adjusting system settings and support. It consists of six screenshots of the interface, connected by lines. The first two screenshots show the 'Sistema' (System) settings menu, the third shows the 'Ajuda' (Help) menu, the fourth shows the 'Histórico de erros' (Error history) table, and the fifth shows the 'Enviar Registro' (Send Log) button.

Sistema

- Brilho da Tela: — +
- Tela desligada: 3 minutos
- Idioma: Português
- Auto-inspeção
- Informações da conta raiz

Sistema

- Informações da conta raiz
- Lembrete de atualização: ☒
- Configurações de Fuso Horário
- Fazer login no CrealtyCloud
- Exportar registro

Sistema

- Exportar registro
- Verificação da versão: V1.1.0.2
- Redefinir para o padrão
- Modo especialista
- Sobre

Sistema

- cxsw-guest: 172.23.214.236
- cxsw-guest2
- cxsw-guest3
- cxsw-guest4
- cxsw-guest5
- cxsw-guest6

Ajuda

- Perguntas Frequentes
- Manual Online

Histórico de erros

Código de Erro	Tempo de Ocorrência	Operar
3002	2023/02/06 17:06:45	Detalhes
3001	2023/02/05 09:52:33	Detalhes
3007	2023/02/04 23:50:08	Detalhes
3006	2023/02/03 16:36:06	Detalhes

Enviar Registro

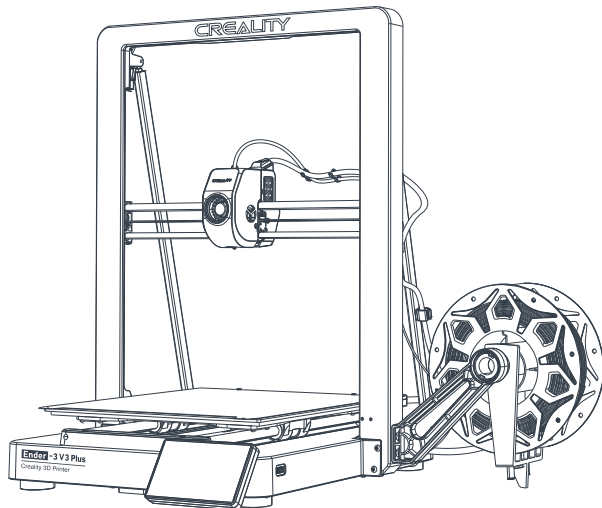
Clique no botão abaixo para enviar seu registro

Enviar Registro

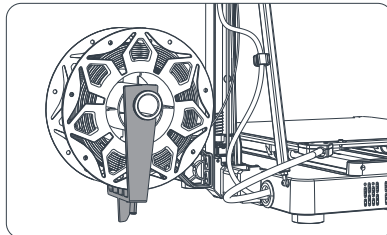
* Você pode visualizar perguntas frequentes, manuais, histórico de erros e fazer upload do Log através da interface de atendimento ao cliente.

5. Primeira Impressão

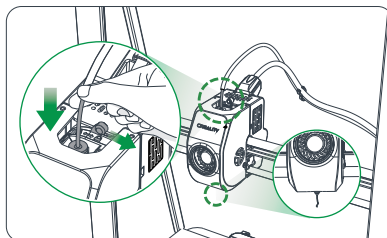
5.1 Carregamento de Filamento



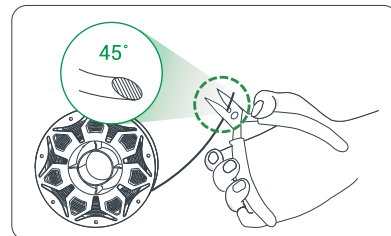
- 1 Insira a temperatura do bocal na tela e aguarde até que ele aqueça até a temperatura desejada.



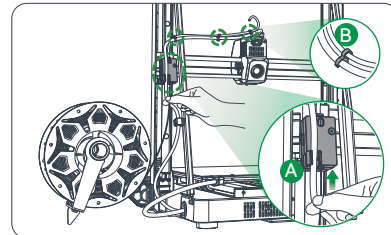
- 3 Organize os filamentos conforme mostrado na figura e depois instale o suporte de material anti-amaranhado;



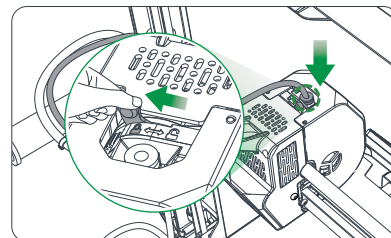
- 5 Destrave o interruptor DIP e passe o filamento no kit da extrusora até que o filamento seja extrudado do bocal;



- 2 Corte a parte frontal do filamento em 45° e faça a ruptura em linha reta;



- 4 A. Enrosque o filamento na porta de detecção do filamento até que ele passe pelo tubo de Teflon; B. Fixe o tubo de Teflon com o cabo da extrusora com cliques de cabo.



- 6 Trave o interruptor DIP e insira o tubo de Teflon na junta superior do kit da extrusora.

5. Primeira Impressão

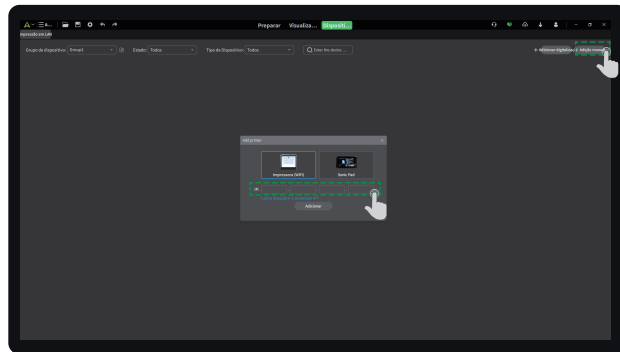
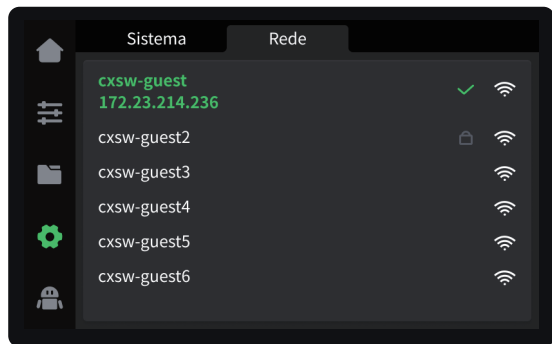
5.2 Creality Print

5.2.1 Descarga e instalação de software



Entre no site para baixar a Creality Print 5.0 ou mais partes: <https://www.crealitycloud.cn/software-firmware/software/creality-print> ;

5.2.2 LAN binding machine



1 Ver o IP da máquina na tela da máquina: Configurações → Rede;

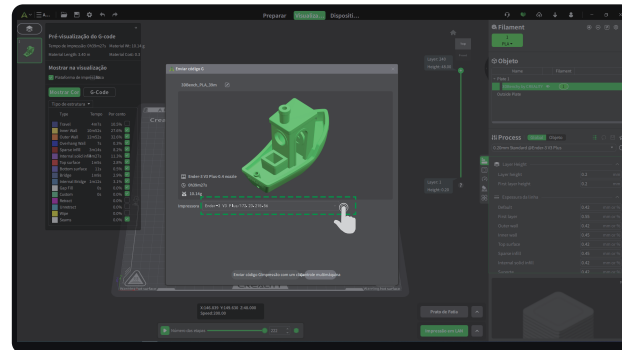
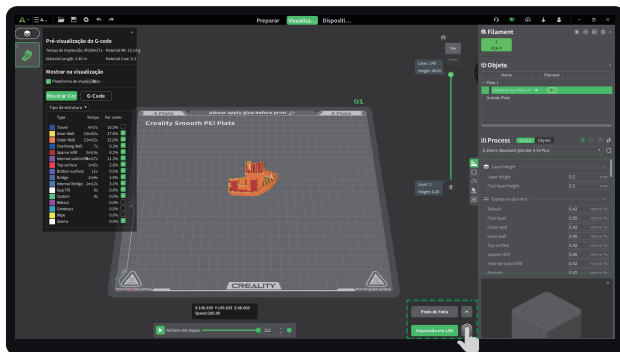
2 Introduz a ligação IP da máquina no software de corte: Adição manual → Adicionar;



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

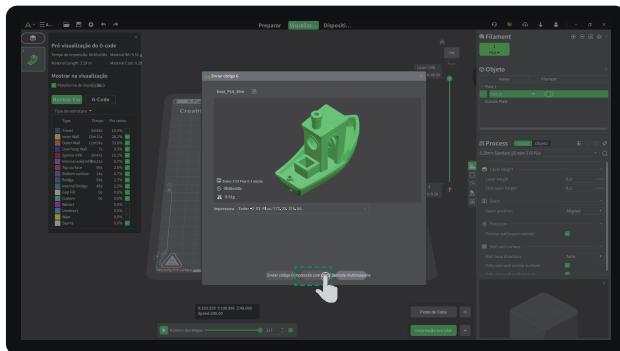
5. Primeira Impressão

5.2.3 Peça e envie para imprimir



- 3 Clique em "Prato de Fátia", e depois de cortar terminado, clique em "impressão em LAN";

- 4 Escolha a impressora ligada;



- 5 Verifique a máquina e a informação de consumo, e clique em "GImpressão com um cliq".



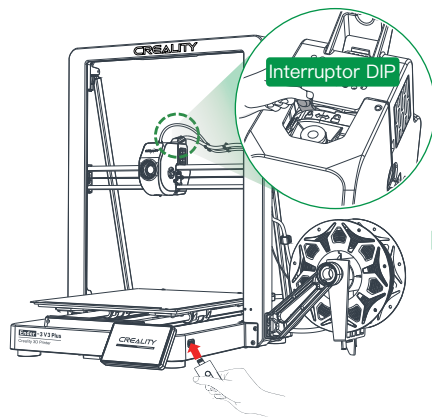
Para explorar tutoriais mais detalhados sobre o uso de software de corte, por favor entrar no Wiki oficial:
<https://wiki.creality.com/zh/software/update-released>



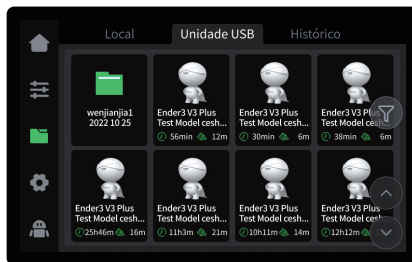
A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

5. Primeira Impressão

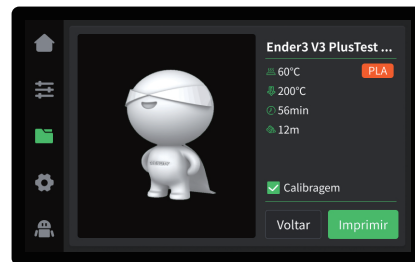
5.3 Impressão de Disco Flash USB



1 Insira o stick USB na porta USB



2 Selecione o modelo no disco flash USB



3 Clique em "Imprimir"



- 1 Mantenha o interruptor DIP travado antes de imprimir.
- 2 Para obter detalhes sobre o uso do software, por favor, por favor, consulte o manual do usuário do software de corte no disco flash USB.
- 3 Os arquivos salvos devem ser colocados no diretório raiz (não em um subdiretório) do disco flash USB.
- 4 É recomendado que você nomeie os arquivos com alfabeto latino, numerais e caracteres típicos.

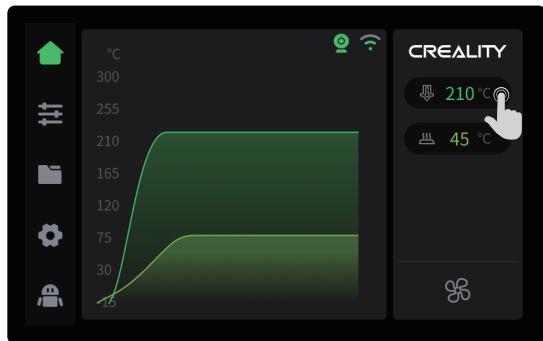


A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

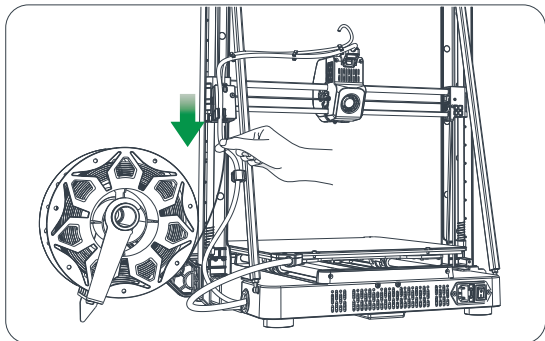
6. Especificação Funcional

6.1 Retiro Filamento

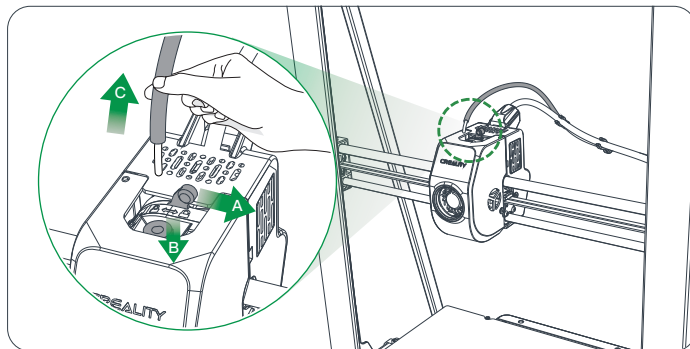
Método 1: Retração manual



- 1 Insira a temperatura do bocal na tela e aguarde até que ele aqueça até a temperatura desejada;



- 3 Remova os filamentos antigos puxando-os da parte traseira da máquina para substituí-los por novos.



- 2 A. Desbloqueie o interruptor de imersão; B. Segure o conector do tubo de Teflon acima da extrusora; C. Puxe o tubo de Teflon;



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

6. Especificação Funcional

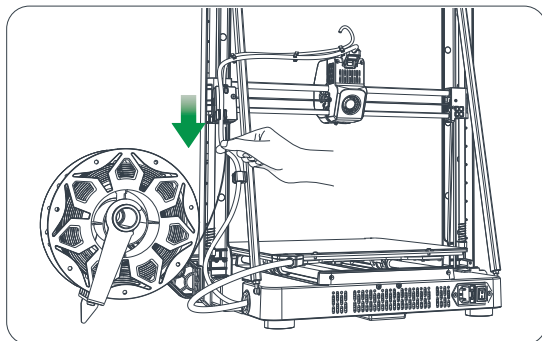
Método 2: Retração automática



1 Clique em “Retração”;



2 Aguardando a conclusão do processo de retração;



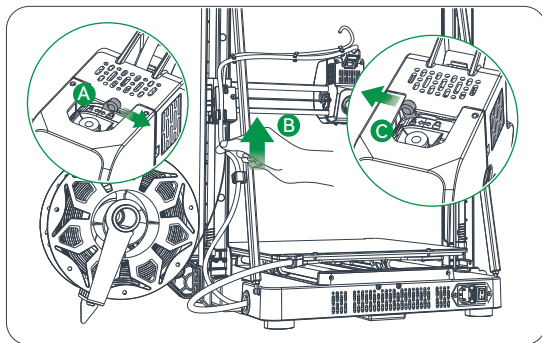
3 Remova os filamentos antigos puxando-os da parte traseira da máquina para substituí-los por novos.



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

6. Especificação Funcional

6.2 Alimentação automática



- 1 A.Desbloqueie o interruptor DIP; B.Insira o filamento na parte mais profunda do tubo de Teflon até que não possa ser movido; C.Trave o interruptor DIP.



- 2 Clique em “Extrusão”;



- 3 Aguardando a conclusão do processo de extrusão.



A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do software/firmware publicado mais recentemente no site oficial.

7. Manutenção do Equipamento

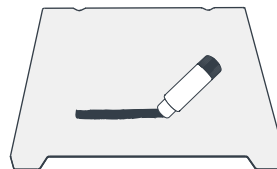
7.1 Remoção e Manutenção da Placa de Plataforma



- ① A. Quando a impressão estiver concluída, aguarde que a placa da plataforma esfrie antes de remover a plataforma de impressão com o modelo anexado;
B. Dobre levemente a plataforma com ambas as mãos para separar o modelo da plataforma.



- ② Se houver filamentos residuais sobre a placa da plataforma, raspe-os levemente com uma lâmina e imprima novamente.



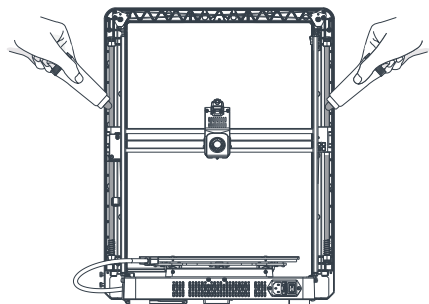
- ③ Se a primeira camada do modelo não for corretamente colada, recomenda-se aplicar adesivo sólido uniformemente sobre a superfície da placa da plataforma antes de pré-aquecer para impressão.



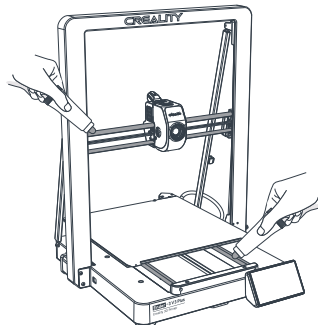
1. Em condições de operação normal, é difícil para a plataforma de impressão dobrar demais e é difícil impedir que a deformação se torne inutilizável;
2. A plataforma de impressão é uma peça perecível, e recomenda-se substituí-la regularmente para garantir que a primeira camada do modelo grude corretamente.

7.2 Manutenção do eixo óptico

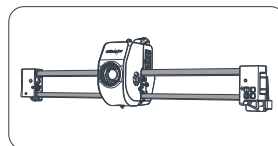
Recomenda-se a compra de graxa lubrificante para manutenção regular da área do eixo óptico.



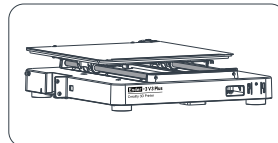
Área do eixo óptico da direção Z



Área do eixo óptico da direção X & Y



Área do eixo óptico da direção X



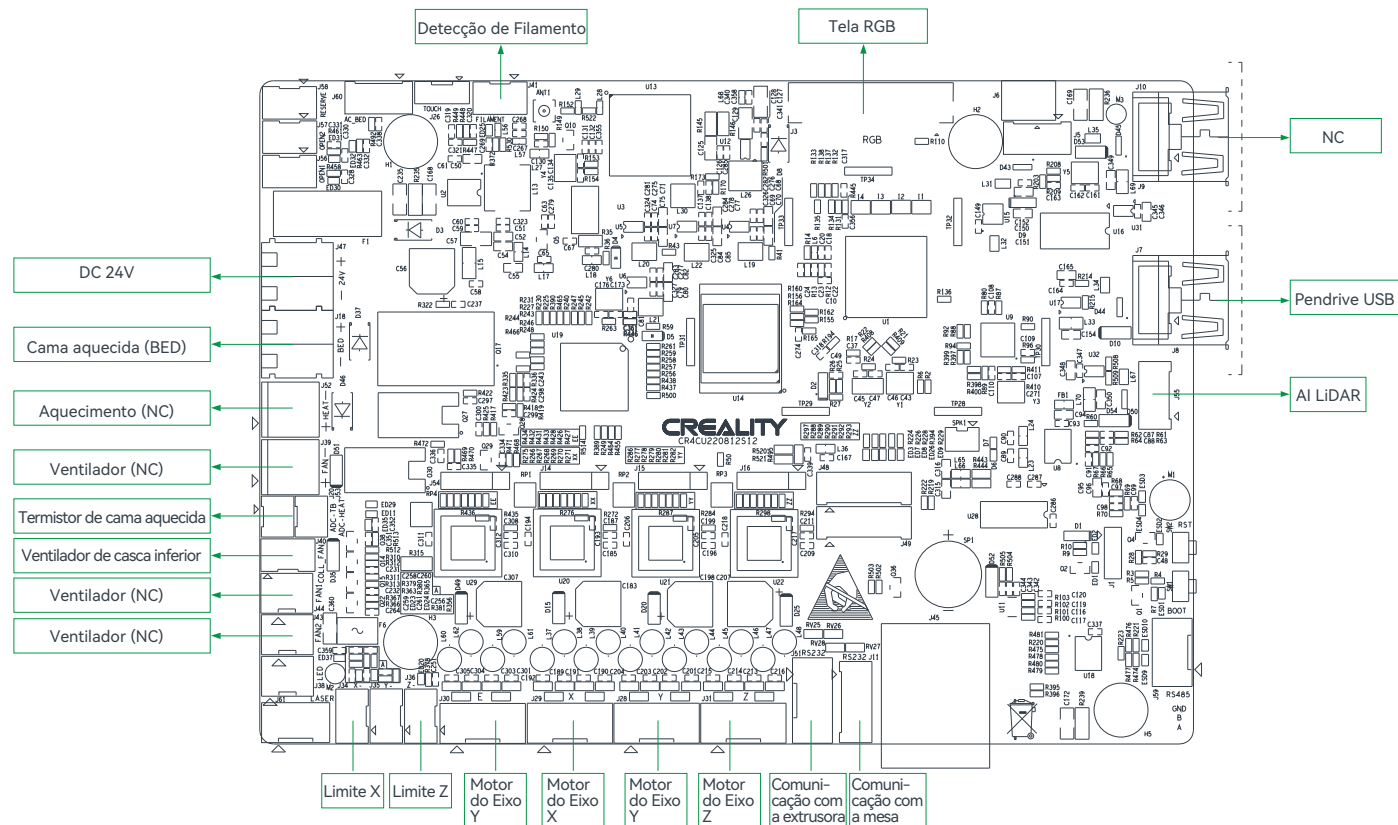
Área do eixo óptico da direção Y

8. Parâmetros do Equipamento



Parâmetros do Equipamento	
Modelo	Ender-3 V3 Plus
Tecnologia de modelagem	FFF
Dimensões de modelagem	300*300*330mm
Método de Nivelamento	Nivelamento Automático
Número de bocais	1peças
Diâmetro da extrusora	0,4mm
Espessura do corte	0,1-0,35mm
Precisão	±0,2mm
Temperatura do boco	≤300°C
Temperatura da câmara quente	≤100°C
Filamentos	PLA/TPU/PETG/ABS/PLA-CF/PETG-CF/CR-carbon
Alimentação nominal	350W
Tensão de entrada	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Deteção de Filamento	Sim
Recuperação de Perda de Energia	Sim
Método de impressão	Impressão por unidade USB/impressão por LAN/impressão por Nuvem
Formato do arquivo de impressão	Gcode
Software de corte	Creality Print
Sistemas operacionais	Windows/MAC OS
Idioma	中文/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Русский/ Português/ Italiano/ Türk/ 日本語/ 한국어

9. Cablagem do Circuito



Como cada modelo é diferente, o produto real pode ser diferente da ilustração. Consulte o produto real.
Os direitos finais de interpretação pertencem a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com



R 214-240016

