

Ender-3 V3 SE 耗材打印指南								
材料	是否需要带保温罩打印	是否推荐干燥盒	回抽距离	回抽速度	热床温度	喷嘴温度	风扇速率	建议打印速度
CR-PLA	否	否	0.8mm	25mm/s	60℃	190℃	100%	180-250mm/s
HP-TPU	否	否	2.0mm	25mm/s	30℃	210℃	100%	50mm/s
CR-PETG	否	是	1.5mm	25mm/s	70℃	220℃	50%	120mm/s